

Breston PE155HT

POWŁOKA EPOKSYDOWA

Opis produktu	Dwuskładnikowa bezrozpuszczalnikowa powłoka typu szpachlowego epoksydowa o zwiększonej odporności na ścieranie.										
Zawartość części stałych	100%										
Zastosowanie	Do ochrony powierzchni betonowych i stalowych przed czynnikami ścierającymi w atmosferze wysokiej agresywności chemicznej.										
Właściwości	Zawiera wypełniacz korundowy.										
Środowisko pracy	<ul style="list-style-type: none">• ciągłe zanurzenie• zachłapanie• opary										
Instrukcja użycia	<p>Wymagania</p> <table><tr><td>Temperatura podłoża:</td><td>15 - 40°C, minimum 3°C powyżej punktu rosy <small>Dopuszcza się przy aplikacji chwilową (do 8 godzin) temperaturę podłoża od 3°C. Powyżej 40°C powinno się unikać aplikacji ze względu na znaczne skrócenie czasu przydatności do użycia.</small></td></tr><tr><td>Wilgotność powietrza:</td><td>do 85%</td></tr></table> <p>Uwagi</p> <p>Zwrócić uwagę na możliwość wystąpienia kondensacji pary wodnej, na podłożu jak i na położonych warstwach powłoki, zwłaszcza przed poranną aplikacją. W takim przypadku włączyć wcześniej nagrzewnice, aby temu zapobiec. Jeśli mimo to kondensacja nastąpiła należy osuszyć powierzchnię przed aplikacją a jeśli wystąpiły defekty, powierzchnię lekko zeszlifować. W zbiornikach najlepiej stosować klimatyzatory, aby nie dopuścić do wystąpienia kondensacji.</p> <table><tr><td>Wilgotność podłoża:</td><td>do 4% zawartości wilgoci w betonie</td></tr></table> <p>BHP</p> <p>Stosować rękawice i okulary ochronne lub lepiej maskę na twarz; mimo braku ostrzegawczego zapachu spoiwa, po kontakcie ich ze skórą, należy natychmiast je zmyć; przygotować wodę oraz mydło na wypadek potrzeby szybkiego przemycia skóry; wszelkie informacje na temat niebezpieczeństwa stosowania spoiwa (żywicy i utwardzacza) oraz dodatków znajdują się w Kartach Charakterystyk Preparatów Niebezpiecznych.</p> <p>Przygotowanie powierzchni/gruntowanie</p> <table><tr><td>Stal</td><td>Wykonać obróbkę strumieniowo-ścierną najlepiej do stopnia czystości Sa 2½ i uzyskać chropowatość 50 – 100 mikronów; nie gruntować; profilować narożniki GE28 z kruszywem kwarcowym - promień minimum 25mm.</td></tr><tr><td>Beton</td><td>Co najmniej 4 tygodniowy, suchy, bez luźnych fragmentów, w klasie min. C20/25, oczyścić ze wszelkich zanieczyszczeń mogących mieć</td></tr></table>	Temperatura podłoża:	15 - 40°C, minimum 3°C powyżej punktu rosy <small>Dopuszcza się przy aplikacji chwilową (do 8 godzin) temperaturę podłoża od 3°C. Powyżej 40°C powinno się unikać aplikacji ze względu na znaczne skrócenie czasu przydatności do użycia.</small>	Wilgotność powietrza:	do 85%	Wilgotność podłoża:	do 4% zawartości wilgoci w betonie	Stal	Wykonać obróbkę strumieniowo-ścierną najlepiej do stopnia czystości Sa 2½ i uzyskać chropowatość 50 – 100 mikronów; nie gruntować; profilować narożniki GE28 z kruszywem kwarcowym - promień minimum 25mm.	Beton	Co najmniej 4 tygodniowy, suchy, bez luźnych fragmentów, w klasie min. C20/25, oczyścić ze wszelkich zanieczyszczeń mogących mieć
Temperatura podłoża:	15 - 40°C, minimum 3°C powyżej punktu rosy <small>Dopuszcza się przy aplikacji chwilową (do 8 godzin) temperaturę podłoża od 3°C. Powyżej 40°C powinno się unikać aplikacji ze względu na znaczne skrócenie czasu przydatności do użycia.</small>										
Wilgotność powietrza:	do 85%										
Wilgotność podłoża:	do 4% zawartości wilgoci w betonie										
Stal	Wykonać obróbkę strumieniowo-ścierną najlepiej do stopnia czystości Sa 2½ i uzyskać chropowatość 50 – 100 mikronów; nie gruntować; profilować narożniki GE28 z kruszywem kwarcowym - promień minimum 25mm.										
Beton	Co najmniej 4 tygodniowy, suchy, bez luźnych fragmentów, w klasie min. C20/25, oczyścić ze wszelkich zanieczyszczeń mogących mieć										

	<p>wpływ na przyczepność powłoki (np. mleczko cementowe, oleje, wcześniej aplikowane i słabo związane powłoki, brud) za pomocą frezarki, śrutownicy, szlifierki lub poprzez obróbkę strumieniowo-ścierną, odkurzyć. Można wykonać mycie wodą pod wysokim ciśnieniem; wysuszyć i odkurzyć; gruntować Breston GE28; profilować narożniki GE28 z kruszywem kwarcowym - promień minimum 50mm. Jeśli stwierdzono wady betonu takie jak: ubytki, pęknięcia, należy wypełnić, a nierówności na powierzchni betonu wyrównać, za pomocą GE28 z kruszywem kwarcowym. Wykonać test pull-off.</p>						
Technika nakładania:	paca metalowa						
Proporcje mieszania:	2 : 1 (wagowo, składnik A : B)						
Rozcieńczanie:	Nie zaleca się.						
Instrukcja mieszania	W każdym przypadku należy doprowadzić system (oba składniki) do temperatury najlepiej ok. 20°C (min.15°C); mieszać 2 minuty; następnie przenieść masę do innego naczynia i domieszać.						
Ilość warstw:	1 - 3						
Grubość pojedynczej warstwy na sucho:	min. 1000 µm						
Czas aplikacji:	do 90 minut w temp. 20°C (100g)						
Czas po którym możliwe jest nanoszenie następnych warstw w temp.:	<table> <tr> <td>15°C</td> <td>30 – 96 godzin</td> </tr> <tr> <td>20°C</td> <td>24 – 96 godzin</td> </tr> <tr> <td>30°C</td> <td>18 – 72 godziny</td> </tr> </table> <p>(po przekroczeniu czasu warstwę lekko przeszlifować)</p>	15°C	30 – 96 godzin	20°C	24 – 96 godzin	30°C	18 – 72 godziny
15°C	30 – 96 godzin						
20°C	24 – 96 godzin						
30°C	18 – 72 godziny						
Warunki utwardzania:	24 godziny w temperaturze otoczenia (patrz Instrukcja użycia) + 1 godzinę w temp. 50°C a następnie 1 godzinę w 100°C (odporność termiczna)						
Czas po którym możliwa jest eksploatacja powłoki: – natychmiast po utwardzeniu							
Czyszczenie narzędzi:	aceton						
Środki ostrożności:	dostępne w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego						
Zużycie	<p>na 1m² przy grubości 1mm zużycie wynosi ok. 2kg; Gęstość (składnik A+B) = ok. 2kg/l</p> <p><small>Podane są zużycie teoretyczne bez strat - dotyczą temperatury 20°C surowca jak i otoczenia. Straty powstają, w wyniku nakładania w niższych jak i wyższych temperaturach, w postaci ciekłych i utwardzonych pozostałościach w opakowaniach. Stosowana technika nakładania (natrysk generuje znacznie wyższe zużycie od nakładania wałkiem lub pędzlem) doświadczenie ekipy wykonawczej czy wysoka porowatość podłoża mają istotny wpływ na zużycie surowca.</small></p>						
Odporność termiczna długookresowa	230°C w środowisku suchym						

Odporność chemiczna
długookresowa w
temp. 20°C (ciągłe
zanurzenie)

Breston CE155HT	odporność
Kwas siarkowy 20%	odporna
Kwas siarkowy 50%	odporna
Kwas siarkowy 70%	krótkotrwały kontakt
Kwas siarkowy 98%	nieodporna
Kwas solny 20%	odporna
Kwas solny 37%	odporna
Kwas azotowy 20%	krótkotrwały kontakt
Kwas azotowy 35%	krótkotrwały kontakt
Kwas azotowy 65%	nieodporna
Kwas fosforowy 20%	odporna
Kwas fosforowy 50%	krótkotrwały kontakt
Kwas fosforowy 85%	krótkotrwały kontakt
Kwas fosforowy 100%	krótkotrwały kontakt
Kwas chromowy 20%	krótkotrwały kontakt
Kwas octowy 10%	odporna
Kwas octowy 100%	nieodporna
Kwas mlekowy 3%	odporna
Kwas mlekowy 10%	odporna
Wodorotlenek sodu 20%	odporna
Wodorotlenek sodu 50%	odporna
Wodorotlenek amonu 25%	odporna
Wodorotlenek wapnia	odporna
Węglan wapnia szlam	odporna
Węglan sodu 25%	odporna
Chlorek sodu (nasyt.)	odporna
Chlorek żelaza II i III (nasyt.)	odporna
Siarczan sodu (nasyt.)	odporna
Azotan sodu (nasyt.)	odporna
Benzyna ołowiowa	odporna
Benzyna bezołowiowa	odporna
Nafta	odporna
Olej opałowy	odporna
Olej napędowy	odporna
Ksylen	odporna
Toluen	krótkotrwały kontakt
Aceton 10%	odporna
Aceton 100%	nieodporna
Chlorek metylenu	nieodporna
MEK	nieodporna
Benzen	nieodporna
Styren	nieodporna
Alkohol etylowy 40%	odporna
Alkohol etylowy 96%	odporna
Alkohol metylowy 100%	krótkotrwały kontakt
Podchloryn sodowy 15%	odporna
Perhydrol 3%	odporna
Perhydrol 30%	nieodporna
Woda demineralizowana	odporna
Olej mineralny	odporna

Więcej substancji – www.breston.pl

Tabela poglądowa.

	<p>Próbki powłoki utwardzono zgodnie z podanymi warunkami utwardzania (wg Instrukcji użycia zawartej w karcie technicznej wyrobu). Następnie zanurzono w badanej cieczy na 365 dni w temperaturze 20°C lub wyższej zgodnie z PN-EN ISO 2812-1. Po 28, 60, 90, 120 i 365 dniach, wysuszeniu próbki, badano wagę, twardość, grubość powłoki oraz wygląd powierzchni.</p> <p>„nieodporna” - dla substancji, na które powłoka jest nieodporna przy ciągłym zanurzeniu, dopuszczalne jest zachłapanie (możliwe wystąpienie przebarwień); substancja powinna być niezwłocznie usunięta z powierzchni powłoki</p> <p>„krótkotrwały kontakt” - kontakt minimum 3 dni</p> <p>Powłoka może zmieniać kolor pod wpływem niektórych substancji i/ lub światła słonecznego nie tracąc właściwości ochronnych.</p> <p>Powłoka została przebadana również z godnie PN-EN 13529.</p>
Warunki składowania	Przechowywać w temperaturze 5 - 30°C w suchych pomieszczeniach, w szczelnie zamkniętych opakowaniach.
Czas przydatności do użycia:	12 miesięcy
Opakowania	Komplet (dwa składniki) - 30kg
Dostępne kolory	Popielaty
Produkty powiązane	Grunt na beton: <ul style="list-style-type: none"> • suche podłoże (do 4%) Breston GE28
Ochrona środowiska	Informacje dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.
Uwagi prawne	<p>Informacje podane w karcie są wynikiem doświadczenia firmy Breston i przekazane w dobrej wierze. Firma Breston nie ponosi odpowiedzialności za produkty źle przechowywane. Firma Breston nie ponosi odpowiedzialności za uzyskanie niewłaściwego produktu po utwardzeniu a wynikającego ze złego rzemiosła, czy nieodpowiednich warunków otoczenia podczas aplikacji. Reklamacje dotyczące odspojenia produktu w wyniku złego przygotowania powierzchni oraz stosowania produktu niezgodnie z przeznaczeniem nie będą rozpatrywane.</p> <p>Produkt jest przeznaczony tylko do profesjonalnego użycia. Produkt musi być stosowany zgodnie z przeznaczeniem, w warunkach przewidzianych w karcie technicznej i innych zaleceń firmy Breston.</p> <p>W przypadku zmiany warunków zastosowania, innych warunków klimatycznych, aby uzyskać deklarowane własności użytkowe produktu, zawsze należy skontaktować się z firmą Breston w celu uzyskania aprobaty i wytycznych stosowania, jeszcze przed rozpoczęciem stosowania materiału.</p> <p>Należy przechowywać wyniki pomiarów niezbędnych do prawidłowej aplikacji materiału wg wymagań zawartych w niniejszej w karcie technicznej.</p> <p>W przypadku firm wykonawczych nieautoryzowanych przez firmę Breston, konieczne jest wykonanie przez te firmy prób z materiałem do konkretnego zastosowania, jeszcze przed rozpoczęciem stosowania materiału.</p>