

Breston LE60

LAMINAT EPOKSY-NOWOLAKOWY/SPOIWO KRUSZYW KWARCOWYCH

Opis produktu	Laminat epoksy-nowolakowy ze wzmocnieniem szklanym; o wysokiej chemoodporności; dający pełną szczelność.												
Zastosowanie	Do stosowania na powierzchnie betonowe, stalowe jako laminat chemoodporny lub podkładowy na beton pod farby epoksydowe, przenoszący zarysowania betonu. Obiekty jak: zbiorniki na stężony kwas siarkowy, tace awaryjne. Może być także użyty jako spoiwo kruszyw kwarcowych do klejenia lub fugowania płytek chemoodpornych, okładzin z cegieł w warunkach wysokich obciążeń chemicznych. Może być użyty w obiektach otwartych jak i zamkniętych; w pionie i poziomie.												
Środowisko pracy	- ciągłe zanurzenie - zachłapanie - opary												
Przekrój laminatu	- podłoże betonowe lub metalowe - grunt Breston GE15 (inne – patrz produkty powiązane) - warstwa wyrównawcza (opcjonalnie) – wyrównanie ubytków betonu, spadki - Breston GE15 z kruszywem kwarcowym 2 do 4 warstw mat szklanych i welonu przesączonych Breston LE60 - warstwa zamykająca - Breston LE60 lub Breston CE135 Ilość warstw maty oraz jej gramatura decyduje o grubości laminatu.												
Instrukcja użycia	<table><tr><td colspan="2">Wymagania</td></tr><tr><td>Temperatura podłoża:</td><td>8 - 30°C, minimum 3°C powyżej punktu rosy Dopuszcza się przy aplikacji chwilową (do 8 godzin) temperaturę podłoża od 3°C. Powyżej 30°C powinno się unikać aplikacji ze względu na znaczne skrócenie czasu przydatności do użycia.</td></tr><tr><td>Wilgotność powietrza:</td><td>do 85%</td></tr><tr><td>Uwagi</td><td>Zwrócić uwagę na możliwość wystąpienia kondensacji pary wodnej, na podłożu jak i na położonych warstwach laminatu, zwłaszcza przed poranną aplikacją. W takim przypadku włączyć wcześniej nagrzewnice, aby temu zapobiec. Jeśli mimo to kondensacja nastąpiła należy osuszyć powierzchnię przed aplikacją a jeśli wystąpiły defekty, powierzchnię lekko zeszlifować. W zbiornikach najlepiej stosować klimatyzatory, aby nie dopuścić do wystąpienia kondensacji.</td></tr><tr><td>Wilgotność podłoża:</td><td>do 4% zawartości wilgoci w betonie</td></tr><tr><td>BHP</td><td>Stosować rękawice i okulary ochronne lub lepiej maskę na twarz; mimo braku ostrzegawczego zapachu spoiwa, po kontakcie ich ze skórą, należy natychmiast je zmyć; przygotować wodę oraz mydło na wypadek potrzeby szybkiego przemycia skóry; wszelkie informacje na temat niebezpieczeństwa stosowania spoiwa (żywicy i utwardzacza) oraz dodatków znajdują się w Kartach Charakterystyk</td></tr></table>	Wymagania		Temperatura podłoża:	8 - 30°C, minimum 3°C powyżej punktu rosy Dopuszcza się przy aplikacji chwilową (do 8 godzin) temperaturę podłoża od 3°C. Powyżej 30°C powinno się unikać aplikacji ze względu na znaczne skrócenie czasu przydatności do użycia.	Wilgotność powietrza:	do 85%	Uwagi	Zwrócić uwagę na możliwość wystąpienia kondensacji pary wodnej, na podłożu jak i na położonych warstwach laminatu, zwłaszcza przed poranną aplikacją. W takim przypadku włączyć wcześniej nagrzewnice, aby temu zapobiec. Jeśli mimo to kondensacja nastąpiła należy osuszyć powierzchnię przed aplikacją a jeśli wystąpiły defekty, powierzchnię lekko zeszlifować. W zbiornikach najlepiej stosować klimatyzatory, aby nie dopuścić do wystąpienia kondensacji.	Wilgotność podłoża:	do 4% zawartości wilgoci w betonie	BHP	Stosować rękawice i okulary ochronne lub lepiej maskę na twarz; mimo braku ostrzegawczego zapachu spoiwa, po kontakcie ich ze skórą, należy natychmiast je zmyć; przygotować wodę oraz mydło na wypadek potrzeby szybkiego przemycia skóry; wszelkie informacje na temat niebezpieczeństwa stosowania spoiwa (żywicy i utwardzacza) oraz dodatków znajdują się w Kartach Charakterystyk
Wymagania													
Temperatura podłoża:	8 - 30°C, minimum 3°C powyżej punktu rosy Dopuszcza się przy aplikacji chwilową (do 8 godzin) temperaturę podłoża od 3°C. Powyżej 30°C powinno się unikać aplikacji ze względu na znaczne skrócenie czasu przydatności do użycia.												
Wilgotność powietrza:	do 85%												
Uwagi	Zwrócić uwagę na możliwość wystąpienia kondensacji pary wodnej, na podłożu jak i na położonych warstwach laminatu, zwłaszcza przed poranną aplikacją. W takim przypadku włączyć wcześniej nagrzewnice, aby temu zapobiec. Jeśli mimo to kondensacja nastąpiła należy osuszyć powierzchnię przed aplikacją a jeśli wystąpiły defekty, powierzchnię lekko zeszlifować. W zbiornikach najlepiej stosować klimatyzatory, aby nie dopuścić do wystąpienia kondensacji.												
Wilgotność podłoża:	do 4% zawartości wilgoci w betonie												
BHP	Stosować rękawice i okulary ochronne lub lepiej maskę na twarz; mimo braku ostrzegawczego zapachu spoiwa, po kontakcie ich ze skórą, należy natychmiast je zmyć; przygotować wodę oraz mydło na wypadek potrzeby szybkiego przemycia skóry; wszelkie informacje na temat niebezpieczeństwa stosowania spoiwa (żywicy i utwardzacza) oraz dodatków znajdują się w Kartach Charakterystyk												

KARTA TECHNICZNA
data wydania/aktualizacji: 13-04-2023

Preparatów Niebezpiecznych.

Przygotowanie powierzchni/gruntowanie

Stal	Wykonać obróbkę strumieniowo-ścierną najlepiej do stopnia czystości Sa 2½ i uzyskać chropowatość 50 – 100 mikronów; nie gruntować; profilować narożniki GE15 z kruszywem kwarcowym - promień minimum 25mm.
------	--

Beton C20/25	Co najmniej 4 tygodniowy, suchy, bez luźnych fragmentów, w klasie min. C20/25, oczyścić ze wszelkich zanieczyszczeń mogących mieć wpływ na przyczepność powłoki (np. mleczko cementowe, oleje, wcześniej aplikowane i słabo związane powłoki, brud) za pomocą frezarki, śrutownicy, szlifierki lub poprzez obróbkę strumieniowo-ścierną, odkurzyć. Można wykonać mycie wodą pod wysokim ciśnieniem; wysuszyć i odkurzyć; gruntować Breston GE15; profilować narożniki GE15 z kruszywem kwarcowym - promień minimum 50mm. Jeśli stwierdzono wady betonu takie jak: ubytki, pęknięcia, należy wypełnić, a nierówności na powierzchni betonu wyrównać, za pomocą GE15 z kruszywem kwarcowym. Wykonać test pull-off.
--------------	--

Proporcje mieszania (wagowo):
Breston LE60 - 1,8 : 1
Breston GE15 - 2 : 1

Instrukcja mieszania	W każdym przypadku należy doprowadzić system (oba składniki) do temperatury najlepiej ok. 20°C. Połączyć oba składniki i mieszać mieszadłem wolnoobrotowym ok. 2 minut, przelać do następnego naczynia i ponownie mieszać 2 minuty; mieszanina powinna być klarowna, bez widocznych smug; przygotować taką ilość, aby zużyć ją w krótkim czasie. Należy pamiętać, że zwiększając masę przygotowywanego spoiwa skracamy czas, w czasie którego możemy wykonać aplikację. Uwaga! Mieszanina powoli ogrzewa się; jeśli będzie wyczuwalnie ciepło – natychmiast zasypać ją piaskiem i odstawić z dala od łatwopalnych materiałów; mieszanina w większej masie, może osiągnąć nawet 200°C.
----------------------	---

Technika nakładania:	ręcznie - wałek do nakładania spoiwa oraz wałek ryflowany do wyciskania nadmiaru spoiwa; grunt oraz lakier nawierzchniowy można nanosić za pomocą pistoletu
----------------------	---

Aplikacja

- **Gruntowanie.** Nakładać grunt Breston GE15 dwukrotnie na beton, jednokrotnie na stal - o ile jest potrzeba, jednokrotnie na podkład epoksydowy lub poliestrowy, tak aby nie został na podłożu nadmiar utwardzonego spoiwa; na utwardzony grunt (po ok. 8 godzinach) aplikować laminat (maksymalnie w ciągu 48 godzin od czasu naniesienia gruntu na podłoże).
- **Aplikacja laminatu.** Dobrze wymieszane spoiwo (oba składniki) Breston LE60, nanosić na zagruntowaną powierzchnię betonową lub metalową, na grubość ok. 400µm, następnie nanieść matę szklaną, pozwolić się jej przesączyć się od podłoża, po chwili dosączyć Breston LE60 od góry a potem

KARTA TECHNICZNA

data wydania/aktualizacji: 13-04-2023

	wałkować wałkiem ryflowanym w celu dobrego ułożenia i nasączenia maty; nie czekać do utwardzenia tylko nanieść następną warstwę maty, postępując tak samo jak przy nanoszeniu pierwszej maty, nie czekać do utwardzenia tylko nanieść welon, poczekać aż nasiąknie od spodu i wałkować wałkiem ryflowanym do uzyskania dobrego przesączenia; kiedy wystąpi taka potrzeba - suche miejsca na nieutwardzonym laminacie - dosycić welon Breston LE60 od góry i wałkować wałkiem ryflowanym; układając maty i welon stosować zakładki minimum 5cm, nachodząc matą na brzeg drugiej, na tym samym poziomie warstw. Przed aplikacją lakieru nawierzchniowego dokonać kontroli prawidłowości wykonania laminatu (patrz poniżej kontrola wykonania laminatu). • Aplikacja warstwy zamykającej - dobrze wymieszane składniki Breston LE60 lub Breston CE135 nanosić na laminat na grubość ok. 300-400µm za pomocą wałka, pędzla lub pistoletu.						
	Czas aplikacji (grunt, żywica, lakier): do 30 minut w temp. 20°C (100g)						
	Czas po którym możliwe jest nanoszenie następnych warstw: <table><tr><td>10°C</td><td>od 24 h – potem należy zmyć – UWAGA</td></tr><tr><td>20°C</td><td>od 12 h – potem należy zmyć – UWAGA</td></tr><tr><td>30°C</td><td>od 8 h – potem należy zmyć – UWAGA</td></tr></table>	10°C	od 24 h – potem należy zmyć – UWAGA	20°C	od 12 h – potem należy zmyć – UWAGA	30°C	od 8 h – potem należy zmyć – UWAGA
10°C	od 24 h – potem należy zmyć – UWAGA						
20°C	od 12 h – potem należy zmyć – UWAGA						
30°C	od 8 h – potem należy zmyć – UWAGA						
	UWAGA każdą utwardzoną warstwę na którą będzie nakładana warstwa następna, dotyczy również gruntu GE29 (na skażony kwasem siarkowym beton), zmyć słodką wodą i przetrzeć za pomocą ścierki i pozostawić do wysuszenia. Następnie zaszlifować (zmatować) delikatnie powierzchnię i odkurzyć.						
	Warunki utwardzania: temperatura otoczenia						
	Czas po którym możliwa jest eksploatacja powłoki: w temp. 20°C – 3 dni						
	Czyszczenie narzędzi: aceton						
	Środki ostrożności: dostępne w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego						
Kontrola wykonania laminatu przed aplikacją lakieru nawierzchniowego	Przed aplikacją lakieru nawierzchniowego sprawdzić prawidłowość wykonania laminatu poprzez kontrolę takich elementów jak: występujących suchych miejsc, pęcherzyków powietrza powyżej 1,5mm, wystających włókien, wad mechanicznych; jeśli takowe zostały stwierdzone, należy dokonać naprawy laminatu poprzez usunięcie takich miejsc - szlifowanie lub jeśli to konieczne, wycięcie i nałożenie gruntu oraz laminatu dokładnie takiego jak laminat bazowy.						
Kontrola wykonania laminatu gotowego	Po wykonaniu całości laminatu oraz naniesieniu farby nawierzchniowej sprawdzić wzrokowo jakość aplikacji farby nawierzchniowej - brak pęcherzów powietrza, przebarwień, złego krycia, pęknięć, odspojień.						
Użytkowanie gotowego laminatu	Do czyszczenia laminatu nie używać ostrych metalowych narzędzi oraz rozpuszczalników na które laminat nie jest odporny.						
Zużycie	grunt Breston GE15 - 0,2-0,5kg/m² w zależności od chłonności betonu grunt Breston GE15 - 0,1-0,15kg/m² na stal						

KARTA TECHNICZNA

data wydania/aktualizacji: 13-04-2023

	grunt Breston GE15 - 0,2-0,3kg/m² na podkład epoksydowy, poliestrowy laminat: spoiwo Breston LE60 - ok. 1,0kg na m² maty o gramaturze 300g/m² spoiwo Breston LE60 - ok. 0,35kg na m² welonu o gramaturze 30g/m² spoiwo Breston LE60 - ok. 0,3kg na m² jako warstwa zamykająca klej: ok. 2,5kg mączki kwarcowej na 1kg Breston LE60 fuga: ok. 3,5kg mączki kwarcowej na 1kg Breston LE60 Podane są zużycie teoretyczne bez strat - dotyczą temperatury 20°C surowca jak i otoczenia. Straty powstają, w wyniku nakładania w niższych jak i wyższych temperaturach, w postaci ciekłych i utwardzonych pozostałościach w opakowaniach. Stosowana technika nakładania (natrysk generuje znacznie wyższe zużycie od nakładania wałkiem lub pędzlem) doświadczenie ekipy wykonawczej czy wysoka porowatość podłoża mają istotny wpływ na zużycie surowca.																																																																										
Odporność termiczna długookresowa	120°C w środowisku suchym																																																																										
Odporność chemiczna długookresowa w temp. 20°C (ciągłe zanurzenie)	<table> <tr> <th>Breston LE60</th><th>odporność</th></tr> <tr><td>Kwas siarkowy 20%</td><td>odporny</td></tr> <tr><td>Kwas siarkowy 50%</td><td>odporny</td></tr> <tr><td>Kwas siarkowy 70%</td><td>odporny</td></tr> <tr><td>Kwas siarkowy 98%</td><td>odporny</td></tr> <tr><td>Kwas solny 20%</td><td>odporny</td></tr> <tr><td>Kwas solny 37%</td><td>odporny</td></tr> <tr><td>Kwas azotowy 20%</td><td>krótkotrwały kontakt</td></tr> <tr><td>Kwas azotowy 35%</td><td>krótkotrwały kontakt</td></tr> <tr><td>Kwas azotowy 65%</td><td>nieodporny</td></tr> <tr><td>Kwas fosforowy 20%</td><td>odporny</td></tr> <tr><td>Kwas fosforowy 50%</td><td>odporny</td></tr> <tr><td>Kwas fosforowy 85%</td><td>odporny</td></tr> <tr><td>Kwas fosforowy 100%</td><td>odporny</td></tr> <tr><td>Kwas chromowy 20%</td><td>krótkotrwały kontakt</td></tr> <tr><td>Kwas octowy 10%</td><td>odporny</td></tr> <tr><td>Kwas octowy 100%</td><td>nieodporny</td></tr> <tr><td>Kwas mlekowy 3%</td><td>odporny</td></tr> <tr><td>Kwas mlekowy 10%</td><td>odporny</td></tr> <tr><td>Wodorotlenek sodu 20%</td><td>odporny</td></tr> <tr><td>Wodorotlenek sodu 50%</td><td>odporny</td></tr> <tr><td>Wodorotlenek amonu 25%</td><td>odporny</td></tr> <tr><td>Wodorotlenek wapnia</td><td>odporny</td></tr> <tr><td>Węglan wapnia szlam</td><td>odporny</td></tr> <tr><td>Węglan sodu 25%</td><td>odporny</td></tr> <tr><td>Chlorek sodu (nasyc.)</td><td>odporny</td></tr> <tr><td>Chlorek żelaza II i III (nasyc.)</td><td>odporny</td></tr> <tr><td>Siarczan sodu (nasyc.)</td><td>odporny</td></tr> <tr><td>Azotan sodu (nasyc.)</td><td>odporny</td></tr> <tr><td>Benzyna ołowiowa</td><td>odporny</td></tr> <tr><td>Benzyna bezołowiowa</td><td>odporny</td></tr> <tr><td>Nafta</td><td>odporny</td></tr> <tr><td>Olej opałowy</td><td>odporny</td></tr> <tr><td>Olej napędowy</td><td>odporny</td></tr> <tr><td>Ksylen</td><td>odporny</td></tr> <tr><td>Toluen</td><td>odporny</td></tr> <tr><td>Aceton 10%</td><td>odporny</td></tr> </table>	Breston LE60	odporność	Kwas siarkowy 20%	odporny	Kwas siarkowy 50%	odporny	Kwas siarkowy 70%	odporny	Kwas siarkowy 98%	odporny	Kwas solny 20%	odporny	Kwas solny 37%	odporny	Kwas azotowy 20%	krótkotrwały kontakt	Kwas azotowy 35%	krótkotrwały kontakt	Kwas azotowy 65%	nieodporny	Kwas fosforowy 20%	odporny	Kwas fosforowy 50%	odporny	Kwas fosforowy 85%	odporny	Kwas fosforowy 100%	odporny	Kwas chromowy 20%	krótkotrwały kontakt	Kwas octowy 10%	odporny	Kwas octowy 100%	nieodporny	Kwas mlekowy 3%	odporny	Kwas mlekowy 10%	odporny	Wodorotlenek sodu 20%	odporny	Wodorotlenek sodu 50%	odporny	Wodorotlenek amonu 25%	odporny	Wodorotlenek wapnia	odporny	Węglan wapnia szlam	odporny	Węglan sodu 25%	odporny	Chlorek sodu (nasyc.)	odporny	Chlorek żelaza II i III (nasyc.)	odporny	Siarczan sodu (nasyc.)	odporny	Azotan sodu (nasyc.)	odporny	Benzyna ołowiowa	odporny	Benzyna bezołowiowa	odporny	Nafta	odporny	Olej opałowy	odporny	Olej napędowy	odporny	Ksylen	odporny	Toluen	odporny	Aceton 10%	odporny
Breston LE60	odporność																																																																										
Kwas siarkowy 20%	odporny																																																																										
Kwas siarkowy 50%	odporny																																																																										
Kwas siarkowy 70%	odporny																																																																										
Kwas siarkowy 98%	odporny																																																																										
Kwas solny 20%	odporny																																																																										
Kwas solny 37%	odporny																																																																										
Kwas azotowy 20%	krótkotrwały kontakt																																																																										
Kwas azotowy 35%	krótkotrwały kontakt																																																																										
Kwas azotowy 65%	nieodporny																																																																										
Kwas fosforowy 20%	odporny																																																																										
Kwas fosforowy 50%	odporny																																																																										
Kwas fosforowy 85%	odporny																																																																										
Kwas fosforowy 100%	odporny																																																																										
Kwas chromowy 20%	krótkotrwały kontakt																																																																										
Kwas octowy 10%	odporny																																																																										
Kwas octowy 100%	nieodporny																																																																										
Kwas mlekowy 3%	odporny																																																																										
Kwas mlekowy 10%	odporny																																																																										
Wodorotlenek sodu 20%	odporny																																																																										
Wodorotlenek sodu 50%	odporny																																																																										
Wodorotlenek amonu 25%	odporny																																																																										
Wodorotlenek wapnia	odporny																																																																										
Węglan wapnia szlam	odporny																																																																										
Węglan sodu 25%	odporny																																																																										
Chlorek sodu (nasyc.)	odporny																																																																										
Chlorek żelaza II i III (nasyc.)	odporny																																																																										
Siarczan sodu (nasyc.)	odporny																																																																										
Azotan sodu (nasyc.)	odporny																																																																										
Benzyna ołowiowa	odporny																																																																										
Benzyna bezołowiowa	odporny																																																																										
Nafta	odporny																																																																										
Olej opałowy	odporny																																																																										
Olej napędowy	odporny																																																																										
Ksylen	odporny																																																																										
Toluen	odporny																																																																										
Aceton 10%	odporny																																																																										

KARTA TECHNICZNA

data wydania/aktualizacji: 13-04-2023

	Aceton 100%	krótkotrwały kontakt
	Chlorek metylenu	nieodporny
	MEK	nieodporny
	Benzen	krótkotrwały kontakt
	Styren	krótkotrwały kontakt
	Alkohol etylowy 40%	odporny
	Alkohol etylowy 96%	odporny
	Alkohol metylowy 100%	krótkotrwały kontakt
	Podchloryn sodowy 15%	odporny
	Perhydrol 3%	odporny
	Perhydrol 30%	nieodporny
	Woda demineralizowana	odporny
	Olej mineralny	odporny
	Więcej substancji – www.breston.pl	
	Tabela pogładowa.	
	Próbki laminatu utwardzono zgodnie z podanymi warunkami utwardzania (wg Instrukcji użycia zawartej w karcie technicznej wyrobu). Następnie zanurzono w badanej cieczy na 365 dni w temperaturze 20°C lub wyższej zgodnie z PN-EN ISO 2812-1. Po 28, 60, 90, 120 i 365 dniach, wysuszeniu próbki, badano wagę, twardość, grubość powłoki oraz wygląd powierzchni. „nieodporny” - dla substancji, na które laminat jest nieodporny przy ciągłym zanurzeniu, dopuszczalne jest zachłapanie (możliwe wystąpienie przebarwień); substancja powinna być niezwłocznie usunięta z powierzchni laminatu „krótkotrwały kontakt” - kontakt minimum 3 dni Laminat może zmieniać kolor pod wpływem niektórych substancji i/ lub światła słonecznego nie tracąc właściwości ochronnych. Stężony kwas siarkowy powoduje różowo-czerwone przebarwienie laminatu. Laminat została przebadany również z godnie PN-EN 13529.	
Zgodność z normami	PN-EN 1504-2 system 2+ PN-EN 13121	
Właściwości mechaniczne utwardzonego spoiwa Breston LE60 (bez wzmocnienia z mat szklanych)	- wytrzymałość na rozciąganie 51MPa (PN-EN ISO 527) - wytrzymałość na zginanie 81MPa (PN-EN ISO 178) - moduł zginania 2,7GPa (PN-EN ISO 178) - przyczepność do betonu 4,3MPa (PN-EN 1542)	
Warunki składowania	Przechowywać w temperaturze 5 - 30°C w suchych pomieszczeniach, w szczelnie zamkniętych opakowaniach. Składnik A produktu w niskich temperaturach ma tendencje do krystalizacji – jeśli zachodzi potrzeba materiał podgrzać do 50°C np. grzałką wewnętrzną.	
Czas przydatności do użycia:	12 miesięcy	
Dostępne kolory	CE135 - popielaty lub czerwony (stężony kwas siarkowy zabarwia powłokę na kolor różowo-czerwony).	
Opakowania	Breston GE15/GE14/GE29 (komplet) – 15 lub 30kg Breston LE60 (komplet) - 31kg	
Produkty powiązane	Grunt na beton: - suche podłoże (do 4%) Breston GE15, - mokre (do 10%) lub słabo oczyszczone podłoże Breston GE14 - podłoże zanieczyszczone kwasem siarkowym Breston GE29	

KARTA TECHNICZNA
data wydania/aktualizacji: 13-04-2023

	zwiększenie przyczepności (tylko powierzchnia sucha): • do aluminium, ocynku, stali nierdzewnej, słabo oczyszczonej stali: Breston GE14
Ochrona środowiska	Informacje dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.
Uwagi prawne	Informacje podane w karcie są wynikiem doświadczenia firmy Breston i przekazane w dobrej wierze. Firma Breston nie ponosi odpowiedzialności za produkty źle przechowywane. Firma Breston nie ponosi odpowiedzialności za uzyskanie niewłaściwego produktu po utwardzeniu a wynikającego ze złego rzemiosła, czy nieodpowiednich warunków otoczenia podczas aplikacji. Reklamacje dotyczące odspojenia produktu w wyniku złego przygotowania powierzchni oraz stosowania produktu niezgodnie z przeznaczeniem nie będą rozpatrywane. Produkt jest przeznaczony tylko do profesjonalnego użycia. Produkt musi być stosowany zgodnie z przeznaczeniem, w warunkach przewidzianych w karcie technicznej i innych zaleceń firmy Breston. W przypadku zmiany warunków zastosowania, innych warunków klimatycznych, aby uzyskać deklarowane własności użytkowe produktu, zawsze należy skontaktować się z firmą Breston w celu uzyskania aprobaty i wytycznych stosowania, jeszcze przed rozpoczęciem stosowania materiału. Należy przechowywać wyniki pomiarów niezbędnych do prawidłowej aplikacji materiału wg wymagań zawartych w niniejszej w karcie technicznej. W przypadku firm wykonawczych nieautoryzowanych przez firmę Breston, konieczne jest wykonanie przez te firmy prób z materiałem do konkretnego zastosowania, jeszcze przed rozpoczęciem stosowania materiału.