

Breston CE201

POWŁOKA EPOKSYDOWA

Opis produktu	Dwuskładnikowa powłoka epoksydowa, o niskiej zawartości rozpuszczalnika.	
Zawartość części stałych	94% wagowo 91% objętościowo	
Zastosowanie	Do ochrony powierzchni stalowych i betonowych przed czynnikami chemicznymi. Zbiorniki na wodę, oleje, ścieki przemysłowe i komunalne, tace, silosy, wnętrza rurociągów, chłodnie wentylatorowe i kominowe.	
Właściwości	Dobra odporność chemiczna. Niska wrażliwość jeszcze nieutwardzonej powierzchni na wilgoć w powietrzu.	
Środowisko pracy	• ciągle zanurzenie • zachłapanie • opary	
Instrukcja użycia	Wymagania	
	Temperatura podłoża:	8 - 35°C, minimum 3°C powyżej punktu rosy.
	Wilgotność powietrza:	do 85%
	Uwagi	Zwrócić uwagę na możliwość wystąpienia kondensacji pary wodnej, na podłożu jak i na położonych warstwach powłoki, zwłaszcza przed poranną aplikacją. W takim przypadku włączyć wcześniej nagrzewnice, aby temu zapobiec. Jeśli mimo to kondensacja nastąpiła należy osuszyć powierzchnię przed aplikacją a jeśli wystąpiły defekty, powierzchnię lekko zeszlifować. W zbiornikach najlepiej stosować klimatyzatory, aby nie dopuścić do wystąpienia kondensacji.
	Wilgotność podłoża:	do 4% zawartości wilgoci w betonie
	BHP	Stosować rękawice i okulary ochronne oraz dobrą wentylację.
	Przygotowanie powierzchni	
	Stal	Wykonać obróbkę strumieniowo-ścierną najlepiej do stopnia czystości Sa 2½ i uzyskać chropowatość 50 – 100 mikronów. W przypadku ręcznego oczyszczania niewielkich elementów dopuszcza się otrzymanie stopnia czystości St2. W środowisku atmosferycznym – opady, słońce stosować grunt Breston GE11.
	Beton	Co najmniej 4 tygodniowy, suchy, bez luźnych fragmentów, w klasie min. C20/25, oczyścić ze wszelkich zanieczyszczeń mogących mieć wpływ na przyczepność powłoki (np. mleczko cementowe, oleje, wcześniej aplikowane i słabo związane powłoki, brud) za pomocą frezarki, śrutownicy, szlifierki lub poprzez obróbkę strumieniowo-ścierną, odkurzyć. Można wykonać mycie wodą pod wysokim ciśnieniem; wysuszyć i odkurzyć; gruntować

	Breston GE15; profilować narożniki GE15 z kruszywem kwarcowym - promień minimum 50mm. Jeśli stwierdzono wady betonu takie jak: ubytki, pęknięcia, należy wypełnić, a nierówności na powierzchni betonu wyrównać, za pomocą GE15 z kruszywem kwarcowym. Wykonać test pull-off.								
Technika nakładania:	• pędzel • wałek • natrysk bezpowietrzny								
Proporcja mieszania:	5 : 1 (wagowo, składnik A : B)								
Rozcieńczanie	Dopuszcza się rozcieńczenie ksylenem w ilości do 5% w celu uzyskania innych właściwości aplikacyjnych (niższa lepkość, dłuższy czas życia mieszaniny).								
Instrukcja mieszania	W każdym przypadku należy doprowadzić system (oba składniki) do temperatury najlepiej ok. 20°C; mieszać 2 minuty; następnie przenieść masę do innego naczynia i domieszać.								
Ilość warstw:	2 - 3								
Grubość pojedynczej warstwy na sucho (bez rozcieńczania):	150 - 250 µm								
Czas aplikacji (bez rozcieńczania):	30 minut w temp. 20°C								
Czas po którym możliwe jest nanoszenie następnych warstw w temp.:	10°C 36 godzin – 7 dni 20°C 12 godzin – 4 dni 30°C 6 godzin – 2 dni (po przekroczeniu czasu warstwę lekko przeszlifować)								
Warunki utwardzania: temperatura otoczenia									
Czas po którym możliwa jest pełna eksploatacja powłoki: w temp. 20°C – 7 dni									
Czyszczenie narzędzi: aceton, rozpuszczalniki do epoksydów									
Środki ostrożności: dostępne w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego									
Zużycie teoret.	<table border="1"> <tr> <td>grubość warstwy suchej</td><td>200 µm</td></tr> <tr> <td>grubość warstwy mokrej</td><td>220 µm</td></tr> <tr> <td>zużycie</td><td>0,32 kg/m²</td></tr> <tr> <td>wydajność</td><td>3,15 m²/kg</td></tr> </table> Podane są zużycie teoretyczne bez strat - dotyczą temperatury 20°C surowca jak i otoczenia. Straty powstają, w wyniku nakładania w niższych jak i wyższych temperaturach, w postaci ciekłych i utwardzonych pozostałościach w opakowaniach. Stosowana technika nakładania (natrysk generuje znacznie wyższe zużycie od nakładania wałkiem lub pędzlem) doświadczenie ekipy wykonawczej czy wysoka porowatość podłoża mają istotny wpływ na zużycie surowca.	grubość warstwy suchej	200 µm	grubość warstwy mokrej	220 µm	zużycie	0,32 kg/m ²	wydajność	3,15 m ² /kg
grubość warstwy suchej	200 µm								
grubość warstwy mokrej	220 µm								
zużycie	0,32 kg/m ²								
wydajność	3,15 m ² /kg								

Odporność termiczna długookresowa	do 120°C w środowisku suchym do 80°C w środowisku wilgotnym
Odporność chemiczna długookresowa	Powłoka odporna na ścieki przemysłowe i komunalne, rozcieńczone kwasy i zasady, oleje napędowe, wodę.
Zawartość LZO	89g/L
Zgodność z normami	PN-EN 1504-2 system 2+
Warunki składowania	Przechowywać w temperaturze 5 - 30°C w suchych pomieszczeniach, w szczelnie zamkniętych opakowaniach.
Czas przydatności do użycia:	12 miesięcy
Opakowania	Komplet (dwa składniki): 24kg
Dostępne kolory	Wg palety RAL – zbliżone.
Ochrona środowiska	Informacje dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.
Uwagi prawne	Informacje podane w karcie są wynikiem doświadczenia firmy Breston i przekazane w dobrej wierze. Firma Breston nie ponosi odpowiedzialności za produkty źle przechowywane. Firma Breston nie ponosi odpowiedzialności za uzyskanie niewłaściwego produktu po utwardzeniu a wynikającego ze złego rzemiosła, czy nieodpowiednich warunków otoczenia podczas aplikacji. Reklamacje dotyczące odspojenia produktu w wyniku złego przygotowania powierzchni oraz stosowania produktu niezgodnie z przeznaczeniem nie będą rozpatrywane. Produkt jest przeznaczony tylko do profesjonalnego użycia. Produkt musi być stosowany zgodnie z przeznaczeniem, w warunkach przewidzianych w karcie technicznej i innych zaleceń firmy Breston. W przypadku zmiany warunków zastosowania, innych warunków klimatycznych, aby uzyskać deklarowane własności użytkowe produktu, zawsze należy kontaktować się z firmą Breston w celu uzyskania aprobaty i wytycznych stosowania, jeszcze przed rozpoczęciem stosowania materiału. Należy przechowywać wyniki pomiarów niezbędnych do prawidłowej aplikacji materiału wg wymagań zawartych w niniejszej w karcie technicznej. W przypadku firm wykonawczych nieautoryzowanych przez firmę Breston, konieczne jest wykonanie przez te firmy prób z materiałem dla konkretnego zastosowania, jeszcze przed rozpoczęciem stosowania materiału.