

Breston PM88

POSADZKA POLIMOCZNIKOWA

Opis produktu	Wieloskładnikowa zacierna posadzka polimocznikowa.																								
Zastosowanie	Do wykonywania posadzek przemysłowych o podwyższonych parametrach.																								
Właściwości	Bardzo wysoka odporność mechaniczna, wysoka termiczna i chemiczna. Paroprzepuszczalna.																								
Przekrój posadzki	1. Podłoże betonowe 2. Grunt – Breston PM10 3. Warstwa posadzkowa – PM88																								
Instrukcja użycia	Wymagania <table><tr><td>Temperatura podłoża:</td><td>5 - 30°C, optymalnie 15 - 20°C, minimum 3°C powyżej punktu rosy</td></tr><tr><td>Wilgotność powietrza:</td><td>do 85%</td></tr><tr><td>Wilgotność podłoża:</td><td>wyczuwalny suchy beton</td></tr><tr><td>BHP</td><td>Stosować rękawice i okulary ochronne oraz dobrą wentylację.</td></tr></table> Przygotowanie powierzchni/gruntowanie <table><tr><td>Beton C20/25:</td><td>Co najmniej 7 dniowy, w klasie min. C20/25, oczyścić z zanieczyszczeń (mleczko wapienne czy nabyte zanieczyszczenia) z pomocą frezarki, śrutownicy, szlifierki lub obróbkę strumieniowo-ścierną lub mycie wodą pod wysokim ciśnieniem; jeśli stwierdzono wady betonu takie jak: ubytki, pęknięcia, naprawić. Naciąć posadzkę betonową wzdłuż ścian, w celu lepszego zakotwienia posadzki polimocznikowej.</td></tr><tr><td>Technika nakładania:</td><td> • paca metalowa, • wałek do odpowietrzania </td></tr></table> Proporcje mieszania <table><tr><td></td><td>PM88 6 mm/9 mm</td></tr><tr><td>Składnik A (biała emulsja)</td><td>2,5</td></tr><tr><td>Składnik B (brązowy utw.)</td><td>3,0</td></tr><tr><td>Składnik C (wypełniacz)</td><td>22</td></tr><tr><td>Składnik D (barwnik)</td><td>0,5</td></tr><tr><td>Suma</td><td>28kg</td></tr></table>	Temperatura podłoża:	5 - 30°C, optymalnie 15 - 20°C, minimum 3°C powyżej punktu rosy	Wilgotność powietrza:	do 85%	Wilgotność podłoża:	wyczuwalny suchy beton	BHP	Stosować rękawice i okulary ochronne oraz dobrą wentylację.	Beton C20/25:	Co najmniej 7 dniowy, w klasie min. C20/25, oczyścić z zanieczyszczeń (mleczko wapienne czy nabyte zanieczyszczenia) z pomocą frezarki, śrutownicy, szlifierki lub obróbkę strumieniowo-ścierną lub mycie wodą pod wysokim ciśnieniem; jeśli stwierdzono wady betonu takie jak: ubytki, pęknięcia, naprawić. Naciąć posadzkę betonową wzdłuż ścian, w celu lepszego zakotwienia posadzki polimocznikowej.	Technika nakładania:	• paca metalowa, • wałek do odpowietrzania		PM88 6 mm/9 mm	Składnik A (biała emulsja)	2,5	Składnik B (brązowy utw.)	3,0	Składnik C (wypełniacz)	22	Składnik D (barwnik)	0,5	Suma	28kg
Temperatura podłoża:	5 - 30°C, optymalnie 15 - 20°C, minimum 3°C powyżej punktu rosy																								
Wilgotność powietrza:	do 85%																								
Wilgotność podłoża:	wyczuwalny suchy beton																								
BHP	Stosować rękawice i okulary ochronne oraz dobrą wentylację.																								
Beton C20/25:	Co najmniej 7 dniowy, w klasie min. C20/25, oczyścić z zanieczyszczeń (mleczko wapienne czy nabyte zanieczyszczenia) z pomocą frezarki, śrutownicy, szlifierki lub obróbkę strumieniowo-ścierną lub mycie wodą pod wysokim ciśnieniem; jeśli stwierdzono wady betonu takie jak: ubytki, pęknięcia, naprawić. Naciąć posadzkę betonową wzdłuż ścian, w celu lepszego zakotwienia posadzki polimocznikowej.																								
Technika nakładania:	• paca metalowa, • wałek do odpowietrzania																								
	PM88 6 mm/9 mm																								
Składnik A (biała emulsja)	2,5																								
Składnik B (brązowy utw.)	3,0																								
Składnik C (wypełniacz)	22																								
Składnik D (barwnik)	0,5																								
Suma	28kg																								

KARTA TECHNICZNA
data wydania/aktualizacji: 12-04-2023

	Instrukcja mieszania	W każdym przypadku należy doprowadzić system (oba składniki) do temperatury najlepiej ok. 15°C. Po zagruntowaniu podłoża materiałem PM10, zasypaniu kruszywem kwarcowym i utwardzeniu, do czystego naczynia wlać składnik A - biała emulsja - wymieszać, następnie wlać składnik B – brązowy utwardzacz oraz składnik D - barwnik; wszystko intensywnie mieszać ok. 1 minuty (800 - 1000 obr./min.), następnie dodać reaktywny wypełniacz C i ponownie mieszać ok. 2 minut (ok. 400 obr./min.); przelać do innego naczynia kontrolując ewentualne zbrylenia lub złe wymieszane składniki i w razie potrzeby domieszać.
	Instrukcja nakładania	Nanieść na zagruntowane podłoże betonowe możliwe szybko (5 minut), w celu uzyskania jednakowej grubości stosować odpowiednie profile stalowe lub skrzynie dystansowe; powierzchnie dokładnie rozprowadzić pacą metalową; stosować wałek kolcowy w celu odpowietrzenia masy a następnie wałek o średniej długości włosia (zaleca się nylon) w celu wygładzenia powierzchni.
	Czas aplikacji:	do 15 minut w temp. 20°C
	Czas po którym możliwe jest nanoszenie następnych warstw w temp. 15°C: 8 - 48 godzin (po przekroczeniu czasu warstwę lekko przeszlifować)	
	Warunki utwardzania: temperatura otoczenia	
	Czas po którym możliwa jest eksploatacja powłoki: w temp. 15°C – 48 godzin (lekki ruch), 7 dni (ciężki ruch)	
	Czyszczenie narzędzi: acetone	
	Środki ostrożności: dostępne w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego	
Zużycie	Posadzka zacierana 6mm Grunt PM10 - 0,3-0,5 kg/m ² + zasyp 2kg kruszywem kwarcowym 0,4 – 0,8mm Warstwa zacierana PM88 - 12 kg/m ² Posadzka zacierana 9mm Grunt PM10 - 0,3-0,5 kg/m ² + zasyp 2kg kruszywem kwarcowym 0,4 – 0,8mm Warstwa zacierana PM88 - 20 kg/m ² Podane są zużycie teoretyczne bez strat - dotyczą temperatury 20°C surowca jak i otoczenia. Straty powstają, w wyniku nakładania w niższych jak i wyższych temperaturach, w postaci ciekłych i utwardzonych pozostałościach w opakowaniach. Stosowana technika nakładania (natrysk generuje znacznie wyższe zużycie od nakładania wałkiem lub pędzlem) doświadczenie ekipy wykonawczej czy wysoka porowatość podłoża mają istotny wpływ na zużycie surowca.	
Odporność termiczna długookresowa	6 mm - 80°C w środowisku suchym 9 mm - 120°C w środowisku suchym	
Odporność chemiczna długookresowa w temp. 20°C (wg. PN-EN 13529)	Posadzka wysoce odporna chemicznie. Dopuszcza się powstania przebarwień posadzki w kontakcie z substancjami chemicznymi.	

KARTA TECHNICZNA
data wydania/aktualizacji: 12-04-2023

Właściwości mechaniczne utwardzonej posadzki	- PM88 wytrzymałość na ściskanie min. 85 MPa wytrzymałość na rozciąganie min. 5 MPa wytrzymałość na zginanie min. 7 MPa odporność na ścieranie AR < 0,5 odporność na uderzenia IR > 4 odporność na temperaturę 6/9 mm 85/110°C
Zgodność z normami	PN-EN 13813 system 4
Warunki składowania	Przechowywać w temperaturze 5 - 30°C w suchych pomieszczeniach, w szczelnie zamkniętych opakowaniach.
Czas przydatności do użycia:	12 miesięcy
Opakowania	Komplet - 28kg
Dostępne kolory	RAL – 7032, 7038; na życzenie: 1015, 1017, 2011, 3016, 6010, 7037
Produkty powiązane	Grunt na beton: • Breston PM10
Ochrona środowiska	Informacje dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.
Uwagi prawne	Informacje podane w karcie są wynikiem doświadczenia firmy Breston i przekazane w dobrej wierze. Firma Breston nie ponosi odpowiedzialności za produkty źle przechowywane. Firma Breston nie ponosi odpowiedzialności za uzyskanie niewłaściwego produktu po utwardzeniu a wynikającego ze złego rzemiosła, czy nieodpowiednich warunków otoczenia podczas aplikacji. Reklamacje dotyczące odspojenia produktu w wyniku złego przygotowania powierzchni oraz stosowania produktu niezgodnie z przeznaczeniem nie będą rozpatrywane. Produkt jest przeznaczony tylko do profesjonalnego użycia. Produkt musi być stosowany zgodnie z przeznaczeniem, w warunkach przewidzianych w karcie technicznej i innych zaleceń firmy Breston. W przypadku zmiany warunków zastosowania, innych warunków klimatycznych, aby uzyskać deklarowane własności użytkowe produktu, zawsze należy skontaktować się z firmą Breston w celu uzyskania aprobaty i wytycznych stosowania, jeszcze przed rozpoczęciem stosowania materiału. Należy przechowywać wyniki pomiarów niezbędnych do prawidłowej aplikacji materiału wg wymagań zawartych w niniejszej w karcie technicznej. W przypadku firm wykonawczych nieautoryzowanych przez firmę Breston, konieczne jest wykonanie przez te firmy prób z materiałem do konkretnego zastosowania, jeszcze przed rozpoczęciem stosowania materiału.