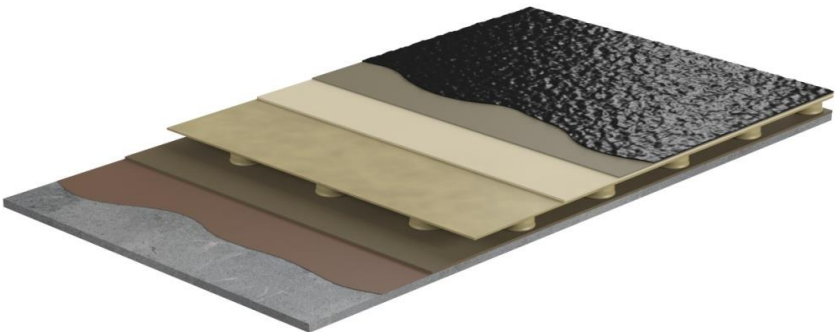


Breston MPV345

WINYLOESTROWY SYSTEM MONITORINGU WYCIEKÓW

Opis produktu	Laminat winyloestrowy ze wzmocnieniem szklanym i płytą przestrzenną, dający podwójną ściankę zbiornika; o bardzo wysokiej chemoodporności także w podwyższonych temperaturach; zapewniający pełną szczelność;
Zastosowanie	Stosowany na powierzchni stalowe lub betonowe do wytworzenia przestrzeni międzyściennej i międzydennej w celu monitoringu wycieku substancji chemicznych
Środowisko pracy	ciągłe zanurzenie,
Skład	Laminat, składający się z maty szklanej przesączonej Breston LV345; grubość minimum 1mm w przypadku ułożenia pod farby lub laminaty winyloestrowe; grubość minimum 2mm jako samodzielny laminat chemoodporny - może być cieńszy jako powłoka na tacy awaryjnej. Przekrój laminatu: 1. Podłoże metalowe. 2. Grunt Breston GV30 lub LV345. 3. Warstwa wyrównawcza (opcjonalnie) – wyrównanie ubytków betonu, spadki – Breston LV345 z kruszywem kwarcowym. 4. Powłoka zbudowana z 1 warstwy maty szklanej 300, przesączona żywicą Breston LV345. 5. Płytką przestrzenna (wykładzina kanałowa) 6. Warstwa zbudowana z 2 warstw maty szklanej 300 i 1 warstwy welonu szklanego, przesączona żywicą Breston LV345. 7. Opcjonalnie dla cieczy palnych - farba antyelektrostatyczna Breston CV345AS lub CV347AS - 2 – 6 warstw (finalnie 0,4 – 1,2mm) 

KARTA TECHNICZNA
data aktualizacji: 12-04-2023

	Monitoring: (dwa warianty): 1. przestrzeń między ściankami połączona jest z selektywnymi czujkami wrażliwymi na daną substancję lub grupę substancji. 2. przestrzeń między ściankami wypełniona jest powietrzem pod ciśnieniem, sygnał o wycieku łączy się przy spadku ciśnienia powietrza.
Warunki BHP:	Środki ochrony osobistej: - rękawice odporne na działanie winyloestrów (np. latex) i okulary ochronne - kask - pochłaniacze typ A oraz barwą brązową - odzież i buty robocze Środki higieny: - natychmiast zdjąć całą zanieczyszczoną odzież - myć ręce przed posiłkami i bezpośrednio po stosowaniu produktu - po umyciu rąk wysuszyć skórę natłuścić kremem - przechowywać z dala od żywności i napojów - unikać kontaktu ze skórą, oczami i ubraniem - przechowywać ubranie robocze oddzielnie. Dodatkowa ochrona pracownika podczas wykonywania obróbki strumieniowo-ściernej: - pełny kostium ochronny - hełm z niezależnym (drugi kompresor) źródłem świeżego powietrza - usuwanie pyłu ze zbiornika za pomocą wentylatora znajdującego się na zewnątrz - asekuracja przez innego pracownika znajdującego się na zewnątrz zbiornika Stosowana wentylacja podczas aplikacji żywicy: - wrzut powietrza z klimatyzatora przez właz przy czy wlot rury umieszczony jest w najniższym punkcie zbiornika (na dnie); - pod sufitem zbiornika umieszczone są rury dziurkowane które wyprowadzone są na zewnątrz i tam podłączone do wentylatorów; Inne uwagi: - bezwzględny zakaz używania otwartego ognia czy palenia papierosów w zbiorniku jak i w otoczeniu zbiornika - zakaz używania narzędzi tnących np. szlifierek podczas aplikacji laminatu (można to zrobić po utwardzeniu laminatu i przewietrzeniu zbiornika) Pierwsza pomoc: - objawy i efekty: - zaczerwienienie skóry, efekt swędzenia - po wdychaniu: - dostarczyć obficie świeże powietrze i dla bezpieczeństwa wezwać lekarza; - w przypadku utraty przytomności ułożenie i transport w stabilnej pozycji bocznej - po styczności ze skórą: - natychmiast zmyć wodą i mydłem i dobrze spłukać; - w przypadku trwałego podrażnienia skóry zgłosić się do lekarza - po styczności z okiem - plukać oczy z otwartą powieką przez kilka minut pod bieżącą wodą; natychmiast uzyskać poradę lekarską - po przełknięciu - przepłukać jamę ustną i obficie popić wodą; udać się do lekarza

KARTA TECHNICZNA
data aktualizacji: 12-04-2023

W przypadku niezamierzonego dostania się substancji do środowiska:
- zebrać za pomocą materiału wiążącego ciecz (piasek, ziemia okrzemkową, materiał wiążący kwasy, materiał wiążący uniwersalny, trociny).

Na wypadek pożaru:
- używać CO₂, proszek gaśniczy lub rozproszony strumień wody

Instrukcja użycia

Wymagania

Temperatura podłoża: 10 - 30°C, minimum 3°C powyżej punktu rosy.
Dopuszczalny przy aplikacji chwilowy (do 8 godzin) zakres temperatur powietrza od 5 do 40°C

Wilgotność powietrza: do 75%

Uwagi: dopuszczalny lekki przeciąg; stosować nagrzewnice lub lepiej klimatyzatory; zwrócić uwagę na możliwość wystąpienia kondensacji pary wodnej, zwłaszcza przed poranną aplikacją; w takim przypadku włączyć nagrzewnicę.

Wilgotność podłoża: do 4% zawartości wilgoci w betonie.

Warunki aplikacji gruntu: dopuszcza się chwilowy (do 8 godzin) rozszerzony zakres temperatur i wilgotności – patrz produkty powiązane.

Przygotowanie powierzchni/gruntowanie:

Stal Wykonać obróbkę strumieniowo-ścierną najlepiej do stopnia czystości Sa 2½ i uzyskać chropowatość 50-100 mikronów; gruntować Breston GV30/LV345; profilować narożniki LV345 z kruszywem kwarcowym - promień minimum 25mm.

Beton Co najmniej 4 tygodniowy, suchy, bez luźnych fragmentów, w klasie min. C20/25, oczyścić ze wszelkich zanieczyszczeń mogących mieć wpływ na przyczepność powłoki (np. mleczko cementowe, oleje, wcześniej aplikowane i słabo związane powłoki, brud) za pomocą frezarki, śrutownicy, szlifierki lub poprzez obróbkę strumieniowo-ścierną, odkurzyć. Można wykonać mycie wodą pod wysokim ciśnieniem; wysuszyć i odkurzyć; gruntować Breston GV30/LV345; profilować narożniki GV30/LV345 z kruszywem kwarcowym - promień minimum 50mm. Jeśli stwierdzono wady betonu takie jak: ubytki, pęknięcia, należy wypełnić, a nierówności na powierzchni betonu wyrównać, za pomocą GV30/LV345 z kruszywem kwarcowym. Wykonać test pull-off.

Podłoże winyloestrowe lub poliestrowe Zeszlifować do białego szkła; odkurzyć; gruntować GV30/LV345.

KARTA TECHNICZNA

data aktualizacji: 12-04-2023

Dozowanie

Ze względu na możliwe różne temperatury żywicy, podłoża, aplikacji na zewnątrz – słońce, ich zmienność w czasie dnia, czy masę przygotowanej żywicy (zaleca się porcje ok. 2kg), konieczna jest weryfikacja dozowania dodatków na budowie tak aby uzyskać czas życia mieszaniny ok. 20-40 minut zmniejszając lub zwiększając ilość dwumetyloaniliny i acetyloacetonu, przy czym dla temperatury 10°C stosować czas bliżej 20 minut (dłuższy czas może powodować niedotwardzenie żywicy).

Nigdy nie stosować mniejszej ilości przyspieszacza kobaltowego i Metoxu BW-85 niż tych podanych dla danej temperatury.

Dozować do żywicy po kolei przyspieszacz kobaltowy + dwumetyloanilinę – zmieszać – jeśli wymagane to dodać acetyloaceton – dokładnie zmieszać – na końcu zaraz przed użyciem dodać Metox BW-85.

W przypadku przesycania maty w temp. powyżej 18°C, można wydłużyć czas życia żywicy stosując acetyloaceton w ilościach 0,25 do 0,5ml na 1 kg LV345.

Ze względów praktycznych, po ustaleniu ilości dodatków zaleca się przygotowanie większej ilości przedmieszki (wszystkie dodatki oprócz Metox BW-85).

Do ostatniej warstwy w celu zamknięcia laminatu (jeśli nie stosujemy innych warstw nawierzchniowych np. CV345) wlać 40ml korektora parafinowego na 1kg przedmieszki i dodać BW-85.

Materiały nie przechowywać na słońcu, dozować/mieszać w osłoniętym miejscu i szybko przekazać na miejsce aplikacji.

Temperatura 10°C

Grunt:

- Breston GV30 – 1kg
- Przyspieszacz kobaltowy 6%-owy – 5ml
- Dwumetyloanilina 100% – 3ml
- Metox BW-85 – 30ml

lub

- Breston LV345 – 1kg
- Przyspieszacz kobaltowy 6%-owy – 3ml
- Dwumetyloanilina 100% – 0,5ml
- Metox BW-85 – 20ml

Żywica do przesycania mat i welonu:

- Breston LV345 – 1kg
- Przyspieszacz kobaltowy 6%-owy – 2ml
- Dwumetyloanilina 100% – 0,5ml
- Metox BW-85 – 20ml

Lakier nawierzchniowy:

- Breston LV345 – 1kg
- Przyspieszacz kobaltowy 6%-owy – 3ml
- Dwumetyloanilina 100% – 0,5ml
- Korektor parafinowy – 40ml
- Metox BW-85 – 20ml

KARTA TECHNICZNA
data aktualizacji: 12-04-2023

Temperatura 20°C

Grunt:

- Breston GV30 – 1kg
- Przyśpieszacz kobaltowy 6%-owy – 3ml
- Dwumetyloanilina 100% – 1ml
- Metox BW-85 – 20ml

lub

- Breston LV345 – 1kg
- Przyśpieszacz kobaltowy 6%-owy – 1,5ml
- Metox BW-85 – 15ml

Żywica do przesycania mat i welonu:

- Breston LV345 – 1kg
- Przyśpieszacz kobaltowy 6%-owy – 1,5ml
- Metox BW-85 – 12ml

Lakier nawierzchniowy:

- Breston LV345 – 1kg
 - Przyśpieszacz kobaltowy 6%-owy – 1,5ml
 - Korektor parafinowy – 40ml
 - Metox BW-85 – 15ml
-

Temperatura 25°C

Grunt:

- Breston GV30 – 1kg
- Przyśpieszacz kobaltowy 6%-owy – 3ml
- Dwumetyloanilina 100% – 0,5ml
- Metox BW-85 – 20ml

lub

- Breston LV345 – 1kg
- Przyśpieszacz kobaltowy 6%-owy – 1,5ml
- Metox BW-85 – 12ml

Żywica do przesycania mat i welonu:

- Breston LV345 – 1kg
- Przyśpieszacz kobaltowy 6%-owy – 1,5ml
- Acetyloaceton – 0,5ml
- Metox BW-85 – 12ml

Lakier nawierzchniowy:

- Breston LV345 – 1kg
 - Przyśpieszacz kobaltowy 6%-owy – 1,5ml
 - Korektor parafinowy – 40ml
 - Metox BW-85 – 12ml
-

KARTA TECHNICZNA

data aktualizacji: 12-04-2023

Kolejność dodawania składników:

Breston GV30 lub LV345 + przyspieszacz kobaltowy 6% - wymieszać + dwumetyloanilina - wymieszać + korektor parafinowy (tylko do lakieru nawierzchniowego) - wymieszać + BW-85 - wymieszać i po 2 minutach odgazowania – aplikować.

Instrukcja mieszania: W każdym przypadku należy doprowadzić żywicę do temperatury najlepiej ok. 20°C.

Unikać niskich temperatur z powodu zwiększania się lepkości spoiwa, a co za tym idzie większego zużycia oraz zapowietrzenia spoiwa. Wysoka zaś powoduje zbyt krótki czas na aplikację spoiwa.

Zaleca się przygotowanie przedmieszki (patrz powyżej kolejność dodawania składników) czyli żywicy z dodatkami bez inicjatora; przedmieszkę należy użyć w ciągu 48 godzin; mieszać przez 2 minuty składniki Breston LV345 do uzyskania jednolitej konsystencji bez smug; następnie przenieść masę do innego naczynia i domieszać.

Zmieszać oba składniki i mieszać mieszadłem wolnoobrotowym 2 minuty, przełączyć do następnego naczynia i ponownie mieszać 2 minuty. Mieszanina powinna być klarowna, bez widocznych smug. Przygotować taką ilość, aby zużyć ją w krótkim czasie.

Należy pamiętać, że zwiększając masę przygotowywanej żywicy skracamy jej żywotność.

Uwaga. Mieszanina nie ogrzewa się przed utwardzeniem. Mieszanina w większej masie, po utwardzeniu, może osiągnąć nawet 200°C.

Technika nakładania: ręcznie - wałek do nakładania spoiwa oraz wałek ryflowany do wyciskania nadmiaru spoiwa;

Aplikacja:

- **gruntowanie** - nakładać Breston GV30/LV345 wałkiem (lub pistoletem) jednokrotnie na stal;
- **aplikacja laminatu** - dobrze wymieszaną żywicę Breston LV345, nanosić na zagruntowaną powierzchnię, na grubość ok. 300µm, następnie nanieść matę szklaną, pozwolić się jej przesączyć się od podłoża, po chwili dosączyć Breston LV345 od góry a potem wałkować wałkiem ryflowanym w celu dobrego ułożenia i nasączenia maty; nie czekać do utwardzenia tylko nanieść płytę przestrzenną, docisnąć ją i poczekać do utwardzenia; uszczelnić brzegi płyty za pomocą pasków maty szklanej i przesączyć je żywicą LV345; po utwardzeniu nanieść 2 warstwy maty oraz welon, przesączając każdą oddzielnie żywicą LV345; nie czekać do utwardzenia pomiędzy warstwami; po naniesieniu na każdą warstwę żywicy LV345 poczekać aż nasiąknie od spodu i wałkować wałkiem ryflowanym do uzyskania dobrego przesączenia; układając maty i welon stosować zakładki minimum 5cm, nachodząc matą na brzeg drugiej, na tym samym poziomie warstw.

Przed aplikacją farby antyelektrostatycznej dokonać kontroli prawidłowości wykonania laminatu (patrz poniżej kontrola wykonania laminatu).

Następnie wkleić na laminacie (przy pomocy spoiwa) taśmy miedziane lub węglowe (nie przemacać całkowicie spoiwem, tylko podkleić od spodu) z

KARTA TECHNICZNA

data aktualizacji: 12-04-2023

	rozrzutem 2 na 2 m a po utwardzeniu spoiwa aplikować farbę, tak aby miała ona w co najmniej jednym miejscu styczność z powierzchnią stalową zbiornika (farba wychodzi poza laminat), najczęściej powierzchnia koło wjazdu zbiornika.						
	Czas aplikacji (grunt, żywica, lakier): 15 – 40 minut (dla gruntu i lakieru najlepiej ustawić czas żelowania tak, aby nie był dłuższy niż 20 minut)						
	Czas po którym możliwe jest nanoszenie następnych warstw: <table> <tr> <td>10°C</td><td>12 – 96 godzin</td></tr> <tr> <td>20°C</td><td>5 – 48 godzin</td></tr> <tr> <td>30°C</td><td>3 – 36 godzin</td></tr> </table> (po przekroczeniu czasu warstwę lekko przeszlifować)	10°C	12 – 96 godzin	20°C	5 – 48 godzin	30°C	3 – 36 godzin
10°C	12 – 96 godzin						
20°C	5 – 48 godzin						
30°C	3 – 36 godzin						
	Warunki utwardzania: temperatura otoczenia						
	Czas po którym możliwa jest eksploatacja powłoki: w temp. 20°C – 3 dni						
	Czyszczenie narzędzi: aceton						
	Środki ostrożności: dostępne w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.						
Kontrola wykonania laminatu przed aplikacją lakieru nawierzchniowego	Przed aplikacją farby nawierzchniowej sprawdzić prawidłowość wykonania laminatu poprzez kontrolę takich elementów jak: występujących suchych miejsc, pęcherzyków powietrza, wystających włókien, wad mechanicznych; jeśli takowe zostały stwierdzone, należy dokonać naprawy laminatu poprzez usunięcie takich miejsc - szlifowanie lub wycięcie i nałożenie gruntu oraz laminatu dokładnie takiego jak laminat bazowy;						
Kontrola wykonania laminatu gotowego	Po wykonaniu całości laminatu oraz naniesieniu farby nawierzchniowej sprawdzić wzrokowo jakość aplikacji farby nawierzchniowej - brak dużych pęcherzów powietrza, przebarwień, złego krycia, pęknięć, odspojień.						
Użytkowanie gotowego laminatu	Do czyszczenia laminatu nie używać ostrych metalowych narzędzi oraz rozpuszczalników na które laminat nie jest odporny.						
Zużycie	grunt GV30 lub LV345 - 0,2-0,5kg/m² w zależności od chłonności betonu; 0,05-0,15kg/m² na stal laminat: żywica LV345 - ok. 0,8kg na 1 m² maty o gramaturze 300g/m² żywica LV345 - ok. 0,45kg na 1 m² welonu o gramaturze 30g/m² lakier nawierzchniowy LV345 – ok. 0,2kg (dla jednej warstwy) na 1 m² pow. laminatu farba antyelektrostatyczna CV345AS lub CV347AS - 470 – 1400 µm na mokro Podane są zużycie teoretyczne bez strat (z wyjątkiem 20% materiału, który może nie przechodzić w stan stały) - dotyczą temperatury 20°C surowca jak i otoczenia. Straty powstają, w wyniku nakładania w niższych jak i wyższych temperaturach, w postaci ciekłych i utwardzonych pozostałościach w opakowaniach. Stosowana technika nakładania (natrysk generuje znacznie wyższe zużycie od nakładania wałkiem lub pędzlem) doświadczenie ekipy wykonawczej czy wysoka porowatość podłoża mają istotny wpływ na zużycie surowca.						

KARTA TECHNICZNA

data aktualizacji: 12-04-2023

Odporność termiczna długookresowa	wg tabeli odporności chemicznej;																																																																																																																
Maksymalna temperatura stosowania laminatu na podłożu stalowym lub betonowym	bez specjalnej rekomendacji (także składu laminatu) od producenta, nie powinna przekraczać: dla ciągłego zanurzenia na stali - 70°C, betonie - 80°C; dla zachlapania na betonie - 105°C;																																																																																																																
Odporność chemiczna długookresowa (ciągłe zanurzenie)	<table> <tr> <th>Kwasy</th><th>CV345AS</th><th>CV347AS</th></tr> <tr><td>Kwas siarkowy 20%</td><td>90°C</td><td>90°C</td></tr> <tr><td>Kwas siarkowy 50%</td><td>90°C</td><td>90°C</td></tr> <tr><td>Kwas siarkowy 70%</td><td>80°C</td><td>80°C</td></tr> <tr><td>Kwas siarkowy 98%</td><td>nieodporny</td><td>krótkotrwały kontakt</td></tr> <tr><td>Kwas solny 20%</td><td>80°C</td><td>90°C</td></tr> <tr><td>Kwas solny 37%</td><td>40°C</td><td>50°C</td></tr> <tr><td>Kwas azotowy 20%</td><td>50°C</td><td>65°C</td></tr> <tr><td>Kwas azotowy 35%</td><td>25°C</td><td>40°C</td></tr> <tr><td>Kwas azotowy 65%</td><td>krótkotrwały kontakt</td><td>krótkotrwały kontakt</td></tr> <tr><td>Kwas fosforowy 20%</td><td>90°C</td><td>90°C</td></tr> <tr><td>Kwas fosforowy 50%</td><td>90°C</td><td>90°C</td></tr> <tr><td>Kwas fosforowy 85%</td><td>90°C</td><td>90°C</td></tr> <tr><td>Kwas fosforowy 100%</td><td>90°C</td><td>90°C</td></tr> <tr><td>Kwas chromowy 20%</td><td>50°C</td><td>65°C</td></tr> <tr><td>Kwas octowy 10%</td><td>90°C</td><td>90°C</td></tr> <tr><td>Kwas octowy 100%</td><td>nieodporny</td><td>40°C</td></tr> <tr><td>Kwas mlekowy 3%</td><td>90°C</td><td>90°C</td></tr> <tr><td>Kwas mlekowy 10%</td><td>90°C</td><td>90°C</td></tr> <tr><td>Kwas chlorooctowy 50%</td><td>38°C</td><td>38°C</td></tr> <tr><td colspan="3">Wodorotlenki</td></tr> <tr><td>Wodorotlenek sodu 20%</td><td>80°C</td><td>40°C</td></tr> <tr><td>Wodorotlenek sodu 50%</td><td>80°C</td><td>40°C</td></tr> <tr><td>Wodorotlenek amonu 25%</td><td>40°C</td><td>40°C</td></tr> <tr><td>Wodorotlenek wapnia</td><td>80°C</td><td>40°C</td></tr> <tr><td colspan="3">Sole</td></tr> <tr><td>Węglan wapnia szlam</td><td>80°C</td><td>70°C</td></tr> <tr><td>Węglan sodu 25%</td><td>80°C</td><td>90°C</td></tr> <tr><td>Chlorek sodu (nasyc.)</td><td>90°C</td><td>90°C</td></tr> <tr><td>Chlorek żelaza II i III (nasyc.)</td><td>90°C</td><td>90°C</td></tr> <tr><td>Siarczan sodu (nasyc.)</td><td>90°C</td><td>90°C</td></tr> <tr><td>Azotan sodu (nasyc.)</td><td>90°C</td><td>90°C</td></tr> <tr><td colspan="3">Rozpuszczalniki</td></tr> <tr><td>Benzyna ołowiowa</td><td>80°C</td><td>80°C</td></tr> <tr><td>Benzyna lotnicza</td><td>80°C</td><td>80°C</td></tr> <tr><td>Benzyna bezołowiowa</td><td>50°C</td><td>65°C</td></tr> <tr><td>Benzyna bezołowiowa + do 10% dodatku etanolu</td><td>40°C</td><td>50°C</td></tr> </table>		Kwasy	CV345AS	CV347AS	Kwas siarkowy 20%	90°C	90°C	Kwas siarkowy 50%	90°C	90°C	Kwas siarkowy 70%	80°C	80°C	Kwas siarkowy 98%	nieodporny	krótkotrwały kontakt	Kwas solny 20%	80°C	90°C	Kwas solny 37%	40°C	50°C	Kwas azotowy 20%	50°C	65°C	Kwas azotowy 35%	25°C	40°C	Kwas azotowy 65%	krótkotrwały kontakt	krótkotrwały kontakt	Kwas fosforowy 20%	90°C	90°C	Kwas fosforowy 50%	90°C	90°C	Kwas fosforowy 85%	90°C	90°C	Kwas fosforowy 100%	90°C	90°C	Kwas chromowy 20%	50°C	65°C	Kwas octowy 10%	90°C	90°C	Kwas octowy 100%	nieodporny	40°C	Kwas mlekowy 3%	90°C	90°C	Kwas mlekowy 10%	90°C	90°C	Kwas chlorooctowy 50%	38°C	38°C	Wodorotlenki			Wodorotlenek sodu 20%	80°C	40°C	Wodorotlenek sodu 50%	80°C	40°C	Wodorotlenek amonu 25%	40°C	40°C	Wodorotlenek wapnia	80°C	40°C	Sole			Węglan wapnia szlam	80°C	70°C	Węglan sodu 25%	80°C	90°C	Chlorek sodu (nasyc.)	90°C	90°C	Chlorek żelaza II i III (nasyc.)	90°C	90°C	Siarczan sodu (nasyc.)	90°C	90°C	Azotan sodu (nasyc.)	90°C	90°C	Rozpuszczalniki			Benzyna ołowiowa	80°C	80°C	Benzyna lotnicza	80°C	80°C	Benzyna bezołowiowa	50°C	65°C	Benzyna bezołowiowa + do 10% dodatku etanolu	40°C	50°C
Kwasy	CV345AS	CV347AS																																																																																																															
Kwas siarkowy 20%	90°C	90°C																																																																																																															
Kwas siarkowy 50%	90°C	90°C																																																																																																															
Kwas siarkowy 70%	80°C	80°C																																																																																																															
Kwas siarkowy 98%	nieodporny	krótkotrwały kontakt																																																																																																															
Kwas solny 20%	80°C	90°C																																																																																																															
Kwas solny 37%	40°C	50°C																																																																																																															
Kwas azotowy 20%	50°C	65°C																																																																																																															
Kwas azotowy 35%	25°C	40°C																																																																																																															
Kwas azotowy 65%	krótkotrwały kontakt	krótkotrwały kontakt																																																																																																															
Kwas fosforowy 20%	90°C	90°C																																																																																																															
Kwas fosforowy 50%	90°C	90°C																																																																																																															
Kwas fosforowy 85%	90°C	90°C																																																																																																															
Kwas fosforowy 100%	90°C	90°C																																																																																																															
Kwas chromowy 20%	50°C	65°C																																																																																																															
Kwas octowy 10%	90°C	90°C																																																																																																															
Kwas octowy 100%	nieodporny	40°C																																																																																																															
Kwas mlekowy 3%	90°C	90°C																																																																																																															
Kwas mlekowy 10%	90°C	90°C																																																																																																															
Kwas chlorooctowy 50%	38°C	38°C																																																																																																															
Wodorotlenki																																																																																																																	
Wodorotlenek sodu 20%	80°C	40°C																																																																																																															
Wodorotlenek sodu 50%	80°C	40°C																																																																																																															
Wodorotlenek amonu 25%	40°C	40°C																																																																																																															
Wodorotlenek wapnia	80°C	40°C																																																																																																															
Sole																																																																																																																	
Węglan wapnia szlam	80°C	70°C																																																																																																															
Węglan sodu 25%	80°C	90°C																																																																																																															
Chlorek sodu (nasyc.)	90°C	90°C																																																																																																															
Chlorek żelaza II i III (nasyc.)	90°C	90°C																																																																																																															
Siarczan sodu (nasyc.)	90°C	90°C																																																																																																															
Azotan sodu (nasyc.)	90°C	90°C																																																																																																															
Rozpuszczalniki																																																																																																																	
Benzyna ołowiowa	80°C	80°C																																																																																																															
Benzyna lotnicza	80°C	80°C																																																																																																															
Benzyna bezołowiowa	50°C	65°C																																																																																																															
Benzyna bezołowiowa + do 10% dodatku etanolu	40°C	50°C																																																																																																															

KARTA TECHNICZNA
data aktualizacji: 12-04-2023

Benzyna bezołowiowa + do 95% dodatku etanolu	krótkotrwały kontakt	40°C
Benzyna bezołowiowa + do 5% dodatku metanolu	50°C	50°C
Benzyna bezołowiowa + eter (MTBE) dodatek do 18%	40°C	50°C
Paliwo Jet (ogólnie)	60°C	60°C
Dowanol DPM (eter glikolowy)	nieodporny	20°C
Dowanol DB (eter glikolowy)	40°C	40°C
Dowanol PM (eter glikolowy)	nieodporny	20°C
Dowanol EB (eter glikolowy)	40°C	40°C
Dowanol PMA	nieodporny	20°C
Octan etylu	nieodporny	20°C
Octan butylu	nieodporny	30°C
Dichloroetan	nieodporny	25°C
Dimetyloanilina (DMA)	nieodporny	40°C
Alkohol benzylowy	nieodporny	40°C
Glikol etylenowy	95°C	95°C
Formaldehyd	50°C	65°C
Nafta	80°C	90°C
Olej opałowy	80°C	90°C
Olej napędowy	80°C	90°C
Ksylen	20°C	50°C
Toluen	20°C	50°C
Aceton 10%	krótkotrwały kontakt	80°C
Aceton 100%	nieodporny	krótkotrwały kontakt
Chlorek metylenu	nieodporny	nieodporny
MEK	nieodporny	20°C
Dichlorobenzen	nieodporny	50°C
Nitrobenzen	nieodporny	40°C
MTBE	nieodporny	40°C
MIBK	25°C	50°C
Benzen	nieodporny	40°C
Styren	nieodporny	50°C
Gliceryna	95°C	95°C
Alkohol etylowy 40%	40°C	65°C
Alkohol etylowy 96%	25°C	40°C
Alkohol metylowy 100%	nieodporny	40°C
Inne		
Podchloryn sodowy 15%	80°C	50°C
Perhydrol 3%	65°C	65°C
Perhydrol 30%	65°C	65°C
Woda demineralizowana	80°C	80°C
Olej mineralny	90°C	90°C
Para wodna	80°C	80°C

Więcej substancji – www.breston.pl

KARTA TECHNICZNA
data aktualizacji: 12-04-2023

	Więcej substancji – www.breston.pl Tabela pogładowa. Próbki laminatu utwardzono zgodnie z podanymi warunkami utwardzania (wg Instrukcji użycia zawartej w karcie technicznej wyrobu). Następnie zanurzono w badanej cieczy na 365 dni w temperaturze 20°C lub wyższej zgodnie z PN-EN ISO 2812-1. Po 28, 60, 90, 120 i 365 dniach, wysuszeniu próbki, badano wagę, twardość, grubość powłoki oraz wygląd powierzchni. „nieodporny” - *dla substancji, na które laminat jest nieodporny przy ciągłym zanurzeniu, dopuszczalne jest zachłapanie (możliwe wystąpienie przebarwień); substancja powinna być niezwłocznie usunięta z powierzchni laminatu „krótkotrwały kontakt” - kontakt minimum 3 dni Laminat może zmieniać kolor pod wpływem niektórych substancji i/ lub światła słonecznego nie tracąc właściwości ochronnych. Laminat został przebadany również z godnie PN-EN 13529.
Właściwości nieutwardzonych składników systemu w 25°C	- grunt GV30 - lepkość ~350mPas, gęstość 1,03g/cm³ - grunt/żywica LV345 - lepkość ~350mPas, gęstość 1,05g/cm³ - farba antyelektrostatyczna Breston CV345AS - gęstość 1,3g/cm³ - farba antyelektrostatyczna Breston CV347AS - gęstość 1,3g/cm³
Zgodność z normami	Dopuszczony do stosowania przez Urząd Dozoru Technicznego
Warunki składowania	Przechowywać w temperaturze 5 - 30°C w suchych pomieszczeniach, w szczelnie zamkniętych opakowaniach;
Czas przydatności do użycia:	6 miesięcy
Opakowania	GV30 - 20, 210kg Breston LV345 – 20, 210kg; Breston CV345AS - 20,25kg Breston CV347AS - 20,25kg przyspieszacz kobaltawy 6% - 1, 5kg Metox BW-85 - 1, 5kg
Dostępne kolory	Ciemnopopielaty
Ochrona środowiska	Informacje dostępne w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.
Uwagi prawne	Informacje podane w karcie są wynikiem doświadczenia firmy Breston i przekazane w dobrej wierze. Firma Breston nie ponosi odpowiedzialności za produkty źle przechowywane. Firma Breston nie ponosi odpowiedzialności za uzyskanie niewłaściwego produktu po utwardzeniu a wynikającego ze złego rzemiosła, czy nieodpowiednich warunków otoczenia podczas aplikacji. Reklamacje dotyczące odspojenia produktu w wyniku złego przygotowania powierzchni oraz stosowania produktu niezgodnie z przeznaczeniem nie będą rozpatrywane. Produkt jest przeznaczony tylko do profesjonalnego użycia. Produkt musi być stosowany zgodnie z przeznaczeniem, w warunkach przewidzianych w karcie technicznej i innych zaleceń firmy Breston. W przypadku zmiany warunków zastosowania, innych warunków klimatycznych,

KARTA TECHNICZNA
data aktualizacji: 12-04-2023



aby uzyskać deklarowane własności użytkowe produktu, zawsze należy skontaktować się z firmą Breston w celu uzyskania aprobaty i wytycznych stosowania, jeszcze przed rozpoczęciem stosowania materiału.

Należy przechowywać wyniki pomiarów niezbędnych do prawidłowej aplikacji materiału wg wymagań zawartych w niniejszej w karcie technicznej.

W przypadku firm wykonawczych nieautoryzowanych przez firmę Breston, konieczne jest wykonanie przez te firmy prób z materiałem do konkretnego zastosowania, jeszcze przed rozpoczęciem stosowania materiału.