

Breston LV345

LAMINAT WINYLOESTROWY/ SPOIWO KRUSZYW MINERALNYCH

Opis produktu	Laminat winyloestrowy ze wzmocnieniem szklanym lub spoiwo kruszyw kwarcowych o bardzo wysokiej chemoodporności także w podwyższonych temperaturach.								
Zastosowanie	Do stosowania na powierzchnie betonowe, stalowe jako samodzielny laminat chemoodporny lub podkładowy na beton pod farby winyloestrowe przenoszący zarysowania betonu; także jako laminat konstrukcyjny. Może być także użyty jako spoiwo kruszyw kwarcowych do klejenia lub fugowania płytek chemoodpornych, okładzin z cegieł w warunkach wysokich obciążeń chemicznych. Zbiorniki na chemikalia, skrubery, reaktory, tace awaryjne, cysterny, ścieki przemysłowe. Może być użyty w obiektach zamkniętych i otwartych; w pionie i poziomie.								
Właściwości	Najwyższa odporność chemiczna, bardzo mała dyfuzja, odporność na gorące substancje chemiczne.								
Środowisko pracy	• ciągłe zanurzenie • zachłapanie • opary								
Przekrój laminatu	1. grunt elastyczny zwiększający przyczepność – Breston GV30 lub LV345 2. warstwa wyrównawcza (opcjonalnie) – wyrównanie ubytków betonu, spadki – Breston LV345 z kruszywem kwarcowym 3. 1 do 3 warstw maty szklanej i 1 do 2 warstw welonu przesączonych żywicą winyloestrową Breston LV345 4. lakier nawierzchniowy – Breston LV345 z parafiną lub Breston CV345 Ilość warstw maty i welonu oraz gramatura maty decyduje o grubości laminatu. Skład laminatu dobierany jest do środowiska pracy oraz występujących substancji chemicznych, temperatur.								
Instrukcja użycia	<table><tr><td colspan="2">Wymagania</td></tr><tr><td>Temperatura podłoża:</td><td>10 - 30°C, minimum 3°C powyżej punktu rosy. Dopuszcza się przy aplikacji chwilową (do 8 godzin) temperaturę podłoża od 5°C. Powyżej 30°C powinno się unikać aplikacji ze względu na znaczne skrócenie czasu przydatności do użycia.</td></tr><tr><td>Wilgotność powietrza:</td><td>do 75%</td></tr><tr><td>Uwagi</td><td>Utrzymywać lekki przeciąg lub usuwać styren za pomocą wyciągu. Zwrócić uwagę na możliwość wystąpienia kondensacji pary wodnej, na podłożu jak i na położonych warstwach laminatu, zwłaszcza przed poranną aplikacją. W takim przypadku włączyć wcześniej nagrzewnice, aby temu zapobiec. Jeśli mimo to kondensacja nastąpiła należy osuszyć powierzchnię przed aplikacją a jeśli wystąpiły defekty, powierzchnię lekko zeszlifować. W zbiornikach najlepiej stosować klimatyzatory, aby nie dopuścić do wystąpienia kondensacji.</td></tr></table>	Wymagania		Temperatura podłoża:	10 - 30°C, minimum 3°C powyżej punktu rosy. Dopuszcza się przy aplikacji chwilową (do 8 godzin) temperaturę podłoża od 5°C. Powyżej 30°C powinno się unikać aplikacji ze względu na znaczne skrócenie czasu przydatności do użycia.	Wilgotność powietrza:	do 75%	Uwagi	Utrzymywać lekki przeciąg lub usuwać styren za pomocą wyciągu. Zwrócić uwagę na możliwość wystąpienia kondensacji pary wodnej, na podłożu jak i na położonych warstwach laminatu, zwłaszcza przed poranną aplikacją. W takim przypadku włączyć wcześniej nagrzewnice, aby temu zapobiec. Jeśli mimo to kondensacja nastąpiła należy osuszyć powierzchnię przed aplikacją a jeśli wystąpiły defekty, powierzchnię lekko zeszlifować. W zbiornikach najlepiej stosować klimatyzatory, aby nie dopuścić do wystąpienia kondensacji.
Wymagania									
Temperatura podłoża:	10 - 30°C, minimum 3°C powyżej punktu rosy. Dopuszcza się przy aplikacji chwilową (do 8 godzin) temperaturę podłoża od 5°C. Powyżej 30°C powinno się unikać aplikacji ze względu na znaczne skrócenie czasu przydatności do użycia.								
Wilgotność powietrza:	do 75%								
Uwagi	Utrzymywać lekki przeciąg lub usuwać styren za pomocą wyciągu. Zwrócić uwagę na możliwość wystąpienia kondensacji pary wodnej, na podłożu jak i na położonych warstwach laminatu, zwłaszcza przed poranną aplikacją. W takim przypadku włączyć wcześniej nagrzewnice, aby temu zapobiec. Jeśli mimo to kondensacja nastąpiła należy osuszyć powierzchnię przed aplikacją a jeśli wystąpiły defekty, powierzchnię lekko zeszlifować. W zbiornikach najlepiej stosować klimatyzatory, aby nie dopuścić do wystąpienia kondensacji.								

KARTA TECHNICZNA
data aktualizacji: 12-04-2023

Wilgotność podłoża: do 4% zawartości wilgoci w betonie

BHP	Stosować rękawice odporne na działanie styrenu i okulary ochronne lub lepiej maskę na twarz oraz dobrą wentylację - odciąganie oparów z dna zbiornika oraz nawiew od góry; przygotować wodę oraz mydło na wypadek potrzeby szybkiego przemycia skóry; wszelkie informacje na temat niebezpieczeństwa stosowania żywicy i dodatków znajdują się w Kartach Charakterystyk Preparatów Niebezpiecznych.
-----	---

Przygotowanie powierzchni/gruntowanie

Stal	Wykonać obróbkę strumieniowo-ścierną najlepiej do stopnia czystości Sa 2½ i uzyskać chropowatość 50-100 mikronów; gruntować Breston GV30/LV345; profilować narożniki LV345 z kruszywem kwarcowym - promień minimum 25mm.
------	--

Beton	Co najmniej 4 tygodniowy, suchy, bez luźnych fragmentów, w klasie min. C20/25, oczyścić ze wszelkich zanieczyszczeń mogących mieć wpływ na przyczepność powłoki (np. mleczko cementowe, oleje, wcześniej aplikowane i słabo związane powłoki, brud) za pomocą frezarki, śrutownicy, szlifierki lub poprzez obróbkę strumieniowo-ścierną, odkurzyć. Można wykonać mycie wodą pod wysokim ciśnieniem; wysuszyć i odkurzyć; gruntować Breston GV30/LV345; profilować narożniki GV30/LV345 z kruszywem kwarcowym - promień minimum 50mm. Jeśli stwierdzono wady betonu takie jak: ubytki, pęknięcia, należy wypełnić, a nierówności na powierzchni betonu wyrównać, za pomocą GV30/LV345 z kruszywem kwarcowym. Wykonać test pull-off.
-------	--

Podłoże winyloestrowe lub poliestrowe	Zeszlifować do białego szkła; odkurzyć; gruntować GV30/LV345.
---------------------------------------	---

Dozowanie

Ze względu na możliwe różne temperatury żywicy, podłoża, aplikacji na zewnątrz – słońce, ich zmienność w czasie dnia, czy masę przygotowanej żywicy (zaleca się porcje ok. 2kg), konieczna jest weryfikacja dozowania dodatków na budowie tak aby uzyskać czas życia mieszaniny ok. 20-40 minut zmniejszając lub zwiększając ilość dwumetyloaniliny i acetyloacetonu, przy czym dla temperatury 10°C stosować czas bliżej 20 minut (dłuższy czas może powodować niedotwardzenie żywicy).

Nigdy nie stosować mniejszej ilości przyspieszacza kobaltowego i Metoxu BW-85 niż tych podanych dla danej temperatury.

Dozować do żywicy po kolei przyspieszacz kobaltowy + dwumetyloanilinę – mieszać – jeśli wymagane to dodać acetyloaceton – dokładnie mieszać – na końcu zaraz przed użyciem dodać Metox BW-85.

W przypadku przesycania maty w temp. powyżej 18°C, można wydłużyć czas życia żywicy stosując acetyloaceton w ilościach 0,25 do 0,5ml na 1 kg LV345.

Ze względów praktycznych, po ustaleniu ilości dodatków zaleca się przygotowanie większej ilości przedmieszki (wszystkie dodatki oprócz Metox BW-85).

Do ostatniej warstwy w celu zamknięcia laminatu (jeśli nie stosujemy innych warstw nawierzchniowych np. CV345) wlać 40ml korektora parafinowego na 1kg przedmieszki i dodać BW-85.

KARTA TECHNICZNA
data aktualizacji: 12-04-2023

Materiały nie przechowywać na słońcu, dozować/mieszać w osłoniętym miejscu i szybko przekazać na miejsce aplikacji.

Temperatura 10°C

Grunt:

- Breston GV30 – 1kg
- Przyśpieszcz kobaltowy 6%-owy – 5ml
- Dwumetyloanilina 100% – 3ml
- Metox BW-85 – 30ml

lub

- Breston LV345 – 1kg
- Przyśpieszcz kobaltowy 6%-owy – 3ml
- Dwumetyloanilina 100% – 0,5ml
- Metox BW-85 – 20ml

Żywica do przesycania mat i welonu:

- Breston LV345 – 1kg
- Przyśpieszcz kobaltowy 6%-owy – 2ml
- Dwumetyloanilina 100% – 0,5ml
- Metox BW-85 – 20ml

Lakier nawierzchniowy:

- Breston LV345 – 1kg
- Przyśpieszcz kobaltowy 6%-owy – 3ml
- Dwumetyloanilina 100% – 0,5ml
- Korektor parafinowy – 40ml
- Metox BW-85 – 20ml

Temperatura 20°C

Grunt:

- Breston GV30 – 1kg
- Przyśpieszcz kobaltowy 6%-owy – 3ml
- Dwumetyloanilina 100% – 1ml
- Metox BW-85 – 20ml

lub

- Breston LV345 – 1kg
- Przyśpieszcz kobaltowy 6%-owy – 1,5ml
- Metox BW-85 – 15ml

Żywica do przesycania mat i welonu:

- Breston LV345 – 1kg
- Przyśpieszcz kobaltowy 6%-owy – 1,5ml
- Metox BW-85 – 12ml

Lakier nawierzchniowy:

- Breston LV345 – 1kg
- Przyśpieszcz kobaltowy 6%-owy – 1,5ml
- Korektor parafinowy – 40ml
- Metox BW-85 – 15ml

Temperatura 25°C

Grunt:

- Breston GV30 – 1kg
- Przyśpieszcz kobaltowy 6%-owy – 3ml

Breston

+48 61 670 60 50

www.breston.pl info@breston.pl



KARTA TECHNICZNA
data aktualizacji: 12-04-2023

- Dwumetyloanilina 100% – 0,5ml
- Metox BW-85 – 20ml

lub

- Breston LV345 – 1kg
- Przyśpieszacz kobaltowy 6%-owy – 1,5ml
- Metox BW-85 – 12ml

Żywica do przesycania mat i welonu:

- Breston LV345 – 1kg
- Przyśpieszacz kobaltowy 6%-owy – 1,5ml
- Acetyloaceton – 0,5ml
- Metox BW-85 – 12ml

Lakier nawierzchniowy:

- Breston LV345 – 1kg
- Przyśpieszacz kobaltowy 6%-owy – 1,5ml
- Korektor parafinowy – 40ml
- Metox BW-85 – 12ml

Proporcje mieszania z Betox 50PC (BPO): – używany wyjątkowo (wymaga doświadczenia), w warunkach wyższej wilgotności podłoża - do 6%, powietrza - 85%, niższej temperatury; do przygotowywania szpachlówek, pewnych mediów – np. wybielacze.

Temperatura 10°C

Grunt:

- Breston GV30 – 1kg
 - Dwumetyloanilina 100% – 3ml
 - Betox 50PC – 30ml
- lub
- Breston LV345 – 1kg
 - Dwumetyloanilina 100% – 1,5ml
 - Betox 50PC – 20ml

Grunt/żywica do przesycania mat i welonu:

- Breston LV345 – 1kg
- Dwumetyloanilina 100% – 1,5ml
- Betox 50PC – 20ml

Lakier nawierzchniowy:

- Breston LV345 – 1kg
- Dwumetyloanilina 100% – 1,5ml
- Korektor parafinowy – 40ml
- Betox 50PC – 20ml

Temperatura 20°C

Grunt:

- Breston GV30 – 1kg
 - Dwumetyloanilina 100% – 2ml
 - Betox 50PC – 20ml
- lub
- Breston LV345 – 1kg
 - Dwumetyloanilina 100% – 1ml
 - Betox 50PC – 20ml

Breston

+48 61 670 60 50

www.breston.pl info@breston.pl



KARTA TECHNICZNA
data aktualizacji: 12-04-2023

Grunt/żywica do
przesycania mat i welonu:

- Breston LV345 – 1kg
- Dwumetyloanilina 100% – 1ml
- Betox 50PC – 20ml

Lakier nawierzchniowy:

- Breston LV345 – 1kg
- Dwumetyloanilina 100% – 1ml
- Korektor parafinowy – 40ml
- Betox 50PC – 20ml

Temperatura 25°C

Grunt:

- Breston GV30 – 1kg
- Dwumetyloanilina 100% – 2ml
- Inhibitor NLC-10 – 1 - 5ml
- Betox 50PC – 20ml
- lub
- Breston LV345 – 1kg
- Dwumetyloanilina 100% – 1ml
- Inhibitor NLC-10 – 1 - 5ml
- Betox 50PC – 20ml

Grunt/żywica do
przesycania mat i welonu:

- Breston LV345 – 1kg
- Dwumetyloanilina 100% – 1ml
- Inhibitor NLC-10 – 1 - 5ml
- Betox 50PC – 20ml

Lakier nawierzchniowy:

- Breston LV345 – 1kg
- Dwumetyloanilina 100% – 1ml
- Inhibitor NLC-10 – 1 - 5ml
- Korektor parafinowy – 40ml
- Betox 50PC – 20ml

Kolejność dodawania składników:

Breston GV30 lub LV345 + przyspieszacz kobaltowy 6% + dwumetyloanilina - wymieszać + acetyloaceton lub NLC-10 (opóźniacz jeśli jest potrzebny) wymieszać + korektor parafinowy (tylko do ostatniej kładzonej warstwy) - wymieszać + BW-85 lub 50PC - wymieszać i po 2 minutach odgazowania – aplikować.

Instrukcja mieszania W każdym przypadku należy doprowadzić system żywicę do temperatury najlepiej ok. 20°C; zaleca się przygotowanie przedmieszki (patrz powyżej kolejność dodawania składników) czyli żywicy z dodatkami bez inicjatora; przedmieszkę należy użyć w ciągu 48 godzin; mieszać przez 2 minuty składniki Breston LV345 do uzyskania jednolitej konsystencji bez smug; następnie przenieść masę do innego naczynia i domieszać.

Technika nakładania: ręcznie - wałek do nakładania żywicy, odporny na styren oraz wałek ryflowany do wyciskania nadmiaru spoiwa

Rozcieńczanie: zalecane do warstwy gruntującej w ilości wagowej do 5% styrenu

KARTA TECHNICZNA
data aktualizacji: 12-04-2023

Aplikacja:

- **Gruntowanie.** Nakładać GV30 lub LV345 wałkiem (lub pistoletem) dwukrotnie na beton, jednokrotnie na stal, tak aby nie został na podłożu nadmiar utwardzonej żywicy. Począć do utwardzenia.
- **Aplikacja laminatu.** Dobrze wymieszane składniki Breston LV345 nanosić na zagruntowaną (utwardzoną, ale może się lekko lepić) powierzchnię betonową lub stalową, na grubość ok. 300µm, następnie nanieść matę szklaną, pozwolić się jej przesączyć się od podłoża, dociskając pół-suchym wałkiem, a po chwili dosączyć Breston LV345 od góry; nie czekać do utwardzenia tylko nanieść następną warstwę maty, postępując tak samo jak przy nanoszeniu pierwszej maty, nie czekać do utwardzenia tylko nanieść welon, wałkować pół-suchym wałkiem aż nasiąknie on od spodu a po chwili dosączyć Breston LV345 od góry oraz wałkować wałkiem ryflowanym do uzyskania dobrego przesączenia; kiedy wystąpi taka potrzeba – pojawią się suche miejsca lub powietrze w nieutwardzonym laminacie - dosycić jeszcze Breston LV345 od góry i wałkować wałkiem ryflowanym. Począć do utwardzenia.
Układając maty i welon stosować zakładki minimum 5cm, nachodząc matą na brzeg drugiej (na tym samym poziomie warstw).
Zaczynając nową warstwę, przesunąć ją w bok o min. 30cm w stosunku do wcześniejszej.
- **Aplikacja lakieru nawierzchniowego.** Dobrze wymieszane składniki Breston LV345 nanosić na laminat na grubość ok. 200µm na 1 warstwę za pomocą wałka, pędzla lub pistoletu. Drugą warstwę nanosić po utwardzeniu pierwszej.
Stosować 1 lub 2 warstwy (tylko do ostatniej dodać korektor parafinowy).

UWAGA Usuwać styren z utwardzanej powierzchni (na każdym etapie) poprzez odpowiedni wyciąg (łagodnie tzn. bez dużego ruchu powietrza).

Czas aplikacji (grunt, żywica, lakier):	15 – 40 minut (dla gruntu i lakieru najlepiej ustawić czas żelowania tak, aby nie był dłuższy niż 20 minut)
---	--

Czas po którym możliwe jest nanoszenie następnych warstw:	10°C 12 – 96 godzin 20°C 5 – 48 godzin 30°C 3 – 36 godzin (po przekroczeniu czasu warstwę lekko przeszlić)
--	---

Warunki utwardzania:
temperatura otoczenia

Czas po którym możliwa jest eksploatacja laminatu:
w temp. 20°C – 3 dni

Czyszczenie narzędzi:
aceton

Środki ostrożności:
dostępne w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego

**Kontrola wykonania
laminatu przed
aplikacją lakieru
nawierzchniowego**

Przed aplikacją lakieru nawierzchniowego sprawdzić prawidłowość wykonania laminatu poprzez kontrolę takich elementów jak: występujących suchych miejsc, pęcherzyków powietrza powyżej 1,5mm, wystających włókien, wad mechanicznych; jeśli takowe zostały stwierdzone, należy dokonać naprawy laminatu poprzez usunięcie takich miejsc

KARTA TECHNICZNA
data aktualizacji: 12-04-2023

	- szlifowanie lub jeśli to konieczne, wycięcie i nałożenie gruntu oraz laminatu dokładnie takiego jak laminat bazowy.																												
Kontrola wykonania laminatu gotowego	Po wykonaniu całości laminatu oraz naniesieniu lakieru nawierzchniowego i najlepiej po minimum 48 godzinach należy potwierdzić prawidłowość utwardzenia przeprowadzając test Barcola wykonując 10 pomiarów w różnych punktach laminatu; dopuszczenie laminatu do użytkowania następuje przez stwierdzenie średniej nie niższej niż 30 w skali Barcola.																												
Dotwardzanie	W przypadku niektórych mediów, nieuzyskania odpowiedniej twardości laminatu czy stosowania systemu BPO w warstwie laminatu czy lakieru nawierzchniowego należy przeprowadzić dotwardzanie w temperaturze 80-100°C przez co najmniej 5 godzin.																												
Użytkowanie gotowego laminatu	Do czyszczenia laminatu nie używać ostrych metalowych narzędzi oraz rozpuszczalników na które laminat nie jest odporny.																												
Zużycie w temp. 20°C	grunt GV30 lub LV345 - 0,2-0,5kg/m² w zależności od chłonności betonu; 0,05-0,15kg/m² na stal laminat: żywica LV345 - ok. 0,8kg na 1 m² maty o gramaturze 300g/m² żywica LV345 - ok. 0,45kg na 1 m² welonu o gramaturze 30g/m² lakier nawierzchniowy LV345 – ok. 0,2kg (dla jednej warstwy) na 1 m² pow. laminatu klej: ok. 2,5kg mączki kwarcowej na 1kg Breston LV345 fuga: ok. 3,5kg mączki kwarcowej na 1kg Breston LV345 Podane są zużycie teoretyczne bez strat (z wyjątkiem 20% materiału, który może nie przechodzić w stan stały) - dotyczą temperatury 20°C surowca jak i otoczenia. Straty powstają, w wyniku nakładania w niższych jak i wyższych temperaturach, w postaci ciekłych i utwardzonych pozostałościach w opakowaniach. Stosowana technika nakładania (natrysk generuje znacznie wyższe zużycie od nakładania wałkiem lub pędzlem) doświadczenie ekipy wykonawczej czy wysoka porowatość podłoża mają istotny wpływ na zużycie surowca.																												
Odporność termiczna długookresowa	wg tabeli odporności chemicznej																												
Maksymalna temperatura stosowania laminatu na podłożu stalowym lub betonowym	bez specjalnej rekomendacji (także składu laminatu) od producenta, nie powinna przekraczać: dla ciągłego zanurzenia na stali - 70°C, betonie - 80°C dla zachlapania na betonie - 105°C																												
Odporność chemiczna długookresowa (ciągłe zanurzenie)	<table> <tr> <th>Breston LV345</th><th>odporny do max. temp.....</th></tr> <tr><td>Kwas siarkowy 20%</td><td>90°C</td></tr> <tr><td>Kwas siarkowy 50%</td><td>90°C</td></tr> <tr><td>Kwas siarkowy 70%</td><td>80°C</td></tr> <tr><td>Kwas siarkowy 98%</td><td>nieodporny</td></tr> <tr><td>Kwas solny 20%</td><td>80°C</td></tr> <tr><td>Kwas solny 37%</td><td>40°C</td></tr> <tr><td>Kwas azotowy 20%</td><td>50°C</td></tr> <tr><td>Kwas azotowy 35%</td><td>25°C</td></tr> <tr><td>Kwas azotowy 65%</td><td>krótkotrwały kontakt</td></tr> <tr><td>Kwas fosforowy 20%</td><td>90°C</td></tr> <tr><td>Kwas fosforowy 50%</td><td>90°C</td></tr> <tr><td>Kwas fosforowy 85%</td><td>90°C</td></tr> <tr><td>Kwas fosforowy 100%</td><td>90°C</td></tr> </table>	Breston LV345	odporny do max. temp.....	Kwas siarkowy 20%	90°C	Kwas siarkowy 50%	90°C	Kwas siarkowy 70%	80°C	Kwas siarkowy 98%	nieodporny	Kwas solny 20%	80°C	Kwas solny 37%	40°C	Kwas azotowy 20%	50°C	Kwas azotowy 35%	25°C	Kwas azotowy 65%	krótkotrwały kontakt	Kwas fosforowy 20%	90°C	Kwas fosforowy 50%	90°C	Kwas fosforowy 85%	90°C	Kwas fosforowy 100%	90°C
Breston LV345	odporny do max. temp.....																												
Kwas siarkowy 20%	90°C																												
Kwas siarkowy 50%	90°C																												
Kwas siarkowy 70%	80°C																												
Kwas siarkowy 98%	nieodporny																												
Kwas solny 20%	80°C																												
Kwas solny 37%	40°C																												
Kwas azotowy 20%	50°C																												
Kwas azotowy 35%	25°C																												
Kwas azotowy 65%	krótkotrwały kontakt																												
Kwas fosforowy 20%	90°C																												
Kwas fosforowy 50%	90°C																												
Kwas fosforowy 85%	90°C																												
Kwas fosforowy 100%	90°C																												

KARTA TECHNICZNA
data aktualizacji: 12-04-2023

Kwas chromowy 20%	50°C
Kwas octowy 10%	90°C
Kwas octowy 100%	nieodporny
Kwas mlekowy 3%	90°C
Kwas mlekowy 10%	90°C
Kwas chlorooctowy 50%	38°C
Wodorotlenek sodu 20%	80°C
Wodorotlenek sodu 50%	80°C
Wodorotlenek amonu 25%	40°C
Wodorotlenek wapnia	80°C
Węglan wapnia szlam	80°C
Węglan sodu 25%	80°C
Chlorek sodu (nasyc.)	90°C
Chlorek żelaza II i III (nasyc.)	90°C
Siarczan sodu (nasyc.)	90°C
Azotan sodu (nasyc.)	90°C
Benzyna ołowiowa	80°C
Benzyna bezołowiowa	50°C
Nafta	80°C
Olej opałowy	80°C
Olej napędowy	80°C
Ksylen	20°C
Toluen	20°C
Aceton 10%	krótkotrwały kontakt
Aceton 100%	nieodporny
Chlorek metylenu	nieodporny
MEK	nieodporny
Benzen	nieodporny
Styren	nieodporny
Alkohol etylowy 40%	40°C
Alkohol etylowy 96%	25°C
Alkohol metylowy 100%	nieodporny
Podchloryn sodowy 15%	80°C
Perhydrol 3%	65°C
Perhydrol 30%	65°C
Woda demineralizowana	80°C
Para wodna	80°C
Olej mineralny	90°C
Chlorofenole 5%	50°C

Więcej substancji – www.breston.pl

Tabela pogładowa.

Próbki laminatu utwardzono zgodnie z podanymi warunkami utwardzania (wg Instrukcji użycia zawartej w karcie technicznej wyrobu). Następnie zanurzono w badanej cieczy na 365 dni w temperaturze 20°C lub wyższej zgodnie z PN-EN ISO 2812-1. Po 28, 60, 90, 120 i 365 dniach, wysuszeniu próbki, badano wagę, twardość, grubość powłoki oraz wygląd powierzchni.

„nieodporny” - *dla substancji, na które laminat jest nieodporny przy ciągłym zanurzeniu, dopuszczalne jest zachłapanie (możliwe wystąpienie przebarwień); substancja powinna być niezwłocznie usunięta z powierzchni laminatu

„krótkotrwały kontakt” - kontakt minimum 3 dni

Laminat może zmieniać kolor pod wpływem niektórych substancji i/ lub światła słonecznego nie tracąc właściwości ochronnych.

Laminat został przebadany również z godnie PN-EN 13529.

**Właściwości
mechaniczne
utwardzonego**

- wytrzymałość na zginanie 238,5MPa (PN-EN ISO 178)
- moduł zginania 7400MPa (PN-EN ISO 178)

Breston

+48 61 670 60 50

www.breston.pl info@breston.pl



KARTA TECHNICZNA
data aktualizacji: 12-04-2023

laminatu	- wytrzymałość na rozciąganie 125,9MPa (PN-EN ISO 527) - moduł rozciągania 4100MPa (PN-EN ISO 527) - wydłużenie przy zerwaniu 4,4% (PN-EN ISO 527) - HDT 119°C (PN-EN ISO 75A) - przyczepność do betonu > 1,5 MPa (PN-EN 1542)
Zgodność z normami	PN-EN 13121 PN-EN 1504-2 system 2+ PN-EN 13813
Warunki składowania	Przechowywać w temperaturze 5 - 30°C w suchych pomieszczeniach, w szczelnie zamkniętych opakowaniach; nie wystawiać na słońce.
Czas przydatności do użycia:	10 miesięcy bez wprowadzonych do żywicy dodatków.
Opakowania	LV345 – 20 lub 210kg; GV30 – 20 lub 205kg; przyspieszcz kobaltowy 6% - 1 lub 5kg dwumetylanilina – 0,1 lub 1kg acetyloaceton – 0,1kg MEKP, BPO – 1 lub 5kg korektor parafinowy - 5kg
Dostępne kolory (lakier nawierzchniowy)	LV345 z parafiną - bezbarwny CV345 – popielaty, CV345AS – ciemnopopielaty
Produkty powiązane	Grunt na beton i stal: Breston GV30 lub LV345
Ochrona środowiska	Informacje dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.
Uwagi prawne	Informacje podane w karcie są wynikiem doświadczenia firmy Breston i przekazane w dobrej wierze. Firma Breston nie ponosi odpowiedzialności za produkty źle przechowywane. Firma Breston nie ponosi odpowiedzialności za uzyskanie niewłaściwego produktu po utwardzeniu a wynikającego ze złego rzemiosła, czy nieodpowiednich warunków otoczenia podczas aplikacji. Reklamacje dotyczące odspojenia produktu w wyniku złego przygotowania powierzchni oraz stosowania produktu niezgodnie z przeznaczeniem nie będą rozpatrywane. Produkt jest przeznaczony tylko do profesjonalnego użycia. Produkt musi być stosowany zgodnie z przeznaczeniem, w warunkach przewidzianych w karcie technicznej i innych zaleceń firmy Breston. W przypadku zmiany warunków zastosowania, innych warunków klimatycznych, aby uzyskać deklarowane własności użytkowe produktu, zawsze należy skontaktować się z firmą Breston w celu uzyskania aprobaty i wytycznych stosowania, jeszcze przed rozpoczęciem stosowania materiału. Należy przechowywać wyniki pomiarów niezbędnych do prawidłowej aplikacji materiału wg wymagań zawartych w niniejszej w karcie technicznej. W przypadku firm wykonawczych nieautoryzowanych przez firmę Breston, konieczne jest wykonanie przez te firmy prób z materiałem do konkretnego zastosowania, jeszcze przed rozpoczęciem stosowania materiału.