

Breston GV40 (PRE)

GRUNT WINYLOESTROWY (MATERIAŁ ZAWIERA DODATKI PRZYSPIESZAJĄCE- PREAKCELEROWANY)

Opis produktu	Dwuskładnikowy grunt winyloestrowy do powierzchni stalowych.																						
Zastosowanie	Do gruntowania powierzchni stalowych, w celu zwiększenia przyczepności laminatu winyloestrowego lub poliestrowego, powłoki winyloestrowej.																						
Środowisko pracy	- ciągłe zanurzenie - zachłapanie - opary																						
Instrukcja użycia	<table><tr><td colspan="2">Wymagania</td></tr><tr><td>Temperatura podłoża:</td><td>10 - 30°C, minimum 3°C powyżej punktu rosy</td></tr><tr><td>Wilgotność powietrza:</td><td>do 75%</td></tr><tr><td>Uwagi</td><td>Utrzymywać lekki przeciąg lub usuwać styren za pomocą wyciągu. Zwrócić uwagę na możliwość wystąpienia kondensacji pary wodnej, na podłożu jak i na położonych warstwach gruntu, zwłaszcza przed poranną aplikacją. W takim przypadku włączyć wcześniej nagrzewnicę, aby temu zapobiec. Jeśli mimo to kondensacja nastąpiła należy osuszyć powierzchnię przed aplikacją a jeśli wystąpiły defekty, powierzchnię lekko zeszlifować. W zbiornikach najlepiej stosować klimatyzatory, aby nie dopuścić do wystąpienia kondensacji.</td></tr><tr><td>Wilgotność podłoża:</td><td>do 4% zawartości wilgoci w betonie</td></tr><tr><td>BHP</td><td>Stosować rękawice i okulary ochronne lub lepiej maskę na twarz oraz dobrą wentylację</td></tr><tr><td colspan="2">Przygotowanie powierzchni/gruntowanie</td></tr><tr><td>Stal</td><td>Wykonać obróbkę strumieniowo-ścierną najlepiej do stopnia czystości Sa 2½ i uzyskać chropowatość 50-100 mikronów. W przypadku środowiska zachłapanie/opary dopuszcza się obróbkę ręczną do stopnia czystości St2.</td></tr><tr><td>Beton</td><td>Co najmniej 4 tygodniowy, suchy, bez luźnych fragmentów, w klasie min. C20/25, oczyścić ze wszelkich zanieczyszczeń mogących mieć wpływ na przyczepność powłoki (np. mleczko cementowe, oleje, wcześniej aplikowane i słabo związane powłoki, brud) za pomocą frezarki, śrutownicy, szlifierki lub poprzez obróbkę strumieniowo-ścierną, odkurzyć. Można wykonać mycie wodą pod wysokim ciśnieniem; wysuszyć i odkurzyć. Wykonać test pull-off.</td></tr><tr><td>Świeżo ułożony laminat winyloestrowy lub poliestrowy</td><td>Nie wymaga obróbki jeśli nie ma warstwy nawierzchniowej parafinowej.</td></tr><tr><td>Stary laminat</td><td>Odtłuścić i zeszlifować najlepiej do białego szkła,</td></tr></table>	Wymagania		Temperatura podłoża:	10 - 30°C, minimum 3°C powyżej punktu rosy	Wilgotność powietrza:	do 75%	Uwagi	Utrzymywać lekki przeciąg lub usuwać styren za pomocą wyciągu. Zwrócić uwagę na możliwość wystąpienia kondensacji pary wodnej, na podłożu jak i na położonych warstwach gruntu, zwłaszcza przed poranną aplikacją. W takim przypadku włączyć wcześniej nagrzewnicę, aby temu zapobiec. Jeśli mimo to kondensacja nastąpiła należy osuszyć powierzchnię przed aplikacją a jeśli wystąpiły defekty, powierzchnię lekko zeszlifować. W zbiornikach najlepiej stosować klimatyzatory, aby nie dopuścić do wystąpienia kondensacji.	Wilgotność podłoża:	do 4% zawartości wilgoci w betonie	BHP	Stosować rękawice i okulary ochronne lub lepiej maskę na twarz oraz dobrą wentylację	Przygotowanie powierzchni/gruntowanie		Stal	Wykonać obróbkę strumieniowo-ścierną najlepiej do stopnia czystości Sa 2½ i uzyskać chropowatość 50-100 mikronów. W przypadku środowiska zachłapanie/opary dopuszcza się obróbkę ręczną do stopnia czystości St2.	Beton	Co najmniej 4 tygodniowy, suchy, bez luźnych fragmentów, w klasie min. C20/25, oczyścić ze wszelkich zanieczyszczeń mogących mieć wpływ na przyczepność powłoki (np. mleczko cementowe, oleje, wcześniej aplikowane i słabo związane powłoki, brud) za pomocą frezarki, śrutownicy, szlifierki lub poprzez obróbkę strumieniowo-ścierną, odkurzyć. Można wykonać mycie wodą pod wysokim ciśnieniem; wysuszyć i odkurzyć. Wykonać test pull-off.	Świeżo ułożony laminat winyloestrowy lub poliestrowy	Nie wymaga obróbki jeśli nie ma warstwy nawierzchniowej parafinowej.	Stary laminat	Odtłuścić i zeszlifować najlepiej do białego szkła,
Wymagania																							
Temperatura podłoża:	10 - 30°C, minimum 3°C powyżej punktu rosy																						
Wilgotność powietrza:	do 75%																						
Uwagi	Utrzymywać lekki przeciąg lub usuwać styren za pomocą wyciągu. Zwrócić uwagę na możliwość wystąpienia kondensacji pary wodnej, na podłożu jak i na położonych warstwach gruntu, zwłaszcza przed poranną aplikacją. W takim przypadku włączyć wcześniej nagrzewnicę, aby temu zapobiec. Jeśli mimo to kondensacja nastąpiła należy osuszyć powierzchnię przed aplikacją a jeśli wystąpiły defekty, powierzchnię lekko zeszlifować. W zbiornikach najlepiej stosować klimatyzatory, aby nie dopuścić do wystąpienia kondensacji.																						
Wilgotność podłoża:	do 4% zawartości wilgoci w betonie																						
BHP	Stosować rękawice i okulary ochronne lub lepiej maskę na twarz oraz dobrą wentylację																						
Przygotowanie powierzchni/gruntowanie																							
Stal	Wykonać obróbkę strumieniowo-ścierną najlepiej do stopnia czystości Sa 2½ i uzyskać chropowatość 50-100 mikronów. W przypadku środowiska zachłapanie/opary dopuszcza się obróbkę ręczną do stopnia czystości St2.																						
Beton	Co najmniej 4 tygodniowy, suchy, bez luźnych fragmentów, w klasie min. C20/25, oczyścić ze wszelkich zanieczyszczeń mogących mieć wpływ na przyczepność powłoki (np. mleczko cementowe, oleje, wcześniej aplikowane i słabo związane powłoki, brud) za pomocą frezarki, śrutownicy, szlifierki lub poprzez obróbkę strumieniowo-ścierną, odkurzyć. Można wykonać mycie wodą pod wysokim ciśnieniem; wysuszyć i odkurzyć. Wykonać test pull-off.																						
Świeżo ułożony laminat winyloestrowy lub poliestrowy	Nie wymaga obróbki jeśli nie ma warstwy nawierzchniowej parafinowej.																						
Stary laminat	Odtłuścić i zeszlifować najlepiej do białego szkła,																						

KARTA TECHNICZNA
data wydania/aktualizacji: 12-04-2023

	winyloestrowy lub poliestrowy	następnie odkurzyć.
	Technika nakładania:	• pędzel • wałek
	Rozcieńczanie:	Dopuszcza się dodatek max. 5% styrenu.
	Dozowanie	
	<u>Materiały nie przechowywać na słońcu, dozować/mieszać w osłoniętym miejscu i szybko przekazać na miejsce aplikacji.</u>	
	Temperatura 10°C	
	• Breston GV40 – 1kg • Metox BW-85 – 25ml	
	Temperatura 20°C	
	• Breston GV40 – 1kg • Metox BW-85 – 15ml	
	Temperatura 30°C	
	• Breston GV40 – 1kg • Metox BW-85 – 12ml	
Czas aplikacji:		do 20 minut
Warunki utwardzania: temperatura otoczenia (najlepszy efekt utwardzenia i optymalny czas aplikacji otrzymuje się stosując materiał w temp. ok. 20°C – podłoża i powietrza)		
Czas po którym możliwe jest nanoszenie następnych warstw:		
w temp. 10°C wynosi 12 - 48* godzin		
w temp. 20°C wynosi 5 - 24* godzin		
w temp. 30°C wynosi 3 - 18* godzin		
*po przekroczeniu maksymalnego czasu, należy powłokę lekko przeszlifować przed nałożeniem następnych warstw; jeśli będzie wiadomo że zostanie przekroczony maksymalny czas można (jeszcze nieutwardzoną) powłokę przesypać kruszywem kwarcowym ale tylko w systemach posadzkowych		
Czyszczenie narzędzi: aceton		
Środki ostrożności: dostępne w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego		
Zużycie	0,2-0,5kg/m ² w zależności od chłonności betonu 0,05-0,15kg/m ² na stal	
Podane są zużycie teoretyczne bez strat - dotyczą temperatury 20°C surowca jak i otoczenia. Straty powstają, w wyniku nakładania w niższych jak i wyższych temperaturach, w postaci ciekłych i utwardzonych pozostałościach w opakowaniach. Stosowana technika nakładania (natrysk generuje znacznie wyższe zużycie od nakładania wałkiem lub pędzlem) doświadczenie ekipy wykonawczej czy wysoka porowatość podłoża mają istotny wpływ na zużycie surowca.		

KARTA TECHNICZNA

data wydania/aktualizacji: 12-04-2023

Odporność termiczna długookresowa	Maksymalna temperatura stosowania laminatu na podłożu stalowym lub betonowym bez specjalnej rekomendacji (także składu laminatu) od producenta, nie powinna przekraczać: dla ciągłego zanurzenia na stali - 70°C
Warunki składowania	Przechowywać w temperaturze 5 - 25°C w suchych pomieszczeniach, w szczelnie zamkniętych opakowaniach, nie wystawiać na słońce!
Czas przydatności do użycia:	2 miesiące (w temp. nieprzekraczającej 25°C)
Opakowania	Breston GV40 – 5 lub 20kg Metox BW-85 – 1 lub 30L
Ochrona środowiska	Informacje dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.
Uwagi prawne	Informacje podane w karcie są wynikiem doświadczenia firmy Breston i przekazane w dobrej wierze. Firma Breston nie ponosi odpowiedzialności za produkty źle przechowywane. Firma Breston nie ponosi odpowiedzialności za uzyskanie niewłaściwego produktu po utwardzeniu a wynikającego ze złego rzemiosła, czy nieodpowiednich warunków otoczenia podczas aplikacji. Reklamacje dotyczące odspojenia produktu w wyniku złego przygotowania powierzchni oraz stosowania produktu niezgodnie z przeznaczeniem nie będą rozpatrywane. Produkt jest przeznaczony tylko do profesjonalnego użycia. Produkt musi być stosowany zgodnie z przeznaczeniem, w warunkach przewidzianych w karcie technicznej i innych zaleceń firmy Breston. W przypadku zmiany warunków zastosowania, innych warunków klimatycznych, aby uzyskać deklarowane własności użytkowe produktu, zawsze należy skontaktować się z firmą Breston w celu uzyskania aprobaty i wytycznych stosowania, jeszcze przed rozpoczęciem stosowania materiału. Należy przechowywać wyniki pomiarów niezbędnych do prawidłowej aplikacji materiału wg wymagań zawartych w niniejszej w karcie technicznej. Należy przechowywać wyniki pomiarów niezbędnych do prawidłowej aplikacji materiału wg wymagań zawartych w niniejszej w karcie technicznej. W przypadku firm wykonawczych nieautoryzowanych przez firmę Breston, konieczne jest wykonanie przez te firmy prób z materiałem do konkretnego zastosowania, jeszcze przed rozpoczęciem stosowania materiału.