

Breston GV30

GRUNT WINYLOESTROWY (BEZ DODATKÓW PRZYSPIESZAJĄCYCH)

Opis produktu	Wieloskładnikowy grunt winyloestrowy do betonu i powierzchni stalowych.	
Zastosowanie	Do gruntowania podłoży betonowych i stalowych, w celu zwiększenia przyczepności laminatu winyloestrowego lub poliestrowego, powłoki winyloestrowej.	
Środowisko pracy	- ciągłe zanurzenie - zachłapanie - opary	
Instrukcja użycia	Wymagania	
	Temperatura podłoża:	10 - 30°C, minimum 3°C powyżej punktu rosy Dopuszcza się przy aplikacji chwilową (do 8 godzin) temperaturę podłoża od 5°C. Powyżej 30°C powinno się unikać aplikacji ze względu na znaczne skrócenie czasu przydatności do użycia.
	Wilgotność powietrza:	do 75%
	Uwagi	Utrzymywać lekki przeciąg lub usuwać styren za pomocą wyciągu. Zwrócić uwagę na możliwość wystąpienia kondensacji pary wodnej, na podłożu jak i na położonych warstwach gruntu, zwłaszcza przed poranną aplikacją. W takim przypadku włączyć wcześniej nagrzewnice, aby temu zapobiec. Jeśli mimo to kondensacja nastąpiła należy osuszyć powierzchnię przed aplikacją a jeśli wystąpiły defekty, powierzchnię lekko zeszlifować. W zbiornikach najlepiej stosować klimatyzatory, aby nie dopuścić do wystąpienia kondensacji.
	Wilgotność podłoża:	do 4% zawartości wilgoci w betonie
	BHP	Stosować rękawice i okulary ochronne lub lepiej maskę na twarz oraz dobrą wentylację
	Przygotowanie powierzchni/gruntowanie	
	Stal	Wykonać obróbkę strumieniowo-ścierną najlepiej do stopnia czystości Sa 2½ i uzyskać chropowatość 50-100 mikronów. W przypadku środowiska zachłapanie/opary dopuszcza się obróbkę ręczną do stopnia czystości St2.
	Beton	Co najmniej 4 tygodniowy, suchy, bez luźnych fragmentów, w klasie min. C20/25, oczyścić ze wszelkich zanieczyszczeń mogących mieć wpływ na przyczepność powłoki (np. mleczko cementowe, oleje, wcześniej aplikowane i słabo związane powłoki, brud) za pomocą frezarki, śrutownicy, szlifierki lub poprzez obróbkę strumieniowo-ścierną, odkurzyć. Można wykonać mycie wodą pod wysokim ciśnieniem; wysuszyć i odkurzyć. Wykonać test pull-off.
	Świeżo ułożony laminat winyloestrowy lub poliestrowy	Nie wymaga obróbki jeśli nie ma warstwy nawierzchniowej parafinowej.

KARTA TECHNICZNA
data wydania/aktualizacji: 12-04-2023

	Stary laminat winyloestrowy lub poliestrowy	Odtłuścić i zeszlifować najlepiej do białego szkła, następnie odkurzyć.
	Technika nakładania:	• pędzel • wałek • natrysk
	Rozcieńczanie:	Dopuszcza się dodatek max. 5% styrenu.
	Dozowanie	
	<u>Materiały nie przechowywać na słońcu, dozować/mieszać w osłoniętym miejscu i szybko przekazać na miejsce aplikacji.</u>	
	Temperatura 10°C	• Breston GV30 – 1kg • Przyśpieszcz kobaltowy 6%-owy – 5ml • Dwumetyloanilina 100% – 3ml • Metox BW-85 – 30ml
	Temperatura 20°C	• Breston GV30 – 1kg • Przyśpieszcz kobaltowy 6%-owy – 3ml • Dwumetyloanilina 100% – 1ml • Metox BW-85 – 20ml
	Temperatura 30°C	• Breston GV30 – 1kg • Przyśpieszcz kobaltowy 6%-owy – 3ml • Dwumetyloanilina 100% – 0,5ml • Metox BW-85 – 15ml
	Czas aplikacji:	do 20 minut
	Warunki utwardzania: temperatura otoczenia	
	Czas po którym możliwe jest nanoszenie następnych warstw:	
	w temp. 10°C wynosi 12 - 96* godzin	
	w temp. 20°C wynosi 5 - 48* godzin	
	w temp. 30°C wynosi 3 - 36* godzin	
	*po przekroczeniu maksymalnego czasu, należy powłokę lekko przeszlifować przed nałożeniem następnych warstw; jeśli będzie wiadomo że zostanie przekroczony maksymalny czas można (jeszcze nieutwardzoną) powłokę przesypać kruszywem kwarcowym ale tylko w systemach posadzkowych	
	Czyszczenie narzędzi:	aceton

KARTA TECHNICZNA
data wydania/aktualizacji: 12-04-2023

	Środki ostrożności: dostępne w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego
Zużycie	0,2-0,5kg/m ² w zależności od chłonności betonu 0,05-0,15kg/m ² na stal Podane są zużycie teoretyczne bez strat - dotyczą temperatury 20°C surowca jak i otoczenia. Straty powstają, w wyniku nakładania w niższych jak i wyższych temperaturach, w postaci ciekłych i utwardzonych pozostałościach w opakowaniach. Stosowana technika nakładania (natrysk generuje znacznie wyższe zużycie od nakładania wałkiem lub pędzlem) doświadczenie ekipy wykonawczej czy wysoka porowatość podłoża mają istotny wpływ na zużycie surowca.
Odporność termiczna długookresowa	Maksymalna temperatura stosowania laminatu na podłożu stalowym lub betonowym bez specjalnej rekomendacji (także składu laminatu) od producenta, nie powinna przekraczać: dla ciągłego zanurzenia na stali - 70°C, betonie - 80°C dla zachłapania na betonie - 105°C
Właściwości mechaniczne po utwardzeniu	• przyczepność do betonu > 1,5 MPa
Warunki składowania	Przechowywać w temperaturze 5 - 25°C w suchych pomieszczeniach, w szczelnie zamkniętych opakowaniach, nie wystawiać na słońce!
Czas przydatności do użycia:	10 miesięcy (w temp. nieprzekraczającej 25°C), bez wprowadzonych dodatków
Opakowania	Breston GV30 – 5 lub 20kg Przyśpieszacz kobaltowy 6%-owy – 0,9L Dwumetyloanilina 100% – 100ml lub 1L Metox BW-85 – 1 lub 30L
Ochrona środowiska	Informacje dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.
Uwagi prawne	Informacje podane w karcie są wynikiem doświadczenia firmy Breston i przekazane w dobrej wierze. Firma Breston nie ponosi odpowiedzialności za produkty źle przechowywane. Firma Breston nie ponosi odpowiedzialności za uzyskanie niewłaściwego produktu po utwardzeniu a wynikającego ze złego rzemiosła, czy nieodpowiednich warunków otoczenia podczas aplikacji. Reklamacje dotyczące odspojenia produktu w wyniku złego przygotowania powierzchni oraz stosowania produktu niezgodnie z przeznaczeniem nie będą rozpatrywane. Produkt jest przeznaczony tylko do profesjonalnego użycia. Produkt musi być stosowany zgodnie z przeznaczeniem, w warunkach przewidzianych w karcie technicznej i innych zaleceń firmy Breston. W przypadku zmiany warunków zastosowania, innych warunków klimatycznych, aby uzyskać deklarowane własności użytkowe produktu, zawsze należy skontaktować się z firmą Breston w celu uzyskania aprobaty i wytycznych stosowania, jeszcze przed rozpoczęciem stosowania materiału. Należy przechowywać wyniki pomiarów niezbędnych do prawidłowej aplikacji materiału wg wymagań zawartych w niniejszej w karcie technicznej. W przypadku firm wykonawczych nieautoryzowanych przez firmę Breston, konieczne jest wykonanie przez te firmy prób z materiałem do konkretnego zastosowania, jeszcze przed rozpoczęciem stosowania materiału.