

Breston CV350HT

POWŁOKA WINYLOESTROWA NOWOLAKOWA

Opis produktu	Dwuskładnikowa powłoka winyloestrowa chemoodporna.																		
Zawartość części stałych	Materiał w 100% reaktywny (teoretyczna zawartość części stałych 100%).																		
Zastosowanie	Do ochrony powierzchni betonowych i stalowych przed czynnikami chemicznymi oraz promieniowaniem UV; zbiorniki na chemikalia, rurociągi, skrubery, reaktory, tace awaryjne, cysterny, ścieki przemysłowe.																		
Właściwości	Zawiera wypełniacz płytkowy.																		
Środowisko pracy	- ciągłe zanurzenie - zachłapanie - opary																		
Instrukcja użycia	<table><tr><td colspan="2">Wymagania</td></tr><tr><td>Temperatura podłoża:</td><td>10 - 30°C, minimum 3°C powyżej punktu rosy Dopuszcza się przy aplikacji chwilową (do 8 godzin) temperaturę podłoża od 5°C. Powyżej 30°C powinno się unikać aplikacji ze względu na znaczne skrócenie czasu przydatności do użycia.</td></tr><tr><td>Wilgotność powietrza:</td><td>do 75%</td></tr><tr><td>Uwagi</td><td>Utrzymywać lekki przeciąg lub usuwać styren za pomocą wyciągu. Zwrócić uwagę na możliwość wystąpienia kondensacji pary wodnej, na podłożu jak i na położonych warstwach powłoki, zwłaszcza przed poranną aplikacją. W takim przypadku włączyć wcześniej nagrzewnice, aby temu zapobiec. Jeśli mimo to kondensacja nastąpiła należy osuszyć powierzchnię przed aplikacją a jeśli wystąpiły defekty, powierzchnię lekko zeszlifować. W zbiornikach najlepiej stosować klimatyzatory, aby nie dopuścić do wystąpienia kondensacji.</td></tr><tr><td>Wilgotność podłoża:</td><td>do 4% zawartości wilgoci w betonie</td></tr><tr><td>BHP</td><td>Stosować rękawice i okulary ochronne lub lepiej maskę na twarz oraz dobrą wentylację</td></tr><tr><td colspan="2">Przygotowanie powierzchni/gruntowanie</td></tr><tr><td>Stal</td><td>Wykonać obróbkę strumieniowo-ścierną najlepiej do stopnia czystości Sa 2½ i uzyskać chropowatość 50-100 mikronów; W przypadku środowiska zachłapanie/opary dopuszcza się obróbkę ręczną do stopnia czystości St2. Gruntować: GV30, LV345 lub GV40.</td></tr><tr><td>Beton</td><td>Co najmniej 4 tygodniowy, suchy, bez luźnych fragmentów, w klasie min. C20/25, oczyścić ze wszelkich zanieczyszczeń mogących mieć wpływ na przyczepność powłoki (np. mleczko cementowe, oleje, wcześniej aplikowane i słabo związane</td></tr></table>	Wymagania		Temperatura podłoża:	10 - 30°C, minimum 3°C powyżej punktu rosy Dopuszcza się przy aplikacji chwilową (do 8 godzin) temperaturę podłoża od 5°C. Powyżej 30°C powinno się unikać aplikacji ze względu na znaczne skrócenie czasu przydatności do użycia.	Wilgotność powietrza:	do 75%	Uwagi	Utrzymywać lekki przeciąg lub usuwać styren za pomocą wyciągu. Zwrócić uwagę na możliwość wystąpienia kondensacji pary wodnej, na podłożu jak i na położonych warstwach powłoki, zwłaszcza przed poranną aplikacją. W takim przypadku włączyć wcześniej nagrzewnice, aby temu zapobiec. Jeśli mimo to kondensacja nastąpiła należy osuszyć powierzchnię przed aplikacją a jeśli wystąpiły defekty, powierzchnię lekko zeszlifować. W zbiornikach najlepiej stosować klimatyzatory, aby nie dopuścić do wystąpienia kondensacji.	Wilgotność podłoża:	do 4% zawartości wilgoci w betonie	BHP	Stosować rękawice i okulary ochronne lub lepiej maskę na twarz oraz dobrą wentylację	Przygotowanie powierzchni/gruntowanie		Stal	Wykonać obróbkę strumieniowo-ścierną najlepiej do stopnia czystości Sa 2½ i uzyskać chropowatość 50-100 mikronów; W przypadku środowiska zachłapanie/opary dopuszcza się obróbkę ręczną do stopnia czystości St2. Gruntować: GV30, LV345 lub GV40.	Beton	Co najmniej 4 tygodniowy, suchy, bez luźnych fragmentów, w klasie min. C20/25, oczyścić ze wszelkich zanieczyszczeń mogących mieć wpływ na przyczepność powłoki (np. mleczko cementowe, oleje, wcześniej aplikowane i słabo związane
Wymagania																			
Temperatura podłoża:	10 - 30°C, minimum 3°C powyżej punktu rosy Dopuszcza się przy aplikacji chwilową (do 8 godzin) temperaturę podłoża od 5°C. Powyżej 30°C powinno się unikać aplikacji ze względu na znaczne skrócenie czasu przydatności do użycia.																		
Wilgotność powietrza:	do 75%																		
Uwagi	Utrzymywać lekki przeciąg lub usuwać styren za pomocą wyciągu. Zwrócić uwagę na możliwość wystąpienia kondensacji pary wodnej, na podłożu jak i na położonych warstwach powłoki, zwłaszcza przed poranną aplikacją. W takim przypadku włączyć wcześniej nagrzewnice, aby temu zapobiec. Jeśli mimo to kondensacja nastąpiła należy osuszyć powierzchnię przed aplikacją a jeśli wystąpiły defekty, powierzchnię lekko zeszlifować. W zbiornikach najlepiej stosować klimatyzatory, aby nie dopuścić do wystąpienia kondensacji.																		
Wilgotność podłoża:	do 4% zawartości wilgoci w betonie																		
BHP	Stosować rękawice i okulary ochronne lub lepiej maskę na twarz oraz dobrą wentylację																		
Przygotowanie powierzchni/gruntowanie																			
Stal	Wykonać obróbkę strumieniowo-ścierną najlepiej do stopnia czystości Sa 2½ i uzyskać chropowatość 50-100 mikronów; W przypadku środowiska zachłapanie/opary dopuszcza się obróbkę ręczną do stopnia czystości St2. Gruntować: GV30, LV345 lub GV40.																		
Beton	Co najmniej 4 tygodniowy, suchy, bez luźnych fragmentów, w klasie min. C20/25, oczyścić ze wszelkich zanieczyszczeń mogących mieć wpływ na przyczepność powłoki (np. mleczko cementowe, oleje, wcześniej aplikowane i słabo związane																		

KARTA TECHNICZNA

data wydania/aktualizacji: 12-04-2023

	powłoki, brud) za pomocą frezarki, śrutownicy, szlifierki lub poprzez obróbkę strumieniowo-ścierną, odkurzyć. Można wykonać mycie wodą pod wysokim ciśnieniem; wysuszyć i odkurzyć; gruntować Breston GV30/LV345/GV40; profilować narożniki GV30/LV345/GV40 z kruszywem kwarcowym - promień minimum 50mm. Jeśli stwierdzono wady betonu takie jak: ubytki, pęknięcia, należy wypełnić, a nierówności na powierzchni betonu wyrównać, za pomocą GV30/LV345/GV40 z kruszywem kwarcowym. Wykonać test pull-off.
Świeżo ułożony laminat winyloestrowy lub poliestrowy	Nie wymaga obróbki jeśli nie ma warstwy nawierzchniowej parafinowej.
Stary laminat winyloestrowy lub poliestrowy	Odtłuścić i zeszlifować najlepiej do białego szkła; odkurzyć. Gruntować: GV30, LV345 lub GV40.
Technika nakładania:	• pędzel • natrysk bezpowietrzny
Proporcje mieszania:	10°C 100 : 1,8 (wagowo, składnik A : B) 20°C 100 : 1,1 (wagowo, składnik A : B) 30°C 100 : 0,9 (wagowo, składnik A : B)
Rozcieńczanie	Dopuszcza się dodatek max. 5% styrenu.
Instrukcja mieszania	W każdym przypadku należy doprowadzić system (oba składniki) do temperatury najlepiej ok. 20°C; mieszać 2 minuty; następnie przenieść masę do innego naczynia i domieszać.
Ilość warstw:	2 – 3
Grubość pojedynczej warstwy:	500 - 700 µm na sucho (590 - 820 µm na mokro) ok. 15% materiału może nie przechodzić w stan stały
Czas aplikacji:	10°C do 60 minut 20°C do 45 minut 30°C do 20 minut
Czas po którym możliwe jest nanoszenie następnych warstw w temp.:	10°C 12 – 48 godzin 20°C 5 – 24 godzin 30°C 3 – 18 godzin (po przekroczeniu czasu warstwę lekko przeszlifować)
Warunki utwardzania:	temperatura otoczenia (najlepszy efekt utwardzenia i optymalny czas aplikacji otrzymuje się stosując materiał w temp. ok. 20°C – podłoża i powietrza)
Czas po którym możliwa jest eksploatacja powłoki:	w temp. 20°C – 3 dni
Czyszczenie narzędzi:	aceton

KARTA TECHNICZNA
data wydania/aktualizacji: 12-04-2023

	Środki ostrożności: dostępne w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego																																																																																
Zużycie	na 1m ² przy grubości 1,5mm zużycie wynosi ok. 2,3kg gęstość (składnik A+B) = ok. 1,3kg/l Podane są zużycie teoretyczne bez strat (z wyjątkiem 15% materiału, który może nie przechodzić w stan stały) - dotyczą temperatury 20°C surowca jak i otoczenia. Straty powstają, w wyniku nakładania w niższych jak i wyższych temperaturach, w postaci ciekłych i utwardzonych pozostałościach w opakowaniach. Stosowana technika nakładania (natrysk generuje znacznie wyższe zużycie od nakładania wałkiem lub pędzlem) doświadczenie ekipy wykonawczej czy wysoka porowatość podłoża mają istotny wpływ na zużycie surowca.																																																																																
Odporność termiczna długookresowa	180°C w środowisku suchym																																																																																
Odporność chemiczna długookresowa (ciągłe zanurzenie)	<table> <tr> <th>Breston CV350HT</th><th>maks. temp. stosowania</th></tr> <tr><td>Kwas siarkowy 20%</td><td>95°C</td></tr> <tr><td>Kwas siarkowy 50%</td><td>90°C</td></tr> <tr><td>Kwas siarkowy 70%</td><td>80°C</td></tr> <tr><td>Kwas siarkowy 98%</td><td>krótkotrwały kontakt</td></tr> <tr><td>Kwas solny 20%</td><td>90°C</td></tr> <tr><td>Kwas solny 37%</td><td>50°C</td></tr> <tr><td>Kwas azotowy 20%</td><td>65°C</td></tr> <tr><td>Kwas azotowy 35%</td><td>40°C</td></tr> <tr><td>Kwas azotowy 65%</td><td>krótkotrwały kontakt</td></tr> <tr><td>Kwas fosforowy 20%</td><td>90°C</td></tr> <tr><td>Kwas fosforowy 50%</td><td>90°C</td></tr> <tr><td>Kwas fosforowy 85%</td><td>90°C</td></tr> <tr><td>Kwas fosforowy 100%</td><td>90°C</td></tr> <tr><td>Kwas chromowy 20%</td><td>65°C</td></tr> <tr><td>Kwas octowy 10%</td><td>90°C</td></tr> <tr><td>Kwas octowy 100%</td><td>40°C</td></tr> <tr><td>Kwas mlekowy 3%</td><td>90°C</td></tr> <tr><td>Kwas mlekowy 10%</td><td>90°C</td></tr> <tr><td>Wodorotlenek sodu 20%</td><td>40°C</td></tr> <tr><td>Wodorotlenek sodu 50%</td><td>40°C</td></tr> <tr><td>Wodorotlenek amonu 25%</td><td>40°C</td></tr> <tr><td>Wodorotlenek wapnia</td><td>40°C</td></tr> <tr><td>Węglan wapnia szlam</td><td>70°C</td></tr> <tr><td>Węglan sodu 25%</td><td>90°C</td></tr> <tr><td>Chlorek sodu (nasyc.)</td><td>90°C</td></tr> <tr><td>Chlorek żelaza II i III (nasyc.)</td><td>90°C</td></tr> <tr><td>Siarczan sodu (nasyc.)</td><td>90°C</td></tr> <tr><td>Azotan sodu (nasyc.)</td><td>90°C</td></tr> <tr><td>Benzyna ołowiowa</td><td>80°C</td></tr> <tr><td>Benzyna bezołowiowa</td><td>65°C</td></tr> <tr><td>Nafta</td><td>90°C</td></tr> <tr><td>Olej opałowy</td><td>90°C</td></tr> <tr><td>Olej napędowy</td><td>90°C</td></tr> <tr><td>Ksylen</td><td>50°C</td></tr> <tr><td>Toluen</td><td>50°C</td></tr> <tr><td>Aceton 10%</td><td>80°C</td></tr> <tr><td>Aceton 100%</td><td>krótkotrwały kontakt</td></tr> <tr><td>Chlorek metylenu</td><td>krótkotrwały kontakt</td></tr> <tr><td>MEK</td><td>20°C</td></tr> </table>	Breston CV350HT	maks. temp. stosowania	Kwas siarkowy 20%	95°C	Kwas siarkowy 50%	90°C	Kwas siarkowy 70%	80°C	Kwas siarkowy 98%	krótkotrwały kontakt	Kwas solny 20%	90°C	Kwas solny 37%	50°C	Kwas azotowy 20%	65°C	Kwas azotowy 35%	40°C	Kwas azotowy 65%	krótkotrwały kontakt	Kwas fosforowy 20%	90°C	Kwas fosforowy 50%	90°C	Kwas fosforowy 85%	90°C	Kwas fosforowy 100%	90°C	Kwas chromowy 20%	65°C	Kwas octowy 10%	90°C	Kwas octowy 100%	40°C	Kwas mlekowy 3%	90°C	Kwas mlekowy 10%	90°C	Wodorotlenek sodu 20%	40°C	Wodorotlenek sodu 50%	40°C	Wodorotlenek amonu 25%	40°C	Wodorotlenek wapnia	40°C	Węglan wapnia szlam	70°C	Węglan sodu 25%	90°C	Chlorek sodu (nasyc.)	90°C	Chlorek żelaza II i III (nasyc.)	90°C	Siarczan sodu (nasyc.)	90°C	Azotan sodu (nasyc.)	90°C	Benzyna ołowiowa	80°C	Benzyna bezołowiowa	65°C	Nafta	90°C	Olej opałowy	90°C	Olej napędowy	90°C	Ksylen	50°C	Toluen	50°C	Aceton 10%	80°C	Aceton 100%	krótkotrwały kontakt	Chlorek metylenu	krótkotrwały kontakt	MEK	20°C
Breston CV350HT	maks. temp. stosowania																																																																																
Kwas siarkowy 20%	95°C																																																																																
Kwas siarkowy 50%	90°C																																																																																
Kwas siarkowy 70%	80°C																																																																																
Kwas siarkowy 98%	krótkotrwały kontakt																																																																																
Kwas solny 20%	90°C																																																																																
Kwas solny 37%	50°C																																																																																
Kwas azotowy 20%	65°C																																																																																
Kwas azotowy 35%	40°C																																																																																
Kwas azotowy 65%	krótkotrwały kontakt																																																																																
Kwas fosforowy 20%	90°C																																																																																
Kwas fosforowy 50%	90°C																																																																																
Kwas fosforowy 85%	90°C																																																																																
Kwas fosforowy 100%	90°C																																																																																
Kwas chromowy 20%	65°C																																																																																
Kwas octowy 10%	90°C																																																																																
Kwas octowy 100%	40°C																																																																																
Kwas mlekowy 3%	90°C																																																																																
Kwas mlekowy 10%	90°C																																																																																
Wodorotlenek sodu 20%	40°C																																																																																
Wodorotlenek sodu 50%	40°C																																																																																
Wodorotlenek amonu 25%	40°C																																																																																
Wodorotlenek wapnia	40°C																																																																																
Węglan wapnia szlam	70°C																																																																																
Węglan sodu 25%	90°C																																																																																
Chlorek sodu (nasyc.)	90°C																																																																																
Chlorek żelaza II i III (nasyc.)	90°C																																																																																
Siarczan sodu (nasyc.)	90°C																																																																																
Azotan sodu (nasyc.)	90°C																																																																																
Benzyna ołowiowa	80°C																																																																																
Benzyna bezołowiowa	65°C																																																																																
Nafta	90°C																																																																																
Olej opałowy	90°C																																																																																
Olej napędowy	90°C																																																																																
Ksylen	50°C																																																																																
Toluen	50°C																																																																																
Aceton 10%	80°C																																																																																
Aceton 100%	krótkotrwały kontakt																																																																																
Chlorek metylenu	krótkotrwały kontakt																																																																																
MEK	20°C																																																																																

KARTA TECHNICZNA
data wydania/aktualizacji: 12-04-2023

	Benzen	40°C
	Styren	50°C
	Alkohol etylowy 40%	65°C
	Alkohol etylowy 96%	40°C
	Alkohol metylowy 100%	40°C
	Podchloryn sodowy 15%	50°C
	Perhydrol 3%	65°C
	Perhydrol 30%	65°C
	Woda demineralizowana	80°C
	Para wodna	80°C
	Olej mineralny	90°C
	Więcej substancji – www.breston.pl	
	Tabela pogładowa. Próbki powłoki utwardzono zgodnie z podanymi warunkami utwardzania (wg Instrukcji użycia zawartej w karcie technicznej wyrobu). Następnie zanurzono w badanej cieczy na 365 dni w temperaturze 20°C lub wyższej zgodnie z PN-EN ISO 2812-1. Po 28, 60, 90, 120 i 365 dniach, wysuszeniu próbki, badano wagę, twardość, grubość powłoki oraz wygląd powierzchni. „nieodporna” - dla substancji, na które powłoka jest nieodporna przy ciągłym zanurzeniu, dopuszczalne jest zachłapanie (możliwe wystąpienie przebarwień); substancja powinna być niezwłocznie usunięta z powierzchni powłoki „krótkotrwały kontakt” - kontakt minimum 3 dni Powłoka może zmieniać kolor pod wpływem niektórych substancji i/ lub światła słonecznego nie tracąc właściwości ochronnych. Powłoka została przebadana również z godnie PN-EN 13529.	
Warunki składowania	Przechowywać w temperaturze 5 - 25°C w suchych pomieszczeniach, w szczelnie zamkniętych opakowaniach, nie wystawiać na słońce!	
Czas przydatności do użycia:	2 miesiące (w temp. nieprzekraczającej 25°C)	
Opakowania	Komplet (dwa składniki) - 20,3kg	
Dostępne kolory	Jasnopopielaty	
Produkty powiązane	Beton: GV30 do 90°C, LV345 do 120°C, GV40 do 180°C	
Ochrona środowiska	Informacje dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.	
Uwagi prawne	Informacje podane w karcie są wynikiem doświadczenia firmy Breston i przekazane w dobrej wierze. Firma Breston nie ponosi odpowiedzialności za produkty źle przechowywane. Firma Breston nie ponosi odpowiedzialności za uzyskanie niewłaściwego produktu po utwardzeniu a wynikającego ze złego rzemiosła, czy nieodpowiednich warunków otoczenia podczas aplikacji. Reklamacje dotyczące odspojenia produktu w wyniku złego przygotowania powierzchni oraz stosowania produktu niezgodnie z przeznaczeniem nie będą rozpatrywane. Produkt jest przeznaczony tylko do profesjonalnego użycia. Produkt musi być stosowany zgodnie z przeznaczeniem, w warunkach przewidzianych w karcie technicznej i innych zaleceń firmy Breston. W przypadku zmiany warunków zastosowania, innych warunków klimatycznych, aby uzyskać deklarowane własności użytkowe produktu, zawsze należy skontaktować się z firmą Breston w celu uzyskania aprobaty i wytycznych stosowania, jeszcze przed rozpoczęciem stosowania materiału. Należy przechowywać wyniki pomiarów niezbędnych do prawidłowej aplikacji materiału	

KARTA TECHNICZNA

data wydania/aktualizacji: 12-04-2023

wg wymagań zawartych w niniejszej w karcie technicznej.

W przypadku firm wykonawczych nieautoryzowanych przez firmę Breston, konieczne jest wykonanie przez te firmy prób z materiałem do konkretnego zastosowania, jeszcze przed rozpoczęciem stosowania materiału.