

## Breston PV355

### POWŁOKA WINYLOESTROWA TRUDNOŚCIERALNA

<b>Opis produktu</b>	Dwuskładnikowa winyloestrowa powłoka o zwiększonej odporności na ścieranie;
<b>Zastosowanie</b>	Do ochrony powierzchni betonowych i stalowych przed czynnikami ścierającymi, mediami w agresywnych środowiskach chemicznych;
<b>Właściwości</b>	Zawiera wypełniacz ceramiczny;
<b>Instrukcja użycia</b>	<p><u>Wymagania:</u></p> <p>Temperatura powietrza: 15 - 30°C Dopuszczalny przy aplikacji chwilowy (do 8 godzin) zakres temperatur powietrza od 3 do 40°C</p> <p>Wilgotność powietrza: do 75%</p> <p>Uwagi: lekki przeciąg; stosować nagrzewnice lub lepiej klimatyzatory; zwrócić uwagę na możliwość wystąpienia kondensacji pary wodnej, zwłaszcza przed poranną aplikacją; w takim przypadku włączyć nagrzewnicę.</p> <p>Temperatura podłoża: minimum 3°C powyżej punktu rosy.</p> <p>Wilgotność podłoża: do 4%</p> <p>Warunki aplikacji gruntu: dopuszcza się chwilowy (do 8 godzin) rozszerzony zakres temperatur i wilgotności – patrz produkty powiązane.</p> <p>BHP: stosować rękawice i okulary ochronne lepiej maskę na twarz oraz dobrą wentylację..</p> <p><u>Przygotowanie powierzchni:</u></p> <p>Stal: obróbka strumieniowo-ścierna najlepiej do stopnia czystości Sa 2 1/2.</p> <p>Stal nierdzewna: odtłuszczenie i zmatowienie drobną włókniną ścierną</p> <p>Aluminium: odtłuszczenie i zmatowienie drobną włókniną ścierną lub obróbka chemiczna</p> <p>Ocynek: odtłuszczenie i zmatowienie drobną włókniną ścierną</p> <p>Beton C20/25: oczyszczenie z zanieczyszczeń z pomocą frezarki, śrutownicy lub szlifierki; odkurzenie; gruntowanie Breston GV30;</p> <p>Technika nakładania: • Paca metalowa</p>

	<p>Proporcje mieszania:    na 1kg składnika A dodawać:  - w temp. 15°C – 10g składnika B  - w temp. 20°C – 7,5g składnika B  - w temp. 25°C – 5,0g składnika B  Można dodawać dwukrotnie większe ilości w celu znacznego przyspieszenia utwardzenia oraz w przypadku mieszania jednorazowo dużych ilości podkładu.</p>																								
	<p>Instrukcja mieszania:    (przed mieszaniem podkład musi mieć min. 15°C)  Mieszać 2 minuty; następnie przenieść masę do innego naczynia i domieszać; dokładne mieszanie jest bardzo ważne ze względu na małą ilość składnika B dodawanego do dużej ilości składnika A;</p>																								
	<p>Czas aplikacji (obróbki):    do 10 minut w temp. 20°C (100g),  większe ilości szybciej ulegają utwardzeniu.</p>																								
	<p>Czas po którym możliwe jest nanoszenie następnych warstw:  w temp. 20°C wynosi 1 - 16 godzin;</p>																								
	<p>Warunki utwardzania:  temperatura otoczenia z minimalną temperaturą 15°C</p>																								
	<p>Czas po którym możliwa jest eksploatacja powłoki:  w temp. 20°C - 2 godziny</p>																								
	<p>Czyszczenie narzędzi:  aceton,</p> <p>Środki ostrożności:  dostępne w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego;</p>																								
<b>Zużycie</b>	<p>2,5kg/m<sup>2</sup> przy grubości 1mm</p> <p>Zużycia praktyczne może odbiegać od podanego zużycia teoretycznego; dotyczą temperatury surowca jak i otoczeni 20°C; w niższych zużycie może być wyższe; także pozostałości w opakowaniach, starty przy mieszaniu mogą powodować zwiększenie zużycia; dobra praktyka powinna przewidywać do 30% większe zużycie materiału w stosunku do założenia teoretycznego.</p>																								
<b>Maksymalna temperatura</b>	<p>bez specjalnej rekomendacji (także składu laminatu) od producenta, nie powinna przekraczać:</p> <p>dla ciągłego zanurzenia na stali - 70°C, betonie - 80°C;  dla zachlapania na betonie - 105°C;</p>																								
<b>Odporność chemiczna długookresowa</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th><b>Breston PV355</b></th> <th><b>maks. temp. stosowania</b></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Kwas siarkowy 20%</td> <td>90°C</td> </tr> <tr> <td>Kwas siarkowy 50%</td> <td>90°C</td> </tr> <tr> <td>Kwas siarkowy 70%</td> <td>80°C</td> </tr> <tr> <td>Kwas siarkowy 98%</td> <td>nieodporna</td> </tr> <tr> <td>Kwas solny 20%</td> <td>80°C</td> </tr> <tr> <td>Kwas solny 37%</td> <td>40°C</td> </tr> <tr> <td>Kwas azotowy 20%</td> <td>50°C</td> </tr> <tr> <td>Kwas azotowy 35%</td> <td>25°C</td> </tr> <tr> <td>Kwas azotowy 65%</td> <td>krótkotrwały kontakt</td> </tr> <tr> <td>Kwas fosforowy 20%</td> <td>90°C</td> </tr> <tr> <td>Kwas fosforowy 50%</td> <td>90°C</td> </tr> </tbody> </table>	<b>Breston PV355</b>	<b>maks. temp. stosowania</b>	Kwas siarkowy 20%	90°C	Kwas siarkowy 50%	90°C	Kwas siarkowy 70%	80°C	Kwas siarkowy 98%	nieodporna	Kwas solny 20%	80°C	Kwas solny 37%	40°C	Kwas azotowy 20%	50°C	Kwas azotowy 35%	25°C	Kwas azotowy 65%	krótkotrwały kontakt	Kwas fosforowy 20%	90°C	Kwas fosforowy 50%	90°C
<b>Breston PV355</b>	<b>maks. temp. stosowania</b>																								
Kwas siarkowy 20%	90°C																								
Kwas siarkowy 50%	90°C																								
Kwas siarkowy 70%	80°C																								
Kwas siarkowy 98%	nieodporna																								
Kwas solny 20%	80°C																								
Kwas solny 37%	40°C																								
Kwas azotowy 20%	50°C																								
Kwas azotowy 35%	25°C																								
Kwas azotowy 65%	krótkotrwały kontakt																								
Kwas fosforowy 20%	90°C																								
Kwas fosforowy 50%	90°C																								

Kwas fosforowy 85%	90°C
Kwas fosforowy 100%	90°C
Kwas chromowy 20%	50°C
Kwas octowy 10%	90°C
Kwas octowy 100%	nieodporna
Kwas mlekowy 3%	90°C
Kwas mlekowy 10%	90°C
Wodorotlenek sodu 20%	80°C
Wodorotlenek sodu 50%	80°C
Wodorotlenek amonu 25%	40°C
Wodorotlenek wapnia	80°C
Węglan wapnia szlam	80°C
Węglan sodu 25%	80°C
Chlorek sodu (nasyc.)	90°C
Chlorek żelaza II i III (nasyc.)	90°C
Siarczan sodu (nasyc.)	90°C
Azotan sodu (nasyc.)	90°C
Benzyna ołowiowa	80°C
Benzyna bezołowiowa	50°C
Nafta	80°C
Olej opałowy	80°C
Olej napędowy	80°C
Ksylen	20°C
Toluen	20°C
Aceton 10%	krótkotrwały kontakt
Aceton 100%	nieodporna
Chlorek metylenu	nieodporna
MEK	nieodporna
Benzen	nieodporna
Styren	nieodporna
Alkohol etylowy 40%	40°C
Alkohol etylowy 96%	25°C
Alkohol metylowy 100%	nieodporna
Podchloryn sodowy 15%	80°C
Perhydrol 3%	65°C
Perhydrol 30%	65°C
Woda demineralizowana	80°C
Olej mineralny	90°C

Tabela poglądowa.

Próbki powłok utwardzono zgodnie z podanymi warunkami utwardzania (wg Instrukcji użycia zawartej w karcie technicznej wyrobu). Następnie zanurzone w badanej cieczy na 365 dni w temperaturze 20°C lub wyższej zgodnie z badaniem odporności próbki w danej temperaturze. Po 365 dniach, wysuszeniu próbki, badano wagę, twardość, grubość powłoki oraz wygląd powierzchni (po 28 dniach badano tylko twardość).

\*dla substancji, na które powłoka jest nieodporna przy ciągłym zanurzeniu, dopuszczalne jest zachłapanie (możliwe wystąpienie przebarwień); substancja powinna być niezwłocznie usunięta z powierzchni powłoki

\*\*krótkotrwały kontakt - kontakt do 3 dni

Powłoka może zmieniać kolor pod wpływem niektórych substancji i/ lub światła słonecznego nie tracąc właściwości ochronnych.

#### Właściwości mechaniczne

przyczepność do betonu 2,2MPa (z GV30)

#### Warunki składowania

Przechowywać w temperaturze 5 - 30°C w suchych pomieszczeniach, w szczelnie zamkniętych opakowaniach;

#### Breston Sp. J.

ul. Żurawia 61, 62-002 Złotniki

+48 61 670 60 50

www.breston.pl info@breston.pl



<b>Czas przydatności do użycia:</b>	6 miesięcy;
<b>Opakowania</b>	Komplet (dwa składniki): 20,15kg;
<b>Dostępne kolory</b>	Popielaty,
<b>Produkty powiązane</b>	Grunt na beton i stal: Breston GV30
<b>Ochrona środowiska</b>	Informacje w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.
<b>Uwagi prawne</b>	<p>Informacje podane w karcie są wynikiem doświadczenia firmy Breston i przekazane w dobrej wierze. Firma Breston nie ponosi odpowiedzialności za produkty źle przechowywane. Firma Breston nie ponosi odpowiedzialności za uzyskanie niewłaściwego produktu po utwardzeniu a wynikającego ze złego rzemiosła, czy nieodpowiednich warunków otoczenia podczas aplikacji. Reklamacje dotyczące odspojenia produktu w wyniku złego przygotowania powierzchni oraz stosowania produktu niezgodnie z przeznaczeniem nie będą rozpatrywane.</p> <p>Produkt jest przeznaczony do profesjonalnego użycia. Produkt musi być stosowany zgodnie z przeznaczeniem, w warunkach przewidzianych w karcie technicznej i innych zaleceń firmy Breston.</p> <p>W przypadku zmiany warunków zastosowania, innych warunków klimatycznych, aby uzyskać deklarowane własności użytkowe produktu, zawsze należy skontaktować się z firmą Breston w celu uzyskania aprobaty i wytycznych stosowania, jeszcze przed rozpoczęciem stosowania materiału.</p> <p>W przypadku firm wykonawczych nieautoryzowanych przez firmę Breston, konieczne jest wykonanie przez te firmy prób z materiałem do konkretnego zastosowania, jeszcze przed rozpoczęciem stosowania materiału.</p>