

## Breston PV30

### PODKŁAD WINYLOESTROWY

<b>Opis produktu</b>	Dwuskładnikowy winyloestrowy podkład pod laminaty, farby i posadzki winyloestrowe oraz płytki chemoodporne; spoina płytek chemoodpornych;
<b>Zastosowanie</b>	Do uzupełniania ubytków i wyrównywania powierzchni betonowych i metalowych, do profilowania narożników, wykonywania cokoliczków; spoinowania (fugowania) płytek chemoodpornych; stosowany w środowiskach agresywnych mediów chemicznych;
<b>Właściwości</b>	Tiksotropowany; elastyczny;
<b>Instrukcja użycia</b>	<p><u>Wymagania:</u></p> <p>Temperatura powietrza: 15 - 30°C</p> <p>Dopuszczalny przy aplikacji chwilowy (do 8 godzin) zakres temperatur powietrza od 3 do 40°C</p> <p>Wilgotność powietrza: do 75%</p> <p>Uwagi: lekki przeciąg; stosować nagrzewnice lub lepiej klimatyzatory; zwrócić uwagę na możliwość wystąpienia kondensacji pary wodnej, zwłaszcza przed poranną aplikacją; w takim przypadku włączyć nagrzewnicę.</p> <p>Temperatura podłoża: minimum 3°C powyżej punktu rosy.</p> <p>Wilgotność podłoża: do 4%</p> <p>Warunki aplikacji gruntu: dopuszcza się chwilowy (do 8 godzin) rozszerzony zakres temperatur i wilgotności – patrz produkty powiązane.</p> <p>BHP: stosować rękawice i okulary ochronne lepiej maskę na twarz oraz dobrą wentylację..</p> <p><u>Przygotowanie powierzchni:</u></p> <p>Stal: obróbka strumieniowo-ścierna najlepiej do stopnia czystości Sa 2 1/2.</p> <p>Stal nierdzewna: odtłuszczenie i zmatowienie drobną włókniną ścierną</p> <p>Aluminium: odtłuszczenie i zmatowienie drobną włókniną ścierną lub obróbka chemiczna</p> <p>Ocynk: odtłuszczenie i zmatowienie drobną włókniną ścierną</p> <p>Beton C20/25: oczyszczenie z zanieczyszczeń z pomocą frezarki, śrutownicy lub szlifierki; odkurzenie; gruntowanie Breston GV30;</p>

	Technika nakładania:	• Paca metalowa															
	Proporcje mieszania:	na 1kg składnika A dodawać: - w temp. 15°C - 10g składnika B - w temp. 20°C - 7,5g składnika B - w temp. 25°C - 5,0g składnika B Można dodawać dwukrotnie większe ilości w celu znacznego przyspieszenia utwardzenia oraz w przypadku mieszania jednorazowo dużych ilości podkładu.															
	Instrukcja mieszania:	(przed mieszaniem podkład musi mieć min. 15°C) Mieszać 2 minuty; następnie przenieść masę do innego naczynia i domieszać; dokładne mieszanie jest bardzo ważne ze względu na małą ilość składnika B dodawanego do dużej ilości składnika A;															
	Czas aplikacji (obróbki):	do 30 minut w temp. 20°C (100g), większe ilości szybciej ulegają utwardzeniu.															
		Czas po którym możliwe jest nanoszenie następnych warstw: w temp. 20°C wynosi 1 - 16 godzin;															
		Warunki utwardzania: temperatura otoczenia z minimalną temperaturą 15°C															
		Czas po którym możliwa jest eksploatacja powłoki: w temp. 20°C - 48 godzin															
	Czyszczenie narzędzi: aceton,																
	Środki ostrożności: dostępne w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego;																
<b>Zużycie</b>	2,0kg/m <sup>2</sup> przy grubości 1mm  <small>Zużycia praktyczne może odbiegać od podanego zużycia teoretycznego; dotyczą temperatury surowca jak i otoczeni 20°C; w niższych zużycie może być wyższe; także pozostałości w opakowaniach, starty przy mieszaniu mogą powodować zwiększenie zużycia; dobra praktyka powinna przewidywać do 30% większe zużycie materiału w stosunku do założenia teoretycznego.</small>																
<b>Maksymalna temperatura stosowania laminatu na podłożu stalowym lub betonowym</b>	bez specjalnej rekomendacji (także składu laminatu) od producenta, nie powinna przekraczać: dla ciągłego zanurzenia na stali - 70°C, betonie - 80°C; dla zachlapania na betonie - 105°C;																
<b>Odporność chemiczna długookresowa</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th><b>Breston PV30</b></th> <th><b>maks. temp. stosowania</b></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Kwas siarkowy 20%</td> <td>80°C</td> </tr> <tr> <td>Kwas siarkowy 50%</td> <td>80°C</td> </tr> <tr> <td>Kwas siarkowy 70%</td> <td>80°C</td> </tr> <tr> <td>Kwas siarkowy 98%</td> <td>nieodporny</td> </tr> <tr> <td>Kwas solny 20%</td> <td>80°C</td> </tr> <tr> <td>Kwas solny 37%</td> <td>50°C</td> </tr> <tr> <td>Kwas azotowy 20%</td> <td>50°C</td> </tr> </tbody> </table>	<b>Breston PV30</b>	<b>maks. temp. stosowania</b>	Kwas siarkowy 20%	80°C	Kwas siarkowy 50%	80°C	Kwas siarkowy 70%	80°C	Kwas siarkowy 98%	nieodporny	Kwas solny 20%	80°C	Kwas solny 37%	50°C	Kwas azotowy 20%	50°C
<b>Breston PV30</b>	<b>maks. temp. stosowania</b>																
Kwas siarkowy 20%	80°C																
Kwas siarkowy 50%	80°C																
Kwas siarkowy 70%	80°C																
Kwas siarkowy 98%	nieodporny																
Kwas solny 20%	80°C																
Kwas solny 37%	50°C																
Kwas azotowy 20%	50°C																

Kwas azotowy 35%	nieodporny
Kwas azotowy 65%	nieodporny
Kwas fosforowy 20%	80°C
Kwas fosforowy 50%	80°C
Kwas fosforowy 85%	80°C
Kwas fosforowy 100%	80°C
Kwas chromowy 20%	50°C
Kwas octowy 10%	65°C
Kwas octowy 100%	nieodporny
Kwas mlekowy 3%	65°C
Kwas mlekowy 10%	65°C
Wodorotlenek sodu 20%	65°C
Wodorotlenek sodu 50%	65°C
Wodorotlenek amonu 25%	40°C
Wodorotlenek wapnia (nasyc.)	80°C
Węglan wapnia (nasyc.)	80°C
Węglan sodu (nasyc.)	80°C
Chlorek sodu (nasyc.)	80°C
Chlorek żelaza II i III (nasyc.)	80°C
Siarczan sodu (nasyc.)	80°C
Azotan sodu (nasyc.)	80°C
Benzyna ołowiowa	65°C
Benzyna bezołowiowa	65°C
Nafta	80°C
Olej opałowy	65°C
Olej napędowy	65°C
Ksylene	nieodporny
Toluen	nieodporny
Aceton 10%	nieodporny
Aceton 100%	nieodporny
Chlorek metylenu	nieodporny
MEK	nieodporny
Benzen	nieodporny
Styren	nieodporny
Alkohol etylowy 40%	nieodporny
Alkohol etylowy 96%	nieodporny
Alkohol metylowy 100%	nieodporny
Podchloryn sodowy 15%	65°C
Perhydrol 3%	65°C
Perhydrol 30%	65°C
Woda demineralizowana	80°C
Olej mineralny	65°C

Tabela poglądowa.

Próbki powłok utwardzono zgodnie z podanymi warunkami utwardzania (wg Instrukcji użycia zawartej w karcie technicznej wyrobu). Następnie zanurzono w badanej cieczy na 365 dni w temperaturze 20°C lub wyższej zgodnie z badaniem odporności próbki w danej temperaturze. Po 365 dniach, wysuszeniu próbki, badano wagę, twardość, grubość powłoki oraz wygląd powierzchni (po 28 dniach badano tylko twardość).

\*dla substancji, na które powłoka jest nieodporna przy ciągłym zanurzeniu, dopuszczalne jest zachłapanie (możliwe wystąpienie przebarwień); substancja powinna być niezwłocznie usunięta z powierzchni powłoki

\*\*krótkotrwały kontakt - kontakt do 3 dni

Powłoka może zmieniać kolor pod wpływem niektórych substancji i/ lub światła słonecznego nie tracąc właściwości ochronnych.

**Właściwości mechaniczne**

przyczepność do betonu 2,2MPa (z GV30)

**Breston Sp. J.**

ul. Żurawia 61, 62-002 Złotniki

+48 61 670 60 50

www.breston.pl info@breston.pl



<b>Warunki składowania</b>	Przechowywać w temperaturze 5 - 30°C w suchych pomieszczeniach, w szczelnie zamkniętych opakowaniach;  Składnik A produktu w niskich temperaturach ma tendencje do krystalizacji – jeśli zachodzi potrzeba (wyrób uzyskuje twardość) materiał podgrzać np. grzałką wewnętrzną.
<b>Czas przydatności do użycia:</b>	12 miesięcy;
<b>Opakowania</b>	Komplet (dwa składniki): 20,5kg;
<b>Dostępne kolory</b>	Popielaty, beżowy;
<b>Produkty powiązane</b>	Grunt na beton i stal: Breston GV30
<b>Ochrona środowiska</b>	Informacje w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.
<b>Uwagi prawne</b>	<p>Informacje podane w karcie są wynikiem doświadczenia firmy Breston i przekazane w dobrej wierze. Firma Breston nie ponosi odpowiedzialności za produkty źle przechowywane. Firma Breston nie ponosi odpowiedzialności za uzyskanie niewłaściwego produktu po utwardzeniu a wynikającego ze złego rzemiosła, czy nieodpowiednich warunków otoczenia podczas aplikacji. Reklamacje dotyczące odspojenia produktu w wyniku złego przygotowania powierzchni oraz stosowania produktu niezgodnie z przeznaczeniem nie będą rozpatrywane.</p> <p>Produkt jest przeznaczony do profesjonalnego użycia. Produkt musi być stosowany zgodnie z przeznaczeniem, w warunkach przewidzianych w karcie technicznej i innych zaleceń firmy Breston.</p> <p>W przypadku zmiany warunków zastosowania, innych warunków klimatycznych, aby uzyskać deklarowane własności użytkowe produktu, zawsze należy skontaktować się z firmą Breston w celu uzyskania aprobaty i wytycznych stosowania, jeszcze przed rozpoczęciem stosowania materiału.</p> <p>W przypadku firm wykonawczych nieautoryzowanych przez firmę Breston, konieczne jest wykonanie przez te firmy prób z materiałem do konkretnego zastosowania, jeszcze przed rozpoczęciem stosowania materiału.</p>