

Breston PE16

PODKŁAD EPOKSYDOWY

Opis produktu	Dwuskładnikowy, epoksydowy podkład;
Zastosowanie	Do uzupełniania ubytków powierzchni betonowych, wyrównywania powierzchni, profilowania narożników, wytwarzania cokolików; układania i spoinowania płytek chemoodpornych; może być stosowany także na powierzchniach stalowych;
Właściwości	Utwardza się do temperatury 0°C oraz warunkach wysokiej wilgotności;
Instrukcja użycia	<p><u>Wymagania:</u></p> <p>Temperatura powietrza: 0 - 30°C Dopuszczalny przy aplikacji chwilowy (do 1 godziny) zakres temperatur powietrza od -15 do 40°C</p> <p>Wilgotność powietrza: do 95%</p> <p>Uwagi: brak przeciągów; stosować nagrzewnice lub lepiej klimatyzatory; zwrócić uwagę na możliwość wystąpienia kondensacji pary wodnej, zwłaszcza przed poranną aplikacją; w takim przypadku wyłączyć nagrzewnicę.</p> <p>Temperatura podłoża: minimum 3°C powyżej punktu rosy.</p> <p>Wilgotność podłoża: patrz: Produkty powiązane (ostatnia strona)</p> <p>Warunki aplikacji gruntu: dopuszcza się chwilowy (do 8 godzin) rozszerzony zakres temperatur i wilgotności – patrz produkty powiązane.</p> <p>BHP: stosować rękawice i okulary ochronne oraz dobrą wentylację.</p> <p><u>Przygotowanie powierzchni:</u></p> <p>Stal: obróbka strumieniowo-ścierna najlepiej do stopnia czystości Sa 2 1/2. W przypadku środowiska zachłapanie/opary dopuszcza się obróbkę ręczną do stopnia czystości St3 (w przypadku otrzymania stopnia czystości St2 należy zastosować grunt Breston GE11 / Breston GE14).</p> <p>Stal nierdzewna: odtłuszczenie i zmatowienie drobną włókniną ścierną</p> <p>Aluminium: odtłuszczenie i zmatowienie drobną włókniną ścierną lub obróbka chemiczna</p> <p>Ocynek: odtłuszczenie i zmatowienie drobną włókniną ścierną</p> <p>Beton C20/25: oczyszczenie z zanieczyszczeń z pomocą frezarki, śrutownicy, szlifierki lub obróbkę strumieniowo-ścierną; odkurzenie. Dla słabo oczyszczonego betonu patrz: produkty powiązane.</p>

	Technika nakładania: • Paca metalowa
	Proporcje mieszania: 1,5 : 1 (wagowo, składnik A : B)
	Instrukcja mieszania: w każdym przypadku należy doprowadzić system (oba składniki) do temperatury najlepiej ok. 20°C; mieszać 2 minuty; następnie przenieść masę do innego naczynia i domieszać Można dodać piasku o granulacji 0,1-0,3 mm w celu uzyskania masy do wypełniania większych ubytków lub piasku o większej granulacji w celu profilowania narożników.
	Czas aplikacji: do 30 minut w temp. 20°C (100g), większe ilości szybciej ulegają utwardzeniu.
	Czas po którym możliwe jest nanoszenie następnych warstw: w temp. 20°C wynosi 6 - 48 godzin;
	Warunki utwardzania: temperatura otoczenia (patrz Instrukcja użycia)
	Czas po którym możliwa jest eksploatacja powłoki *: w temp. 20°C – 3 dni; * jeśli na podkład PE16 jest przewidziany laminat zaleca się nanoszenie go na mokry (nieutwardzony) jeszcze podkład
	Czyszczenie narzędzi: aceton, rozpuszczalniki do epoksydów;
	Środki ostrożności: dostępne w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego;
Zużycie	ok. 1,8kg/m ² przy grubości 1mm <small>Zużycia praktyczne może odbiegać od podanego zużycia teoretycznego; dotyczą temperatury surowca jak i otoczeni 20°C; w niższych zużycie może być wyższe; także pozostałości w opakowaniach, starty przy mieszaniu mogą powodować zwiększenie zużycia; dobra praktyka powinna przewidywać do 30% większe zużycie materiału w stosunku do założenia teoretycznego.</small>
Odporność termiczna długookresowa	120°C w środowisku suchym;
Warunki składowania	Przechowywać w temperaturze 5 - 30°C w suchych pomieszczeniach, w szczelnie zamkniętych opakowaniach; Składnik A produktu w niskich temperaturach ma tendencje do krystalizacji – jeśli zachodzi potrzeba (wyrób uzyskuje twardość) materiał podgrzać np. grzałką wewnętrzną.
Czas przydatności do użycia:	12 miesięcy;
Opakowania	Komplet (dwa składniki) – 33,33kg;
Dostępne kolory	Popielaty;

Produkty powiązane	<p>Grunt na beton:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Breston GE16, GE26; <p>zwiększenie przyczepności (tylko powierzchnia sucha):</p> <ul style="list-style-type: none"> • do aluminium, ocynku, stali nierdzewnej, słabo oczyszczonej stali: Breston GE11 (rozpuszczalnikowy) / Breston GE14 (bezzroczalnikowy);
Ochrona środowiska	<p>Informacje w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.</p>
Uwagi prawne	<p>Informacje podane w karcie są wynikiem doświadczenia firmy Breston i przekazane w dobrej wierze. Firma Breston nie ponosi odpowiedzialności za produkty źle przechowywane. Firma Breston nie ponosi odpowiedzialności za uzyskanie niewłaściwego produktu po utwardzeniu a wynikającego ze złego rzemiosła, czy nieodpowiednich warunków otoczenia podczas aplikacji. Reklamacje dotyczące odspojenia produktu w wyniku złego przygotowania powierzchni oraz stosowania produktu niezgodnie z przeznaczeniem nie będą rozpatrywane.</p> <p>Produkt jest przeznaczony do profesjonalnego użycia. Produkt musi być stosowany zgodnie z przeznaczeniem, w warunkach przewidzianych w karcie technicznej i innych zaleceń firmy Breston.</p> <p>W przypadku zmiany warunków zastosowania, innych warunków klimatycznych, aby uzyskać deklarowane własności użytkowe produktu, zawsze należy skontaktować się z firmą Breston w celu uzyskania aprobaty i wytycznych stosowania, jeszcze przed rozpoczęciem stosowania materiału.</p> <p>W przypadku firm wykonawczych nieautoryzowanych przez firmę Breston, konieczne jest wykonanie przez te firmy prób z materiałem do konkretnego zastosowania, jeszcze przed rozpoczęciem stosowania materiału.</p>