

Breston PE157

POWŁOKA EPOKSY-NOWOLAKOWA TRUDNOŚCIERALNA

Opis produktu	Dwuskładnikowa bezrozpuszczalnikowa powłoka epoksy-nowolakowa, o zwiększonej odporności na ścieranie, o wysokiej odporności chemicznej;
Zastosowanie	Do ochrony powierzchni betonowych i metalowych przed czynnikami ścierającymi o wysokiej agresywności;
Właściwości	Zawiera wypełniacz ceramiczny;
Instrukcja użycia	<p><u>Wymagania:</u></p> <p>Temperatura powietrza: 8 - 30°C</p> <p>Dopuszczalny przy aplikacji chwilowy (do 8 godzin) zakres temperatur powietrza od 3 do 40°C</p> <p>Wilgotność powietrza: do 85%</p> <p>Uwagi: brak przeciągów; stosować nagrzewnice lub lepiej klimatyzatory; zwrócić uwagę na możliwość wystąpienia kondensacji pary wodnej, zwłaszcza przed poranną aplikacją; w takim przypadku włączyć nagrzewnicę.</p> <p>Temperatura podłoża: minimum 3°C powyżej punktu rosy.</p> <p>Wilgotność podłoża: patrz: Produkty powiązane (ostatnia strona)</p> <p>Warunki aplikacji gruntu: dopuszcza się chwilowy (do 8 godzin) rozszerzony zakres temperatur i wilgotności – patrz produkty powiązane.</p> <p>BHP: stosować rękawice i okulary ochronne oraz dobrą wentylację.</p> <p><u>Przygotowanie powierzchni:</u></p> <p>Stal: obróbka strumieniowo-ścierna najlepiej do stopnia czystości Sa 2 1/2.</p> <p>Stal nierdzewna: odtłuszczenie i zmatowienie drobną włókniną ścierną</p> <p>Aluminium: odtłuszczenie i zmatowienie drobną włókniną ścierną lub obróbka chemiczna</p> <p>Ocynek: odtłuszczenie i zmatowienie drobną włókniną ścierną</p> <p>Beton C20/25: oczyszczenie z zanieczyszczeń z pomocą frezarki, śrutownicy, szlifierki lub obróbkę strumieniowo-ścierną; odkurzenie. Dla słabo oczyszczonego betonu patrz: produkty powiązane.</p>

	Technika nakładania:	• Paca metalowa																																		
	Proporcje mieszania:	3 : 1 (wagowo, składnik A : B)																																		
	Instrukcja mieszania:	w każdym przypadku należy doprowadzić system (oba składniki) do temperatury najlepiej ok. 20°C; mieszać 2 minuty; następnie przenieść masę do innego naczynia i domieszać																																		
	Ilość warstw:	1 – 2																																		
	Grubość powłoki na mokro:	Min. 2mm																																		
	Czas aplikacji:	do 50 minut w temp. 20°C (100g), większe ilości szybciej ulegają utwardzeniu.																																		
	Czas po którym możliwe jest nanoszenie następnych warstw: w temp. 20°C wynosi 3 - 8 godzin;																																			
	Warunki utwardzania: Temperatura otoczenia																																			
	Czas po którym możliwa jest eksploatacja powłoki: w temp. 20°C – 7 dni;																																			
	Czyszczenie narzędzi: aceton, rozpuszczalniki do epoksydów;																																			
Środki ostrożności: dostępne w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego;																																				
Zużycie	2,5kg/m ² przy grubości 1mm																																			
	Zużycia praktyczne może odbiegać od podanego zużycia teoretycznego; dotyczą temperatury surowca jak i otoczeni 20°C; w niższych zużycie może być wyższe; także pozostałości w opakowaniach, starty przy mieszaniu mogą powodować zwiększenie zużycia; dobra praktyka powinna przewidywać do 30% większe zużycie materiału w stosunku do założenia teoretycznego.																																			
Odporność termiczna długookresowa	120°C w środowisku suchym;																																			
Odporność chemiczna długookresowa w temp. 20°C	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Breston PE157</th> <th>odporność</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>Kwas siarkowy 20%</td><td>odporna</td></tr> <tr><td>Kwas siarkowy 50%</td><td>odporna</td></tr> <tr><td>Kwas siarkowy 70%</td><td>odporna</td></tr> <tr><td>Kwas siarkowy 98%</td><td>odporna</td></tr> <tr><td>Kwas solny 20%</td><td>odporna</td></tr> <tr><td>Kwas solny 37%</td><td>krótkotrwały kontakt</td></tr> <tr><td>Kwas azotowy 20%</td><td>krótkotrwały kontakt</td></tr> <tr><td>Kwas azotowy 35%</td><td>krótkotrwały kontakt</td></tr> <tr><td>Kwas azotowy 65%</td><td>krótkotrwały kontakt</td></tr> <tr><td>Kwas fosforowy 20%</td><td>odporna</td></tr> <tr><td>Kwas fosforowy 50%</td><td>krótkotrwały kontakt</td></tr> <tr><td>Kwas fosforowy 85%</td><td>krótkotrwały kontakt</td></tr> <tr><td>Kwas fosforowy 100%</td><td>krótkotrwały kontakt</td></tr> <tr><td>Kwas chromowy 20%</td><td>odporna</td></tr> <tr><td>Kwas octowy 10%</td><td>krótkotrwały kontakt</td></tr> <tr><td>Kwas octowy 100%</td><td>nieodporna</td></tr> </tbody> </table>		Breston PE157	odporność	Kwas siarkowy 20%	odporna	Kwas siarkowy 50%	odporna	Kwas siarkowy 70%	odporna	Kwas siarkowy 98%	odporna	Kwas solny 20%	odporna	Kwas solny 37%	krótkotrwały kontakt	Kwas azotowy 20%	krótkotrwały kontakt	Kwas azotowy 35%	krótkotrwały kontakt	Kwas azotowy 65%	krótkotrwały kontakt	Kwas fosforowy 20%	odporna	Kwas fosforowy 50%	krótkotrwały kontakt	Kwas fosforowy 85%	krótkotrwały kontakt	Kwas fosforowy 100%	krótkotrwały kontakt	Kwas chromowy 20%	odporna	Kwas octowy 10%	krótkotrwały kontakt	Kwas octowy 100%	nieodporna
Breston PE157	odporność																																			
Kwas siarkowy 20%	odporna																																			
Kwas siarkowy 50%	odporna																																			
Kwas siarkowy 70%	odporna																																			
Kwas siarkowy 98%	odporna																																			
Kwas solny 20%	odporna																																			
Kwas solny 37%	krótkotrwały kontakt																																			
Kwas azotowy 20%	krótkotrwały kontakt																																			
Kwas azotowy 35%	krótkotrwały kontakt																																			
Kwas azotowy 65%	krótkotrwały kontakt																																			
Kwas fosforowy 20%	odporna																																			
Kwas fosforowy 50%	krótkotrwały kontakt																																			
Kwas fosforowy 85%	krótkotrwały kontakt																																			
Kwas fosforowy 100%	krótkotrwały kontakt																																			
Kwas chromowy 20%	odporna																																			
Kwas octowy 10%	krótkotrwały kontakt																																			
Kwas octowy 100%	nieodporna																																			

Kwas mlekowy 3%	odporna
Kwas mlekowy 10%	odporna
Wodorotlenek sodu 20%	odporna
Wodorotlenek sodu 50%	odporna
Wodorotlenek amonu 25%	odporna
Wodorotlenek wapnia	odporna
Węglan wapnia szlam	odporna
Węglan sodu 25%	odporna
Chlorek sodu (nasyc.)	odporna
Chlorek żelaza II i III (nasyc.)	odporna
Siarczan sodu (nasyc.)	odporna
Azotan sodu (nasyc.)	odporna
Benzyna ołowiowa	odporna
Benzyna bezołowiowa	odporna
Nafta	odporna
Olej opałowy	odporna
Olej napędowy	odporna
Ksylen	odporna
Toluen	odporna
Aceton 10%	odporna
Aceton 100%	nieodporna
Chlorek metylenu	nieodporna
MEK	nieodporna
Benzen	odporna
Styren	odporna
Alkohol etylowy 40%	odporna
Alkohol etylowy 96%	odporna
Alkohol metylowy 100%	nieodporna
Podchloryn sodowy 15%	odporna
Perhydrol 3%	odporna
Perhydrol 30%	nieodporna
Woda demineralizowana	odporna
Olej mineralny	odporna

Tabela poglądowa.

Próbki powłok utwardzono zgodnie z podanymi warunkami utwardzania (wg Instrukcji użycia zawartej w karcie technicznej wyrobu). Następnie zanurzono w badanej cieczy na 365 dni w temperaturze 20°C lub wyższej zgodnie z badaniem odporności próbki w danej temperaturze. Po 365 dniach, wysuszeniu próbki, badano wagę, twardość, grubość powłoki oraz wygląd powierzchni (po 28 dniach badano tylko twardość).

*dla substancji, na które powłoka jest nieodporna przy ciągłym zanurzeniu, dopuszczalne jest zachłapanie (możliwe wystąpienie przebarwień); substancja powinna być niezwłocznie usunięta z powierzchni powłoki

**krótkotrwały kontakt - kontakt do 3 dni

Powłoka może zmieniać kolor pod wpływem niektórych substancji i/ lub światła słonecznego nie tracąc właściwości ochronnych.

Warunki składowania	Przechowywać w temperaturze 5 - 30°C w suchych pomieszczeniach, w szczelnie zamkniętych opakowaniach; Składnik A produktu w niskich temperaturach ma tendencję do krystalizacji – jeśli zachodzi potrzeba (wyrób uzyskuje twardość) materiał podgrzać np. grzałką wewnętrzną.
Czas przydatności do użycia:	12 miesięcy;
Opakowania	Komplet (dwa składniki) - 24kg;

Breston Sp. J.

ul. Żurawia 61, 62-002 Złotniki

+48 61 670 60 50

www.breston.pl info@breston.pl



Dostępne kolory	Popielaty;
Produkty powiązane	<p>Grunt na beton:</p> <ul style="list-style-type: none"> • suche podłoże (do 4%) Breston GE19, <p>Zwiększenie przyczepności (tylko powierzchnia sucha):</p> <ul style="list-style-type: none"> • do aluminium, ocynku, stali nierdzewnej, słabo oczyszczonej stali: Breston GE29 (rozpuszczalnikowy) / Breston GE19 (bezzroczalnikowy);
Ochrona środowiska	Informacje w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.
Uwagi prawne	<p>Informacje podane w karcie są wynikiem doświadczenia firmy Breston i przekazane w dobrej wierze. Firma Breston nie ponosi odpowiedzialności za produkty źle przechowywane. Firma Breston nie ponosi odpowiedzialności za uzyskanie niewłaściwego produktu po utwardzeniu a wynikającego ze złego rzemiosła, czy nieodpowiednich warunków otoczenia podczas aplikacji. Reklamacje dotyczące odspojenia produktu w wyniku złego przygotowania powierzchni oraz stosowania produktu niezgodnie z przeznaczeniem nie będą rozpatrywane.</p> <p>Produkt jest przeznaczony do profesjonalnego użycia. Produkt musi być stosowany zgodnie z przeznaczeniem, w warunkach przewidzianych w karcie technicznej i innych zaleceń firmy Breston.</p> <p>W przypadku zmiany warunków zastosowania, innych warunków klimatycznych, aby uzyskać deklarowane własności użytkowe produktu, zawsze należy skontaktować się z firmą Breston w celu uzyskania aprobaty i wytycznych stosowania, jeszcze przed rozpoczęciem stosowania materiału.</p> <p>W przypadku firm wykonawczych nieautoryzowanych przez firmę Breston, konieczne jest wykonanie przez te firmy prób z materiałem do konkretnego zastosowania, jeszcze przed rozpoczęciem stosowania materiału.</p>