

Breston PE155

POWŁOKA EPOKSY-NOWOLAKOWA TRUDNOŚCIERALNA

| | |
|--------------------------|---|
| Opis produktu | Dwuskładnikowa bezrozpuszczalnikowa powłoka epoksy-nowolakowa o zwiększonej odporności na ścieranie; |
| Zastosowanie | Do ochrony powierzchni betonowych i stalowych przed czynnikami ścierającymi; |
| Właściwości | Zawiera wypełniacz ceramiczny kulisty; |
| Instrukcja użycia | <p><u>Wymagania:</u></p> <p>Temperatura powietrza: 8 - 30°C Dopuszczalny przy aplikacji chwilowy (do 8 godzin) zakres temperatur powietrza od 3 do 40°C</p> <p>Wilgotność powietrza: do 85%</p> <p>Uwagi: brak przeciągów; stosować nagrzewnice lub lepiej klimatyzatory; zwrócić uwagę na możliwość wystąpienia kondensacji pary wodnej, zwłaszcza przed poranną aplikacją; w takim przypadku włączyć nagrzewnicę.</p> <p>Temperatura podłoża: minimum 3°C powyżej punktu rosy.</p> <p>Wilgotność podłoża: patrz: Produkty powiązane (ostatnia strona)</p> <p>Warunki aplikacji gruntu: dopuszcza się chwilowy (do 8 godzin) rozszerzony zakres temperatur i wilgotności – patrz produkty powiązane.</p> <p>BHP: stosować rękawice i okulary ochronne oraz dobrą wentylację.</p> <p><u>Przygotowanie powierzchni:</u></p> <p>Stal: obróbka strumieniowo-ścierna najlepiej do stopnia czystości Sa 2 1/2.</p> <p>Stal nierdzewna: odtłuszczenie i zmatowienie drobną włókniną ścierną</p> <p>Aluminium: odtłuszczenie i zmatowienie drobną włókniną ścierną lub obróbka chemiczna</p> <p>Ocynk: odtłuszczenie i zmatowienie drobną włókniną ścierną</p> <p>Beton C20/25: oczyszczenie z zanieczyszczeń z pomocą frezarki, śrutownicy, szlifierki lub obróbkę strumieniowo-ścierną; odkurzenie. Dla słabo oczyszczonego betonu patrz: produkty powiązane.</p> <p>Technika nakładania: • Paca metalowa</p> <p>Proporcje mieszania: 3 : 1 (wagowo, składnik A : B)</p> |

| | Instrukcja mieszania: | w każdym przypadku należy doprowadzić system (oba składniki) do temperatury najlepiej ok. 20°C; mieszać 2 minuty; następnie przenieść masę do innego naczynia i domieszać | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|--|-----------|-------------------|---------|-------------------|---------|-------------------|---------|-------------------|------------|----------------|---------|----------------|---------|------------------|----------------------|------------------|----------------------|------------------|------------|--------------------|---------|--------------------|---------|--------------------|---------|---------------------|---------|-------------------|---------|--|
| | Ilość warstw: | 1 – 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Grubość powłoki na mokro: | Min. 2mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Czas aplikacji: | do 30 minut w temp. 20°C (100g), większe ilości szybciej ulegają utwardzeniu. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Czas po którym możliwe jest nanoszenie następnych warstw: w temp. 20°C wynosi 4 - 48 godzin; | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Warunki utwardzania: (dwie opcje) – po nałożeniu wszystkich warstw w temperaturze otoczenia | <ol style="list-style-type: none"> 24 godziny w temperaturze otoczenia – odporność chemiczna 24 godziny w temperaturze otoczenia + 2 godziny w temp. 80°C a następnie 2 godziny w 100°C (jeśli powłoka będzie eksploatowana w temperaturach powyżej 80°C) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Czas po którym możliwa jest eksploatacja powłoki: | <ol style="list-style-type: none"> w 20°C – 3 dni 2 godziny w temp. 100°C - natychmiast | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Czyszczenie narzędzi: | aceton, rozpuszczalniki do epoksydów; | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Środki ostrożności: | dostępne w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego; | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Zużycie | 2,5kg/m ² przy grubości 1mm | Zużycia praktyczne może odbiegać od podanego zużycia teoretycznego; dotyczą temperatury surowca jak i otoczeni 20°C; w niższych zużycie może być wyższe; także pozostałości w opakowaniach, starty przy mieszaniu mogą powodować zwiększenie zużycia; dobra praktyka powinna przewidywać do 30% większe zużycie materiału w stosunku do założenia teoretycznego. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Odporność termiczna długookresowa | 160°C w środowisku suchym; | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Odporność chemiczna długookresowa w temp. 20°C | <table border="1"> <thead> <tr> <th>Breston PE155</th> <th>odporność</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Kwas siarkowy 20%</td> <td>odporna</td> </tr> <tr> <td>Kwas siarkowy 50%</td> <td>odporna</td> </tr> <tr> <td>Kwas siarkowy 70%</td> <td>odporna</td> </tr> <tr> <td>Kwas siarkowy 98%</td> <td>nieodporna</td> </tr> <tr> <td>Kwas solny 20%</td> <td>odporna</td> </tr> <tr> <td>Kwas solny 37%</td> <td>odporna</td> </tr> <tr> <td>Kwas azotowy 20%</td> <td>krótkotrwały kontakt</td> </tr> <tr> <td>Kwas azotowy 35%</td> <td>krótkotrwały kontakt</td> </tr> <tr> <td>Kwas azotowy 65%</td> <td>nieodporna</td> </tr> <tr> <td>Kwas fosforowy 20%</td> <td>odporna</td> </tr> <tr> <td>Kwas fosforowy 50%</td> <td>odporna</td> </tr> <tr> <td>Kwas fosforowy 85%</td> <td>odporna</td> </tr> <tr> <td>Kwas fosforowy 100%</td> <td>odporna</td> </tr> <tr> <td>Kwas chromowy 20%</td> <td>odporna</td> </tr> </tbody> </table> | Breston PE155 | odporność | Kwas siarkowy 20% | odporna | Kwas siarkowy 50% | odporna | Kwas siarkowy 70% | odporna | Kwas siarkowy 98% | nieodporna | Kwas solny 20% | odporna | Kwas solny 37% | odporna | Kwas azotowy 20% | krótkotrwały kontakt | Kwas azotowy 35% | krótkotrwały kontakt | Kwas azotowy 65% | nieodporna | Kwas fosforowy 20% | odporna | Kwas fosforowy 50% | odporna | Kwas fosforowy 85% | odporna | Kwas fosforowy 100% | odporna | Kwas chromowy 20% | odporna | |
| Breston PE155 | odporność | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Kwas siarkowy 20% | odporna | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Kwas siarkowy 50% | odporna | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Kwas siarkowy 70% | odporna | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Kwas siarkowy 98% | nieodporna | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Kwas solny 20% | odporna | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Kwas solny 37% | odporna | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Kwas azotowy 20% | krótkotrwały kontakt | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Kwas azotowy 35% | krótkotrwały kontakt | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Kwas azotowy 65% | nieodporna | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Kwas fosforowy 20% | odporna | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Kwas fosforowy 50% | odporna | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Kwas fosforowy 85% | odporna | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Kwas fosforowy 100% | odporna | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Kwas chromowy 20% | odporna | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | |
|----------------------------------|------------|
| Kwas octowy 10% | nieodporna |
| Kwas octowy 100% | nieodporna |
| Kwas mlekowy 3% | odporna |
| Kwas mlekowy 10% | odporna |
| Wodorotlenek sodu 20% | odporna |
| Wodorotlenek sodu 50% | odporna |
| Wodorotlenek amonu 25% | odporna |
| Wodorotlenek wapnia | odporna |
| Węglan wapnia szlam | odporna |
| Węglan sodu 25% | odporna |
| Chlorek sodu (nasyt.) | odporna |
| Chlorek żelaza II i III (nasyt.) | odporna |
| Siarczan sodu (nasyt.) | odporna |
| Azotan sodu (nasyt.) | odporna |
| Benzyna ołowiowa | odporna |
| Benzyna bezołowiowa | odporna |
| Nafta | odporna |
| Olej opałowy | odporna |
| Olej napędowy | odporna |
| Ksylen | odporna |
| Toluen | odporna |
| Aceton 10% | odporna |
| Aceton 100% | nieodporna |
| Chlorek metylenu | nieodporna |
| MEK | nieodporna |
| Benzen | odporna |
| Styren | odporna |
| Alkohol etylowy 40% | odporna |
| Alkohol etylowy 96% | odporna |
| Alkohol metylowy 100% | nieodporna |
| Podchloryn sodowy 15% | odporna |
| Perhydrol 3% | odporna |
| Perhydrol 30% | nieodporna |
| Woda demineralizowana | odporna |
| Olej mineralny | odporna |

Tabela poglądowa.

Próbki powłok utwardzono zgodnie z podanymi warunkami utwardzania (wg Instrukcji użycia zawartej w karcie technicznej wyrobu). Następnie zanurzono w badanej cieczy na 365 dni w temperaturze 20°C lub wyższej zgodnie z badaniem odporności próbki w danej temperaturze. Po 365 dniach, wysuszeniu próbki, badano wagę, twardość, grubość powłoki oraz wygląd powierzchni (po 28 dniach badano tylko twardość).

*dla substancji, na które powłoka jest nieodporna przy ciągłym zanurzeniu, dopuszczalne jest zachłapanie (możliwe wystąpienie przebarwień); substancja powinna być niezwłocznie usunięta z powierzchni powłoki

**krótkotrwały kontakt - kontakt do 3 dni

Powłoka może zmieniać kolor pod wpływem niektórych substancji i/ lub światła słonecznego nie tracąc właściwości ochronnych.

Warunki składowania

Przechowywać w temperaturze 5 - 30°C w suchych pomieszczeniach, w szczelnie zamkniętych opakowaniach;

Składnik A produktu w niskich temperaturach ma tendencje do krystalizacji – jeśli zachodzi potrzeba (wyrób uzyskuje twardość) materiał podgrzać np. grzałką wewnętrzną.

Czas przydatności do użycia:

12 miesięcy;

Opakowania

Komplet (dwa składniki) - 24kg;

Breston Sp. J.

ul. Żurawia 61, 62-002 Złotniki

+48 61 670 60 50

www.breston.pl info@breston.pl



| | |
|---------------------------|---|
| Dostępne kolory | Popielaty; |
| Produkty powiązane | <p>Grunt na beton:</p> <ul style="list-style-type: none"> • suche podłoże (do 4%) Breston GE15, • mokre (do 10%) lub słabo oczyszczone podłoże Breston GE14; • podłoże zimne (0-8°C) i/lub wilgotne (do 6%) Breston GE16; <p>zwiększenie przyczepności (tylko powierzchnia sucha):</p> <ul style="list-style-type: none"> • do aluminium, cynku, stali nierdzewnej, słabo oczyszczonej stali: Breston GE11 (rozpuszczalnikowy) / Breston GE14 (bezzpuszczalnikowy); |
| Ochrona środowiska | Informacje w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego. |
| Uwagi prawne | <p>Informacje podane w karcie są wynikiem doświadczenia firmy Breston i przekazane w dobrej wierze. Firma Breston nie ponosi odpowiedzialności za produkty źle przechowywane. Firma Breston nie ponosi odpowiedzialności za uzyskanie niewłaściwego produktu po utwardzeniu a wynikającego ze złego rzemiosła, czy nieodpowiednich warunków otoczenia podczas aplikacji. Reklamacje dotyczące odspojenia produktu w wyniku złego przygotowania powierzchni oraz stosowania produktu niezgodnie z przeznaczeniem nie będą rozpatrywane.</p> <p>Produkt jest przeznaczony do profesjonalnego użycia. Produkt musi być stosowany zgodnie z przeznaczeniem, w warunkach przewidzianych w karcie technicznej i innych zaleceń firmy Breston.</p> <p>W przypadku zmiany warunków zastosowania, innych warunków klimatycznych, aby uzyskać deklarowane własności użytkowe produktu, zawsze należy skontaktować się z firmą Breston w celu uzyskania aprobaty i wytycznych stosowania, jeszcze przed rozpoczęciem stosowania materiału.</p> <p>W przypadku firm wykonawczych nieautoryzowanych przez firmę Breston, konieczne jest wykonanie przez te firmy prób z materiałem do konkretnego zastosowania, jeszcze przed rozpoczęciem stosowania materiału.</p> |