

Breston PE11

PODKŁAD EPOKSYDOWY

Opis produktu	Dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy, epoksydowy podkład;
Zastosowanie	Do uzupełniania ubytków powierzchni betonowych, wyrównywania powierzchni, profilowania narożników; jako samodzielna powłoka ochronna;
Właściwości	Tiksotropowany; paroprzepuszczalny;
Instrukcja użycia	<p>Wymagania:</p> <p>Temperatura powietrza: 8 - 30°C</p> <p>Dopuszczalny przy aplikacji chwilowy (do 8 godzin) zakres temperatur powietrza od 3 do 40°C</p> <p>Wilgotność powietrza: do 85%</p> <p>Uwagi: brak przeciągów; stosować nagrzewnice lub lepiej klimatyzatory; zwrócić uwagę na możliwość wystąpienia kondensacji pary wodnej, zwłaszcza przed poranną aplikacją; w takim przypadku włączyć nagrzewnicę.</p> <p>Temperatura podłoża: minimum 3°C powyżej punktu rosy.</p> <p>Wilgotność podłoża: patrz: Produkty powiązane (ostatnia strona)</p> <p>Warunki aplikacji gruntu: dopuszcza się chwilowy (do 8 godzin) rozszerzony zakres temperatur i wilgotności – patrz produkty powiązane.</p> <p>BHP: stosować rękawice i okulary ochronne oraz dobrą wentylację.</p> <p>Przygotowanie powierzchni:</p> <p>Stal: obróbka strumieniowo-ścierna najlepiej do stopnia czystości Sa 2 1/2. W przypadku środowiska zachłapanie/opary dopuszcza się obróbkę ręczną do stopnia czystości St3 (w przypadku otrzymania stopnia czystości St2 należy zastosować grunt Breston GE11 / Breston GE14).</p> <p>Stal nierdzewna: odtłuszczenie i zmatowienie drobną włókniną ścierną</p> <p>Aluminium: odtłuszczenie i zmatowienie drobną włókniną ścierną lub obróbka chemiczna</p> <p>Ocynk: odtłuszczenie i zmatowienie drobną włókniną ścierną</p> <p>Beton C20/25: oczyszczenie z zanieczyszczeń z pomocą frezarki, śrutownicy, szlifierki lub obróbkę strumieniowo-ścierną; odkurzenie. Dla słabo oczyszczonego betonu patrz: produkty powiązane.</p> <p>Technika nakładania: • Paca metalowa</p>

	Proporcje mieszania: 2,5 : 1 (wagowo, składnik A : B)																														
	Instrukcja mieszania: w każdym przypadku należy doprowadzić system (oba składniki) do temperatury najlepiej ok. 20°C; mieszać 2 minuty; następnie przenieść masę do innego naczynia i domieszać Można dodać piasku o granulacji 0,1-0,3 mm w celu uzyskania masy do wypełniania większych ubytków lub piasku o większej granulacji w celu profilowania narożników.																														
	Czas aplikacji : do 45 minut w temp. 20°C (100g), większe ilości szybciej ulegają utwardzeniu. (dostępna także wersja PE16 o szybkim czasie utwardzenia)																														
	Czas po którym możliwe jest nanoszenie następnych warstw: w temp. 20°C wynosi 6 - 72 godzin;																														
	Warunki utwardzania: temperatura otoczenia (patrz Instrukcja użycia)																														
	Czas po którym możliwa jest eksploatacja powłoki *: w temp. 20°C – 7 dni; * jeśli na podkład PE11 jest przewidziany laminat zaleca się nanoszenie go na mokry (nieutwardzony) jeszcze podkład																														
	Czyszczenie narzędzi: aceton, rozpuszczalniki do epoksydów;																														
Środki ostrożności: dostępne w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego;																															
Zużycie	1,9kg/m ² przy grubości 1mm <small>Zużycia praktyczne może odbiegać od podanego zużycia teoretycznego; dotyczą temperatury surowca jak i otoczeni 20°C; w niższych zużycie może być wyższe; także pozostałości w opakowaniach, starty przy mieszaniu mogą powodować zwiększenie zużycia; dobra praktyka powinna przewidywać do 30% większe zużycie materiału w stosunku do założenia teoretycznego.</small>																														
Odporność termiczna długookresowa	70°C w środowisku suchym;																														
Odporność chemiczna długookresowa w temp. 20°C	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Breston PE11</th> <th>odporność</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Kwas siarkowy 20%</td> <td>odporny</td> </tr> <tr> <td>Kwas siarkowy 50%</td> <td>odporny</td> </tr> <tr> <td>Kwas siarkowy 70%</td> <td>odporny</td> </tr> <tr> <td>Kwas siarkowy 98%</td> <td>nieodporny</td> </tr> <tr> <td>Kwas solny 20%</td> <td>odporny</td> </tr> <tr> <td>Kwas solny 37%</td> <td>krótkotrwały kontakt</td> </tr> <tr> <td>Kwas azotowy 20%</td> <td>krótkotrwały kontakt</td> </tr> <tr> <td>Kwas azotowy 35%</td> <td>nieodporny</td> </tr> <tr> <td>Kwas azotowy 65%</td> <td>nieodporny</td> </tr> <tr> <td>Kwas fosforowy 20%</td> <td>odporny</td> </tr> <tr> <td>Kwas fosforowy 50%</td> <td>krótkotrwały kontakt</td> </tr> <tr> <td>Kwas fosforowy 85%</td> <td>krótkotrwały kontakt</td> </tr> <tr> <td>Kwas fosforowy 100%</td> <td>krótkotrwały kontakt</td> </tr> <tr> <td>Kwas chromowy 20%</td> <td>odporny</td> </tr> </tbody> </table>	Breston PE11	odporność	Kwas siarkowy 20%	odporny	Kwas siarkowy 50%	odporny	Kwas siarkowy 70%	odporny	Kwas siarkowy 98%	nieodporny	Kwas solny 20%	odporny	Kwas solny 37%	krótkotrwały kontakt	Kwas azotowy 20%	krótkotrwały kontakt	Kwas azotowy 35%	nieodporny	Kwas azotowy 65%	nieodporny	Kwas fosforowy 20%	odporny	Kwas fosforowy 50%	krótkotrwały kontakt	Kwas fosforowy 85%	krótkotrwały kontakt	Kwas fosforowy 100%	krótkotrwały kontakt	Kwas chromowy 20%	odporny
Breston PE11	odporność																														
Kwas siarkowy 20%	odporny																														
Kwas siarkowy 50%	odporny																														
Kwas siarkowy 70%	odporny																														
Kwas siarkowy 98%	nieodporny																														
Kwas solny 20%	odporny																														
Kwas solny 37%	krótkotrwały kontakt																														
Kwas azotowy 20%	krótkotrwały kontakt																														
Kwas azotowy 35%	nieodporny																														
Kwas azotowy 65%	nieodporny																														
Kwas fosforowy 20%	odporny																														
Kwas fosforowy 50%	krótkotrwały kontakt																														
Kwas fosforowy 85%	krótkotrwały kontakt																														
Kwas fosforowy 100%	krótkotrwały kontakt																														
Kwas chromowy 20%	odporny																														

Kwas octowy 10%	nieodporny
Kwas octowy 100%	nieodporny
Kwas mlekowy 3%	odporny
Kwas mlekowy 10%	odporny
Wodorotlenek sodu 20%	odporny
Wodorotlenek sodu 50%	odporny
Wodorotlenek amonu 25%	odporny
Wodorotlenek wapnia	odporny
Węglan wapnia szlam	odporny
Węglan sodu 25%	odporny
Chlorek sodu (nasy.)	odporny
Chlorek żelaza II i III (nasy.)	odporny
Siarczan sodu (nasy.)	odporny
Azotan sodu (nasy.)	odporny
Benzyna ołowiowa	odporny
Benzyna bezołowiowa	odporny
Nafta	odporny
Olej opałowy	odporny
Olej napędowy	odporny
Ksylen	odporny
Toluen	krótkotrwały kontakt
Aceton 10%	odporny
Aceton 100%	nieodporny
Chlorek metylenu	nieodporny
MEK	nieodporny
Benzen	nieodporny
Styren	nieodporny
Alkohol etylowy 40%	odporny
Alkohol etylowy 96%	krótkotrwały kontakt
Alkohol metylowy 100%	nieodporny
Podchloryn sodowy 15%	odporny
Perhydrol 3%	odporny
Perhydrol 30%	nieodporny
Woda demineralizowana	odporny
Olej mineralny	odporny

Tabela poglądowa.

Próbki utwardzono zgodnie z podanymi warunkami utwardzania (patrz Instrukcja użycia). Następnie zanurzono w badanej cieczy na 90 dni w temperaturze 20°C. Po 90 dniach, wysuszeniu próbki badano wagę, twardość oraz wygląd powierzchni.

Właściwości mechaniczne	pryczepność do betonu 4,3MPa
Zgodność z normą	PN-EN 1504-2
Warunki składowania	Przechowywać w temperaturze 5 - 30°C w suchych pomieszczeniach, w szczelnie zamkniętych opakowaniach; Składnik A produktu w niskich temperaturach ma tendencje do krystalizacji – jeśli zachodzi potrzeba (wyrób uzyskuje twardość) materiał podgrzać np. grzałką wewnętrzną.
Czas przydatności do użycia:	12 miesięcy;
Opakowania	Komplet (dwa składniki) - 30kg;

Breston Sp. J.
ul. Żurawia 61, 62-002 Złotniki
+48 61 670 60 50
www.breston.pl info@breston.pl



Dostępne kolory	Jasnopopielaty;
Produkty powiązane	<p>Grunt na beton:</p> <ul style="list-style-type: none"> • suche podłoże (do 4%) Breston GE15, • mokre (do 10%) lub słabo oczyszczone podłoże Breston GE14; • podłoże zimne (0-8^oC) i/lub wilgotne (do 6%) Breston GE16; <p>zwiększenie przyczepności (tylko powierzchnia sucha):</p> <ul style="list-style-type: none"> • do aluminium, cynku, stali nierdzewnej, słabo oczyszczonej stali: Breston GE11 (rozpuszczalnikowy) / Breston GE14 (bezzpuszczalnikowy);
Ochrona środowiska	Informacje w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.
Uwagi prawne	<p>Informacje podane w karcie są wynikiem doświadczenia firmy Breston i przekazane w dobrej wierze. Firma Breston nie ponosi odpowiedzialności za produkty źle przechowywane. Firma Breston nie ponosi odpowiedzialności za uzyskanie niewłaściwego produktu po utwardzeniu a wynikającego ze złego rzemiosła, czy nieodpowiednich warunków otoczenia podczas aplikacji. Reklamacje dotyczące odspojenia produktu w wyniku złego przygotowania powierzchni oraz stosowania produktu niezgodnie z przeznaczeniem nie będą rozpatrywane.</p> <p>Produkt jest przeznaczony do profesjonalnego użycia. Produkt musi być stosowany zgodnie z przeznaczeniem, w warunkach przewidzianych w karcie technicznej i innych zaleceń firmy Breston.</p> <p>W przypadku zmiany warunków zastosowania, innych warunków klimatycznych, aby uzyskać deklarowane własności użytkowe produktu, zawsze należy skontaktować się z firmą Breston w celu uzyskania aprobaty i wytycznych stosowania, jeszcze przed rozpoczęciem stosowania materiału.</p> <p>W przypadku firm wykonawczych nieautoryzowanych przez firmę Breston, konieczne jest wykonanie przez te firmy prób z materiałem do konkretnego zastosowania, jeszcze przed rozpoczęciem stosowania materiału.</p>