

## Breston LV345

### LAMINAT WINYLOESTROWY

<b>Opis produktu</b>	Laminat winyloestrowy ze wzmocnieniem szklanym; o bardzo wysokiej chemoodporności także w podwyższonych temperaturach; dający pełną szczelność;
<b>Zastosowanie</b>	Do stosowania na powierzchnie betonowe, stalowe jako samodzielny laminat chemoodporny lub podkładowy na beton pod farby winyloestrowe przenoszący zarysowania betonu; także jako laminat konstrukcyjny;  zbiorniki na chemikalia, skrubery, reaktory, tace awaryjne, cysterny, ścieki przemysłowe;  Może być użyty w obiektach zamkniętych; w pionie i poziomie;
<b>Właściwości</b>	Najwyższa odporność chemiczna, bardzo mała dyfuzja, odporność na gorące substancje chemiczne
<b>Środowisko pracy</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• ciągłe zanurzenie,</li><li>• zachłapanie,</li><li>• opary.</li></ul>
<b>Skład laminatu</b>	Laminat, składający się z maty szklanej przesączonej Breston LV345; grubość minimum 1mm w przypadku ułożenia pod farby lub laminaty winyloestrowe; grubość minimum 2mm jako samodzielny laminat chemoodporny - może być cieńszy jako powłoka na tacy awaryjnej.  Przekrój laminatu: <ol style="list-style-type: none"><li>1. Podłoże betonowe lub metalowe.</li><li>2. Grunt elastyczny zwiększający przyczepność oraz kompensujący naprężenia cieplne – Breston GV30.</li><li>3. Laminat zbudowany z 2 do 4 warstw mat szklanych i welonu przesączonych żywicą poliestrową Breston LV345.</li><li>4. Lakier nawierzchniowy – Breston LV345 z parafiną.</li></ol> Ilość warstw maty oraz jej gramatura decyduje o grubości laminatu;
<b>Instrukcja użycia</b>	<p><b>Wymagania:</b></p> <hr/> <p>Temperatura powietrza: 15 - 30°C</p> <p>Dopuszczalny przy aplikacji chwilowy (do 8 godzin) zakres temperatur powietrza od 5 do 40°C</p> <hr/> <p>Wilgotność powietrza: do 75%</p> <hr/> <p>Uwagi: dopuszczalny lekki przeciąg; stosować nagrzewnice lub lepiej klimatyzatory; zwrócić uwagę na możliwość wystąpienia kondensacji pary wodnej, zwłaszcza przed poranną aplikacją; w takim przypadku włączyć nagrzewnicę.</p>

Temperatura podłoża:	minimum 3°C powyżej punktu rosy.
Wilgotność podłoża:	do 4% zawartości wilgoci w betonie.
Warunki aplikacji gruntu:	dopuszcza się chwilowy (do 8 godzin) rozszerzony zakres temperatur i wilgotności.

**BHP:** stosować rękawice odporne na działanie styrenu i okulary ochronne lub lepiej maskę na twarz oraz dobrą wentylację - odciąganie oparów z dna zbiornika oraz nawiew od góry; przygotować wodę oraz mydło na wypadek potrzeby szybkiego przemycia skóry; wszelkie informacje na temat niebezpieczeństwa stosowania żywicy i dodatków znajdują się w Kartach Charakterystyk Preparatów Niebezpiecznych.

#### Przygotowanie powierzchni:

**Stal:** przemyć rozpuszczalnikiem, następnie wykonać obróbkę strumieniowo-ścierną najlepiej do stopnia czystości S2 1/2 i uzyskać chropowatość 35-80 mikronów; gruntować Breston GV30; profilować narożniki podkładem Breston PV30 - promień minimum 25mm.

**Stal nierdzewna:** odtłuszczenie i zmatowienie drobną włókniną ścierną

**Beton C20/25:** (co najmniej 3 tygodniowy) oczyścić z zanieczyszczeń (mleczko wapienne czy nabyte zanieczyszczenia) z pomocą frezarki, śrutownicy, szlifierki lub obróbkę strumieniowo-ścierną lub mycie wodą pod wysokim ciśnieniem; odkurzyć; gruntować Breston GV30; konieczne wyrównać powierzchnię betonową za pomocą podkładu PV30; profilować narożniki podkładem PV30 - promień minimum 50mm.

**Podłoże winyloestrowe lub poliestrowe:** zeszlifować do białego szkła; odkurzyć; gruntować GV30;

Proporcje mieszania (z MEKP - używany standardowo np. Metox BW-90, Luperox K-12, Norox 925H, Butanox LPT lub do grubych laminatów Permixon MCHP-90, Trigonox 239A):

Temperatura 15°C:

**Grunt:**

- Breston GV30 – 1kg
- Przyśpieszacz kobaltowy 6%-owy – 5ml
- Dwumetyloanilina 100% – 2ml
- MEKP – 30ml

**Żywica do przesycania mat i welonu:**

- Breston LV345 – 1kg
- Przyśpieszacz kobaltowy 6%-owy – 3ml
- Dwumetyloanilina 100% – 1ml
- MEKP – 20ml

**Lakier nawierzchniowy:**

- Breston LV345 – 1kg
- Przyśpieszacz kobaltowy 6%-owy – 3ml
- Dwumetyloanilina 100% – 1ml
- Korektor parafinowy – 40ml
- MEKP – 20ml

**Breston Sp. J.**

ul. Żurawia 61, 62-002 Złotniki

+48 61 670 60 50

www.breston.pl info@breston.pl



---

Temperatura 20°C:

- Grunt:
- Breston GV30 – 1kg
  - Przyśpieszacz kobaltowy 6%-owy – 5ml
  - Dwumetyloanilina 100% – 2ml
  - MEKP – 20ml
- 

- Żywica do przesycania mat i welonu:
- Breston LV345 – 1kg
  - Przyśpieszacz kobaltowy 6%-owy – 3ml
  - Dwumetyloanilina 100% – 0,5ml
  - MEKP – 15ml
- 

- Lakier nawierzchniowy:
- Breston LV345 – 1kg
  - Przyśpieszacz kobaltowy 6%-owy – 3ml
  - Dwumetyloanilina 100% – 0,5ml
  - Korektor parafinowy – 40ml
  - MEKP – 15ml
- 

Temperatura >25°C:

- Grunt:
- Breston GV30 – 1kg
  - Przyśpieszacz kobaltowy 6%-owy – 5ml
  - Dwumetyloanilina 100% – 2ml
  - Inhibitor TBC (np. NLC-10) – 0,1-0,5ml
  - MEKP – 20ml
- 

- Żywica do przesycania mat i welonu:
- Breston LV345 – 1kg
  - Przyśpieszacz kobaltowy 6%-owy – 3ml
  - Dwumetyloanilina 100% – 0,5ml
  - Inhibitor TBC (np. NLC-10) – 0,1-0,5ml
  - MEKP – 15ml
- 

- Lakier nawierzchniowy:
- Breston LV345 – 1kg
  - Przyśpieszacz kobaltowy 6%-owy – 3ml
  - Dwumetyloanilina 100% – 0,5ml
  - Korektor parafinowy – 40ml
  - Inhibitor TBC (np. NLC-10) – 0,1-0,5ml
  - MEKP – 15ml
- 

Proporcje mieszania z BPO – używany wyjątkowo (wymaga doświadczenia), w warunkach wyższej wilgotności podłoża - do 6%, powietrza - 85%, niższej temperatury, lecz powyżej 10°C; do przygotowywania szpachlówek, pewnych mediów - wybielacze; (np. Betox 50PC, Luperox ANS-50, Perkadox CH-50X);

Temperatura 15°C:

- Grunt:
- Breston GV30 – 1kg
  - Dwumetyloanilina 100% – 3ml
  - BPO – 30ml
- 

- Żywica do przesycania mat i welonu:
- Breston LV345 – 1kg
  - Dwumetyloanilina 100% – 1,5ml
  - MEKP – 30ml
- 

- Lakier nawierzchniowy:
- Breston LV345 – 1kg
  - Dwumetyloanilina 100% – 1,5ml
  - Korektor parafinowy – 40ml
  - BPO – 30ml
- 

**Breston Sp. J.**

ul. Żurawia 61, 62-002 Złotniki

+48 61 670 60 50

www.breston.pl info@breston.pl



---

Temperatura 20°C:

- Grunt:
- Breston GV30 – 1kg
  - Dwumetyloanilina 100% – 2ml
  - BPO – 20ml

- 
- Żywica do przesycania mat i welonu:
- Breston LV345 – 1kg
  - Dwumetyloanilina 100% – 1ml
  - MEKP – 20ml

- 
- Lakier nawierzchniowy:
- Breston LV345 – 1kg
  - Dwumetyloanilina 100% – 1ml
  - Korektor parafinowy – 40ml
  - BPO – 20ml
- 

Temperatura >25°C:

- Grunt:
- Breston GV30 – 1kg
  - Dwumetyloanilina 100% – 2ml
  - Inhibitor TBC (np. NLC-10) – 0,1-0,5ml
  - BPO – 20ml

- 
- Żywica do przesycania mat i welonu:
- Breston LV345 – 1kg
  - Dwumetyloanilina 100% – 1ml
  - Inhibitor TBC (np. NLC-10) – 0,1-0,5ml
  - MEKP – 20ml

- 
- Lakier nawierzchniowy:
- Breston LV345 – 1kg
  - Dwumetyloanilina 100% – 1ml
  - Inhibitor TBC (np. NLC-10) – 0,1-0,5ml
  - Korektor parafinowy – 40ml
  - BPO – 20ml
- 

Kolejność dodawania składników:

Breston GV30 lub LV345 + przyspieszacz kobaltowy 6% - wymieszać + dwumetyloanilina - wymieszać + korektor parafinowy (tylko do lakieru nawierzchniowego) - wymieszać + inicjator - wymieszać i po 2 minutach odgazowania – aplikować.

---

Instrukcja mieszania: w każdym przypadku należy doprowadzić system (oba składniki) do temperatury najlepiej ok. 20°C; zaleca się przygotowanie przedmieszki (patrz powyżej kolejność dodawania składników) czyli żywicy z dodatkami bez inicjatora; przedmieszkę należy użyć w ciągu 48 godzin; mieszać przez 2 minuty składniki Breston LV345 do uzyskania jednolitej konsystencji bez smug; następnie przenieść masę do innego naczynia i domieszać.

---

Technika nakładania: ręcznie - wałek do nakładania żywicy, odporny na styren oraz wałek ryflowany do wyciskania nadmiaru spoiwa;

---

Aplikacja:

- **gruntowanie** - nakładać GV30 wałkiem (lub pistoletem) dwukrotnie na beton, jednokrotnie na stal, tak aby nie został na podłożu nadmiar utwardzonej żywicy. Na utwardzony grunt (po ok. 2 -3 godzinach) aplikować laminat (maksymalnie w ciągu 36 godzin od czasu naniesienia GV30 na podłoże);

**Breston Sp. J.**

ul. Żurawia 61, 62-002 Złotniki

+48 61 670 60 50

www.breston.pl info@breston.pl



- **aplikacja laminatu** - dobrze wymieszane składniki Breston LV345 (w kolejności do LV345 - Co, DMA po wstępnym zmieszaniu dodać MEKP), nanosić na zagruntowaną powierzchnię betonową lub stalową, na grubość ok. 300µm, następnie nanieść matę szklaną, pozwolić się jej przesączyć się od podłoża, po chwili dosączyć Breston LV345 od góry a potem wałkować wałkiem ryflowanym w celu dobrego ułożenia i nasączenia maty; nie czekać do utwardzenia tylko nanieść następną warstwę maty, postępując tak samo jak przy nanoszeniu pierwszej maty, nie czekać do utwardzenia tylko nanieść welon, poczekać aż nasiąknie od spodu i wałkować wałkiem ryflowanym do uzyskania dobrego przesączenia; kiedy wystąpi taka potrzeba - suche miejsca na nieutwardzonym laminacie - dosycić welon Breston LV345 od góry i wałkować wałkiem ryflowanym; układając maty i welon stosować zakładki minimum 5cm, nachodząc matą na brzeg drugiej, na tym samym poziomie warstw  
Przed aplikacją lakieru nawierzchniowego dokonać kontroli prawidłowości wykonania laminatu (patrz poniżej kontrola wykonania laminatu)
- **aplikacja lakieru nawierzchniowego** - dobrze wymieszane składniki Breston LV345 (koniecznie z dodatkiem korektora parafinowego), nanosić na laminat na grubość ok. 300-400µm za pomocą wałka, pędzla lub pistoletu.

UWAGA: usuwać styren z utwardzanej powierzchni (na każdym etapie) poprzez odpowiedni wyciąg (łagodnie tzn. bez dużego ruchu powietrza)

Czas aplikacji do 30 minut w temp. 20°C (100g), większe ilości szybciej (grunt, żywica, lakier): ulegają utwardzeniu; żywica nie nagrzewa się przed żelowaniem.

Czas po którym możliwe jest nanoszenie następnych warstw:

- grunt GV30 - w temp. 20°C wynosi 1 - 36\* godzin
- żywica LV345 - w temp. 20°C wynosi 1 - 24\* godzin

\*po przekroczeniu maksymalnego czasu, należy powłokę lekko przeszlifować przed nałożeniem następnych warstw; jeśli będzie wiadomo że zostanie przekroczony maksymalny czas można (jeszcze nieutwardzoną) powłokę przesytać kruszywem kwarcowym ale tylko w systemach posadzkowych

Warunki utwardzania:  
temperatura otoczenia (patrz Instrukcja użycia)

Czas po którym możliwa jest eksploatacja powłoki:  
w temp. 20°C – 2 dni;

Czyszczenie narzędzi:  
aceton;

Środki ostrożności:  
dostępne w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego;

**Kontrola wykonania laminatu przed aplikacją lakieru nawierzchniowego**

Przed aplikacją lakieru nawierzchniowego sprawdzić prawidłowość wykonania laminatu poprzez kontrolę takich elementów jak: występujących suchych miejsc, pęcherzyków powietrza powyżej 1,5mm, wystających włókien, wad mechanicznych; jeśli takowe zostały stwierdzone, należy dokonać naprawy laminatu poprzez usunięcie takich miejsc - szlifowanie lub jeśli to konieczne, wycięcie i nałożenie gruntu oraz laminatu dokładnie takiego jak laminat bazowy;

**Kontrola wykonania laminatu gotowego**

Po wykonaniu całości laminatu oraz naniesieniu lakieru nawierzchniowego i najlepiej po minimum 48 godzinach należy potwierdzić prawidłowość utwardzenia przeprowadzając test Barcola wykonując 10 pomiarów w różnych punktach laminatu; dopuszczenie laminatu do użytkowania następuje przez stwierdzenie średniej nie niższej niż 30 w skali

	Barcola;																																																										
<b>Dotwardzanie</b>	W przypadku niektórych mediów, niezyskania odpowiedniej twardości laminatu czy stosowania systemu BPO w warstwie laminatu czy lakieru nawierzchniowego należy przeprowadzić dotwardzanie w temperaturze 80-100°C przez co najmniej 5 godzin;																																																										
<b>Użytkowanie gotowego laminatu</b>	Do czyszczenia laminatu nie używać ostrych metalowych narzędzi oraz rozpuszczalników na które laminat nie jest odporny;																																																										
<b>Zużycie</b>	<p>grunt GV30 - 0,2-0,5kg/m<sup>2</sup> w zależności od chłonności betonu; 0,05-0,15kg/m<sup>2</sup> na stal</p> <p>żywica LV345 - 0,6-0,8kg na m<sup>2</sup> maty o gramaturze 300g/cm<sup>3</sup>, żywica LV345 - 0,45kg na m<sup>2</sup> welonu o gramaturze 30g/cm<sup>3</sup> lakier LV345 - 0,3-0,4kg na m<sup>2</sup> powierzchni laminatu</p> <p><small>Zużycia praktyczne może odbiegać od podanego zużycia teoretycznego; dotyczą temperatury surowca jak i otoczeni 20°C; w niższych zużycie może być wyższe; także pozostałości w opakowaniach, starty przy mieszaniu mogą powodować zwiększenie zużycia; dobra praktyka powinna przewidywać do 30% większe zużycie materiału w stosunku do założenia teoretycznego.</small></p>																																																										
<b>Odporność termiczna długookresowa</b>	wg tabeli odporności chemicznej																																																										
<b>Maksymalna temperatura stosowania laminatu na podłożu stalowym lub betonowym</b>	<p>bez specjalnej rekomendacji (także składu laminatu) od producenta, nie powinna przekraczać:</p> <p>dla ciągłego zanurzenia na stali - 70°C, betonie - 80°C; dla zachłapania na betonie - 105°C;</p>																																																										
<b>Odporność chemiczna długookresowa w temp. 20°C (ciągłe zanurzenie)</b>	<table border="1"> <thead> <tr> <th><b>Breston LV345</b></th> <th><b>odporny do max. temp.....</b></th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>Kwas siarkowy 20%</td><td>90°C</td></tr> <tr><td>Kwas siarkowy 50%</td><td>90°C</td></tr> <tr><td>Kwas siarkowy 70%</td><td>80°C</td></tr> <tr><td>Kwas siarkowy 98%</td><td>nieodporny*</td></tr> <tr><td>Kwas solny 20%</td><td>80°C</td></tr> <tr><td>Kwas solny 37%</td><td>40°C</td></tr> <tr><td>Kwas azotowy 20%</td><td>50°C</td></tr> <tr><td>Kwas azotowy 35%</td><td>25°C</td></tr> <tr><td>Kwas azotowy 65%</td><td>krótkotrwały kontakt**</td></tr> <tr><td>Kwas fosforowy 20%</td><td>90°C</td></tr> <tr><td>Kwas fosforowy 50%</td><td>90°C</td></tr> <tr><td>Kwas fosforowy 85%</td><td>90°C</td></tr> <tr><td>Kwas fosforowy 100%</td><td>90°C</td></tr> <tr><td>Kwas chromowy 20%</td><td>50°C</td></tr> <tr><td>Kwas octowy 10%</td><td>90°C</td></tr> <tr><td>Kwas octowy 100%</td><td>nieodporny</td></tr> <tr><td>Kwas mlekowy 3%</td><td>90°C</td></tr> <tr><td>Kwas mlekowy 10%</td><td>90°C</td></tr> <tr><td>Kwas chlorooctowy 50%</td><td>38°C</td></tr> <tr><td>Wodorotlenek sodu 20%</td><td>80°C</td></tr> <tr><td>Wodorotlenek sodu 50%</td><td>80°C</td></tr> <tr><td>Wodorotlenek amonu 25%</td><td>40°C</td></tr> <tr><td>Wodorotlenek wapnia</td><td>80°C</td></tr> <tr><td>Węglan wapnia szlam</td><td>80°C</td></tr> <tr><td>Węglan sodu 25%</td><td>80°C</td></tr> <tr><td>Chlorek sodu (nasyc.)</td><td>90°C</td></tr> <tr><td>Chlorek żelaza II i III (nasyc.)</td><td>90°C</td></tr> <tr><td>Siarczan sodu (nasyc.)</td><td>90°C</td></tr> </tbody> </table>	<b>Breston LV345</b>	<b>odporny do max. temp.....</b>	Kwas siarkowy 20%	90°C	Kwas siarkowy 50%	90°C	Kwas siarkowy 70%	80°C	Kwas siarkowy 98%	nieodporny*	Kwas solny 20%	80°C	Kwas solny 37%	40°C	Kwas azotowy 20%	50°C	Kwas azotowy 35%	25°C	Kwas azotowy 65%	krótkotrwały kontakt**	Kwas fosforowy 20%	90°C	Kwas fosforowy 50%	90°C	Kwas fosforowy 85%	90°C	Kwas fosforowy 100%	90°C	Kwas chromowy 20%	50°C	Kwas octowy 10%	90°C	Kwas octowy 100%	nieodporny	Kwas mlekowy 3%	90°C	Kwas mlekowy 10%	90°C	Kwas chlorooctowy 50%	38°C	Wodorotlenek sodu 20%	80°C	Wodorotlenek sodu 50%	80°C	Wodorotlenek amonu 25%	40°C	Wodorotlenek wapnia	80°C	Węglan wapnia szlam	80°C	Węglan sodu 25%	80°C	Chlorek sodu (nasyc.)	90°C	Chlorek żelaza II i III (nasyc.)	90°C	Siarczan sodu (nasyc.)	90°C
<b>Breston LV345</b>	<b>odporny do max. temp.....</b>																																																										
Kwas siarkowy 20%	90°C																																																										
Kwas siarkowy 50%	90°C																																																										
Kwas siarkowy 70%	80°C																																																										
Kwas siarkowy 98%	nieodporny*																																																										
Kwas solny 20%	80°C																																																										
Kwas solny 37%	40°C																																																										
Kwas azotowy 20%	50°C																																																										
Kwas azotowy 35%	25°C																																																										
Kwas azotowy 65%	krótkotrwały kontakt**																																																										
Kwas fosforowy 20%	90°C																																																										
Kwas fosforowy 50%	90°C																																																										
Kwas fosforowy 85%	90°C																																																										
Kwas fosforowy 100%	90°C																																																										
Kwas chromowy 20%	50°C																																																										
Kwas octowy 10%	90°C																																																										
Kwas octowy 100%	nieodporny																																																										
Kwas mlekowy 3%	90°C																																																										
Kwas mlekowy 10%	90°C																																																										
Kwas chlorooctowy 50%	38°C																																																										
Wodorotlenek sodu 20%	80°C																																																										
Wodorotlenek sodu 50%	80°C																																																										
Wodorotlenek amonu 25%	40°C																																																										
Wodorotlenek wapnia	80°C																																																										
Węglan wapnia szlam	80°C																																																										
Węglan sodu 25%	80°C																																																										
Chlorek sodu (nasyc.)	90°C																																																										
Chlorek żelaza II i III (nasyc.)	90°C																																																										
Siarczan sodu (nasyc.)	90°C																																																										

Azotan sodu (nasyc.)	90°C
Benzyna ołowiowa	80°C
Benzyna bezołowiowa	50°C
Nafta	80°C
Olej opałowy	80°C
Olej napędowy	80°C
Ksylen	20°C
Toluen	20°C
Aceton 10%	krótkotrwały kontakt
Aceton 100%	nieodporny
Chlorek metylenu	nieodporny
MEK	nieodporny
Benzen	nieodporny
Styren	nieodporny
Alkohol etylowy 40%	40°C
Alkohol etylowy 96%	25°C
Alkohol metylowy 100%	nieodporny
Podchloryn sodowy 15%	80°C
Perhydrol 3%	65°C
Perhydrol 30%	65°C
Woda demineralizowana	80°C
Para wodna	80°C
Olej mineralny	90°C
Chlorofenole 5%	50°C

Tabela pogładowa.

Próbki powłok utwardzono zgodnie z podanymi warunkami utwardzania (wg Instrukcji użycia zawartej w karcie technicznej wyrobu). Następnie zanurzono w badanej cieczy na 365 dni w temperaturze 20°C lub wyższej zgodnie z badaniem odporności próbki w danej temperaturze. Po 365 dniach, wysuszeniu próbki, badano wagę, twardość, grubość powłoki oraz wygląd powierzchni (po 28 dniach badano tylko twardość).

\*dla substancji, na które powłoka jest nieodporna przy ciągłym zanurzeniu, dopuszczalne jest zachłapanie (możliwe wystąpienie przebarwień); substancja powinna być niezwłocznie usunięta z powierzchni powłoki

\*\*krótkotrwały kontakt - kontakt do 3 dni

Powłoka może zmieniać kolor pod wpływem niektórych substancji i/ lub światła słonecznego nie tracąc właściwości ochronnych.

**Właściwości  
nieutwardzonych  
składników systemu  
w 25°C**

- grunt GV30 - lepkość ~350mPas, gęstość 1,03g/cm<sup>3</sup>
- żywica LV345 - lepkość ~350mPas, gęstość 1,05g/cm<sup>3</sup>
- lakier LV345 - lepkość ~350mPas, gęstość 1,05g/cm<sup>3</sup>

**Właściwości  
mechaniczne  
utwardzonego  
laminatu**

- wytrzymałość na zginanie 114MPa (ISO 178),
- wytrzymałość na zginanie 238,5MPa (ISO 178),
- moduł zginania 7400MPa (ISO 178),
- wytrzymałość na rozciąganie 125,9MPa (ISO 527),
- moduł rozciągania 4100MPa (ISO 527),
- wydłużenie przy zerwaniu 4,4% (ISO 527)
- HDT 119°C (ISO 75A)
- przyczepność do betonu 2,2MPa (z GV30)

**Zgodność z normami**

PN-EN 13121  
PN-EN 1504-2 system 2+  
PN-EN 13813

**Warunki  
składowania**

Przechowywać w temperaturze 5 - 30°C w suchych pomieszczeniach, w szczelnie zamkniętych opakowaniach;

**Breston Sp. J.**

ul. Żurawia 61, 62-002 Złotniki

+48 61 670 60 50

www.breston.pl info@breston.pl



	Składnik A produktu w niskich temperaturach ma tendencje do krystalizacji – jeśli zachodzi potrzeba (wyrób uzyskuje twardość) materiał podgrzać np. grzałką wewnętrzną.
<b>Czas przydatności do użycia:</b>	6 miesięcy;
<b>Opakowania</b>	LV345 - 20, 210kg; przyspieszacz kobaltawy 6% - 1, 5kg MEKP, BPO - 1, 5kg korektor parafinowy - 5kg GV30 (komplet) - 20,4kg
<b>Dostępne kolory</b>	Opcjonalnie – popielaty, niebieski, zielony, żółty (warstwa zamykająca);
<b>Produkty powiązane</b>	Grunt na beton: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Breston GV30 (obligatoryjny)</li> </ul>
<b>Ochrona środowiska</b>	Informacje w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego.
<b>Uwagi prawne</b>	<p>Informacje podane w karcie są wynikiem doświadczenia firmy Breston i przekazane w dobrej wierze. Firma Breston nie ponosi odpowiedzialności za produkty źle przechowywane. Firma Breston nie ponosi odpowiedzialności za uzyskanie niewłaściwego produktu po utwardzeniu a wynikającego ze złego rzemiosła, czy nieodpowiednich warunków otoczenia podczas aplikacji. Reklamacje dotyczące odspojenia produktu w wyniku złego przygotowania powierzchni oraz stosowania produktu niezgodnie z przeznaczeniem nie będą rozpatrywane.</p> <p>Produkt jest przeznaczony do profesjonalnego użycia. Produkt musi być stosowany zgodnie z przeznaczeniem, w warunkach przewidzianych w karcie technicznej i innych zaleceń firmy Breston.</p> <p>W przypadku zmiany warunków zastosowania, innych warunków klimatycznych, aby uzyskać deklarowane własności użytkowe produktu, zawsze należy skontaktować się z firmą Breston w celu uzyskania aprobaty i wytycznych stosowania, jeszcze przed rozpoczęciem stosowania materiału.</p> <p>W przypadku firm wykonawczych nieautoryzowanych przez firmę Breston, konieczne jest wykonanie przez te firmy prób z materiałem do konkretnego zastosowania, jeszcze przed rozpoczęciem stosowania materiału.</p>