

Breston PV34

PODKŁAD WINYLOESTROWY

Opis produktu	Dwuskładnikowy winyloestrowy podkład;
Zastosowanie	Do uzupełniania ubytków i wyrównywania powierzchni betonowych i metalowych, do profilowania narożników, wykonywania cokolików; stosowany w środowiskach agresywnych mediów chemicznych; jako samodzielna warstwa ochronna;
Właściwości	Tiksotropowany, elastyczny, paroprzepuszczalny;
Instrukcja użycia	<p>Temperatura i wilgotność powietrza: 15 - 30°C, wilgotność do 75%; lekki przeciąg; stosować nagrzewnice lub lepiej klimatyzatory; zwrócić uwagę na możliwość wystąpienia kondensacji pary wodnej, zwłaszcza przed ranną aplikacją; w takim przypadku włączyć nagrzewnicę;</p> <p>Temperatura i wilgotność podłoża: minimum 3°C powyżej punktu rosy; do 4% zawartości wilgoci w betonie;</p> <p>Warunki BHP: stosować rękawice i okulary ochronne lepiej maskę na twarz oraz dobrą wentylację;</p> <p>Przygotowanie powierzchni: stal - obróbka strumieniowo-ścierna najlepiej do stopnia czystości S2 1/2; stal nierdzewna, aluminium, ocynk - odtłuszczenie i zmatowienie drobną włókniną ścierną; gruntowanie Breston GY16 + podkład Breston beton C20/25 - oczyszczenie z zanieczyszczeń z pomocą frezarki, śrutownicy lub szlifierki; odkurzenie; gruntowanie Breston GV30; więcej - patrz: Produkty powiązane;</p> <p>Technika nakładania: paca metalowa;</p> <p>Proporcje mieszania: na 1kg składnika A dodawać: - w temp. 15°C - 10g składnika B - w temp. 20°C - 7,5g składnika B - w temp. 25°C - 5g składnika B Można dodawać dwukrotnie większe ilości w celu znacznego przyspieszenia utwardzenia oraz w przypadku mieszania jednorazowo dużych ilości podkładu;</p> <p>Instrukcja mieszania: (przed mieszaniem podkład musi mieć min. 15°C) mieszać 2 minuty; następnie przenieść masę do innego naczynia i domieszać; dokładne mieszanie jest bardzo ważne ze względu na małą ilość składnika B dodawanego do dużej ilości składnika A;</p> <p>Czas aplikacji: do 15 minut w temp. 20°C (100g); większe ilości szybciej ulegają utwardzeniu;</p> <p>Czas po którym możliwe jest nanoszenie następnych warstw: w temp. 20°C wynosi 1 - 16 godzin;</p>

Breston Sp. J.

ul. Żurawia 61, 62-002 Złotniki

+48 61 670 60 50

www.breston.pl info@breston.pl



	<p>Warunki aplikacji: temperatura otoczenia z minimalną temperaturą 15⁰C</p> <p>Czas po którym możliwa jest eksploatacja powłoki: w temp. 20⁰C - 2 godziny</p> <p>Czyszczenie narzędzi: aceton;</p> <p>Środki ostrożności: dostępne w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego;</p>																																																																				
Zużycie	<p>na 1m² przy grubości 1mm zużycie wynosi ok. 2,2kg</p> <p>Podane zużycia dotyczą temperatury surowca jak i otoczenia 20⁰C; w niższych zużycie może być wyższe; także pozostałości w opakowaniach, starty przy mieszaniu mogą powodować zwiększenie zużycia; dobra praktyka powinna przewidywać 30% większe zużycie materiału w stosunku do założenia teoretycznego;</p>																																																																				
Maksymalna temperatura ...	<p>stosowania podkładu naniesionego bezpośrednio na podłoże metalowe lub betonowe to 90⁰C;</p>																																																																				
Odporność chemiczna długookresowa	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Breston PV34</th> <th>maks. temp. stosowania</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>Kwas siarkowy 20%</td><td>80⁰C</td></tr> <tr><td>Kwas siarkowy 50%</td><td>80⁰C</td></tr> <tr><td>Kwas siarkowy 70%</td><td>80⁰C</td></tr> <tr><td>Kwas siarkowy 98%</td><td>nieodporny</td></tr> <tr><td>Kwas solny 20%</td><td>80⁰C</td></tr> <tr><td>Kwas solny 37%</td><td>50⁰C</td></tr> <tr><td>Kwas azotowy 20%</td><td>50⁰C</td></tr> <tr><td>Kwas azotowy 35%</td><td>nieodporny</td></tr> <tr><td>Kwas azotowy 65%</td><td>nieodporny</td></tr> <tr><td>Kwas fosforowy 20%</td><td>80⁰C</td></tr> <tr><td>Kwas fosforowy 50%</td><td>80⁰C</td></tr> <tr><td>Kwas fosforowy 85%</td><td>80⁰C</td></tr> <tr><td>Kwas fosforowy 100%</td><td>80⁰C</td></tr> <tr><td>Kwas chromowy 20%</td><td>50⁰C</td></tr> <tr><td>Kwas octowy 10%</td><td>65⁰C</td></tr> <tr><td>Kwas octowy 100%</td><td>nieodporny</td></tr> <tr><td>Kwas mlekowy 3%</td><td>65⁰C</td></tr> <tr><td>Kwas mlekowy 10%</td><td>65⁰C</td></tr> <tr><td>Wodorotlenek sodu 20%</td><td>65⁰C</td></tr> <tr><td>Wodorotlenek sodu 50%</td><td>65⁰C</td></tr> <tr><td>Wodorotlenek amonu 25%</td><td>40⁰C</td></tr> <tr><td>Wodorotlenek wapnia (nasyc.)</td><td>80⁰C</td></tr> <tr><td>Węglan wapnia (nasyc.)</td><td>80⁰C</td></tr> <tr><td>Węglan sodu (nasyc.)</td><td>80⁰C</td></tr> <tr><td>Chlorek sodu (nasyc.)</td><td>80⁰C</td></tr> <tr><td>Chlorek żelaza II i III (nasyc.)</td><td>80⁰C</td></tr> <tr><td>Siarczan sodu (nasyc.)</td><td>80⁰C</td></tr> <tr><td>Azotan sodu (nasyc.)</td><td>80⁰C</td></tr> <tr><td>Benzyna ołowiowa</td><td>65⁰C</td></tr> <tr><td>Benzyna bezołowiowa</td><td>65⁰C</td></tr> <tr><td>Nafta</td><td>80⁰C</td></tr> <tr><td>Olej opałowy</td><td>65⁰C</td></tr> <tr><td>Olej napędowy</td><td>65⁰C</td></tr> </tbody> </table>	Breston PV34	maks. temp. stosowania	Kwas siarkowy 20%	80 ⁰ C	Kwas siarkowy 50%	80 ⁰ C	Kwas siarkowy 70%	80 ⁰ C	Kwas siarkowy 98%	nieodporny	Kwas solny 20%	80 ⁰ C	Kwas solny 37%	50 ⁰ C	Kwas azotowy 20%	50 ⁰ C	Kwas azotowy 35%	nieodporny	Kwas azotowy 65%	nieodporny	Kwas fosforowy 20%	80 ⁰ C	Kwas fosforowy 50%	80 ⁰ C	Kwas fosforowy 85%	80 ⁰ C	Kwas fosforowy 100%	80 ⁰ C	Kwas chromowy 20%	50 ⁰ C	Kwas octowy 10%	65 ⁰ C	Kwas octowy 100%	nieodporny	Kwas mlekowy 3%	65 ⁰ C	Kwas mlekowy 10%	65 ⁰ C	Wodorotlenek sodu 20%	65 ⁰ C	Wodorotlenek sodu 50%	65 ⁰ C	Wodorotlenek amonu 25%	40 ⁰ C	Wodorotlenek wapnia (nasyc.)	80 ⁰ C	Węglan wapnia (nasyc.)	80 ⁰ C	Węglan sodu (nasyc.)	80 ⁰ C	Chlorek sodu (nasyc.)	80 ⁰ C	Chlorek żelaza II i III (nasyc.)	80 ⁰ C	Siarczan sodu (nasyc.)	80 ⁰ C	Azotan sodu (nasyc.)	80 ⁰ C	Benzyna ołowiowa	65 ⁰ C	Benzyna bezołowiowa	65 ⁰ C	Nafta	80 ⁰ C	Olej opałowy	65 ⁰ C	Olej napędowy	65 ⁰ C
Breston PV34	maks. temp. stosowania																																																																				
Kwas siarkowy 20%	80 ⁰ C																																																																				
Kwas siarkowy 50%	80 ⁰ C																																																																				
Kwas siarkowy 70%	80 ⁰ C																																																																				
Kwas siarkowy 98%	nieodporny																																																																				
Kwas solny 20%	80 ⁰ C																																																																				
Kwas solny 37%	50 ⁰ C																																																																				
Kwas azotowy 20%	50 ⁰ C																																																																				
Kwas azotowy 35%	nieodporny																																																																				
Kwas azotowy 65%	nieodporny																																																																				
Kwas fosforowy 20%	80 ⁰ C																																																																				
Kwas fosforowy 50%	80 ⁰ C																																																																				
Kwas fosforowy 85%	80 ⁰ C																																																																				
Kwas fosforowy 100%	80 ⁰ C																																																																				
Kwas chromowy 20%	50 ⁰ C																																																																				
Kwas octowy 10%	65 ⁰ C																																																																				
Kwas octowy 100%	nieodporny																																																																				
Kwas mlekowy 3%	65 ⁰ C																																																																				
Kwas mlekowy 10%	65 ⁰ C																																																																				
Wodorotlenek sodu 20%	65 ⁰ C																																																																				
Wodorotlenek sodu 50%	65 ⁰ C																																																																				
Wodorotlenek amonu 25%	40 ⁰ C																																																																				
Wodorotlenek wapnia (nasyc.)	80 ⁰ C																																																																				
Węglan wapnia (nasyc.)	80 ⁰ C																																																																				
Węglan sodu (nasyc.)	80 ⁰ C																																																																				
Chlorek sodu (nasyc.)	80 ⁰ C																																																																				
Chlorek żelaza II i III (nasyc.)	80 ⁰ C																																																																				
Siarczan sodu (nasyc.)	80 ⁰ C																																																																				
Azotan sodu (nasyc.)	80 ⁰ C																																																																				
Benzyna ołowiowa	65 ⁰ C																																																																				
Benzyna bezołowiowa	65 ⁰ C																																																																				
Nafta	80 ⁰ C																																																																				
Olej opałowy	65 ⁰ C																																																																				
Olej napędowy	65 ⁰ C																																																																				

Breston Sp. J.

ul. Żurawia 61, 62-002 Złotniki

+48 61 670 60 50

www.breston.pl info@breston.pl



	Ksylen	nieodporny
	Toluen	nieodporny
	Aceton 10%	nieodporny
	Aceton 100%	nieodporny
	Chlorek metylenu	nieodporny
	MEK	nieodporny
	Benzen	nieodporny
	Styren	nieodporny
	Alkohol etylowy 40%	nieodporny
	Alkohol etylowy 96%	nieodporny
	Alkohol metylowy 100%	nieodporny
	Podchloryn sodowy 15%	65°C
	Perhydrol 3%	65°C
	Perhydrol 30%	65°C
	Woda demineralizowana	80°C
Olej mineralny	65°C	
<p>Próbki utwardzono zgodnie z podanymi warunkami utwardzania (patrz Instrukcja użycia). Następnie zanurzono w badanej cieczy na 90 dni w temperaturze podanej w tabeli powyżej.. Po 90 dniach, wysuszeniu próbki badano wagę, twardość oraz wygląd powierzchni.</p> <p>Tabela poglądowa.</p>		
Właściwości mechaniczne	pryczepność do betonu 2,2MPa (z GV30)	
Warunki składowania / Czas przydatności do użycia:	Przechowywać w temperaturze 5 - 30°C w suchych pomieszczeniach, w szczelnie zamkniętych opakowaniach; Czas przydatności do użycia to 2 miesiące;	
Opakowania	Komplet (dwa składniki): 20,2kg;	
Dostępne kolory	Jasnopopielaty;	
Produkty powiązane	Grunt na beton i stal: Breston GV30; Grunt na ocynk, aluminium - Breston GY16 potem podkład Breston PA57;	
Ochrona środowiska	Informacje w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego;	
Uwagi prawne	Informacje podane w karcie są wynikiem doświadczenia firmy Breston i przekazane w dobrej wierze. Firma Breston nie ponosi odpowiedzialności za produkty źle przechowywane. Firma Breston nie ponosi odpowiedzialności za uzyskanie niewłaściwego produktu po utwardzeniu a wynikającego ze złego rzemiosła, czy nieodpowiednich warunków otoczenia podczas aplikacji. Także reklamacje dotyczące odspojenia produktu w wyniku złego przygotowania powierzchni oraz stosowania produktu niezgodnie z przeznaczeniem nie będą rozpatrywane.	

Breston Sp. J.

ul. Żurawia 61, 62-002 Złotniki

+48 61 670 60 50

www.breston.pl info@breston.pl

